

CJBDT/ALS-FE



Ecology unit con motor directo certificada 400 °C/2h, con doble pared de aislamiento, doble aspiración y filtros electrostáticos de alta eficiencia



Ecology unit con filtros electrostáticos de alta eficiencia certificadas F400, equipadas con turbina de doble aspiración con motor directo, aisladas acústicamente con doble pared de aislamiento y con la posibilidad de añadir una etapa de filtros de carbón activo.

Características:

- Turbina a acción en chapa de acero galvanizado.
- Estructura en perfiles de aluminio y chapa exterior prelacada.
- Aislamiento de 25 mm de lana de roca en paneles.
- Tapa de inspección para mantenimiento.
- Registros para la extracción de los filtros para su mantenimiento.
- Bandeja recoge-grasa.
- Caja de conexión integrada.
- Filtro electrostático 230 V (+/-7,5%) 50 Hz de alta eficacia (95% ePM1).
- Sistema de ventilación con filtración homologada según la norma EN 12101-3 con certificación n°: 2797 CPR 840445.
- Temperatura máxima del aire a transportar: Servicio S1 -20 °C +45 °C en continuo. Servicio S2: 400 °C/2h.

Motor:

- Motores clase H para uso continuo S1 y uso emergencia S2. Con rodamientos a bolas, protección IP55 y 1 o 2 velocidades según modelo.

- Monofásico 230 V 50 Hz y trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 3 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 3 kW).

- Temperatura de trabajo: -20 °C +50 °C.

Etapas de filtración:

- Filtro electrostático: Elimina las partículas de grasa ionizadas de tamaño medio y pequeño.
- Filtro carbón activo (opcional): Elimina bajas concentraciones de partículas de olor.
- Temperatura máxima del aire a transportar: -30 °C +45 °C.

Bajo demanda:

- Sensor de partículas para control automático.

BOXKITCHEN:

- Control de la velocidad del motor por selección manual o por sensores externos opcionales (SI-PM2.5+VOC).
- Sistema de control integrado compatible con MODBUS RTU.
- Sensor de temperatura incorporado.
- Control del estado de los filtros.
- Wifi.

Código de pedido

CJBDT/ALS-FE	—	12/12	—	6	—	M	—	3	—	FCA
↓		↓		↓		↓		↓		↓
CJBDT/ALS-FE: Ecology unit con motor directo certificada 400 °C/2h, con doble pared de aislamiento, doble aspiración y filtros electrostáticos de alta eficiencia		Tamaño turbina en pulgadas		Número de polos motor 4=1400 r/min 50 Hz 6=900 r/min 50 Hz		M = Monofásico T = Trifásico		Potencia motor (CV)		Opcional: FCA: Filtro electrostático

Características filtros

FILTRO ELECTROSTÁTICO	ePM1			
	95%	90%	80%	70%
Clase filtración según EN 779	-	-	F9	F7
Velocidad aire (m/s)	1	2	2,5	3
Capacidad flujo aire (%)	40	50	65	75
Caída de presión (Pa)	10	17	24	37

Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)		Potencia instalada máx. (kW)	Caudal máximo filtros ¹ (m³/h)	Caudal máximo (m³/h)		Nivel presión sonora ² dB (A) Aspiración	Peso aprox. (Kg)	
		230V	400V			FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CJBDT/ALS-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	380	3025	2650	57	105	110
CJBDT/ALS-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	820	4845	4095	55	140	145
CJBDT/ALS-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	1300	8225	8225	59	225	230

1. Caudal máximo al 100% de la eficacia de los filtros.
2. Nivel de presión sonora en dB(A) a 3 m de distancia a caudal máximo.



Erp. (Energy Related Products)

Información de la Directiva 2009/125/EC descargable desde la web de SODECA o programa de selección QuickFan.

Características acústicas

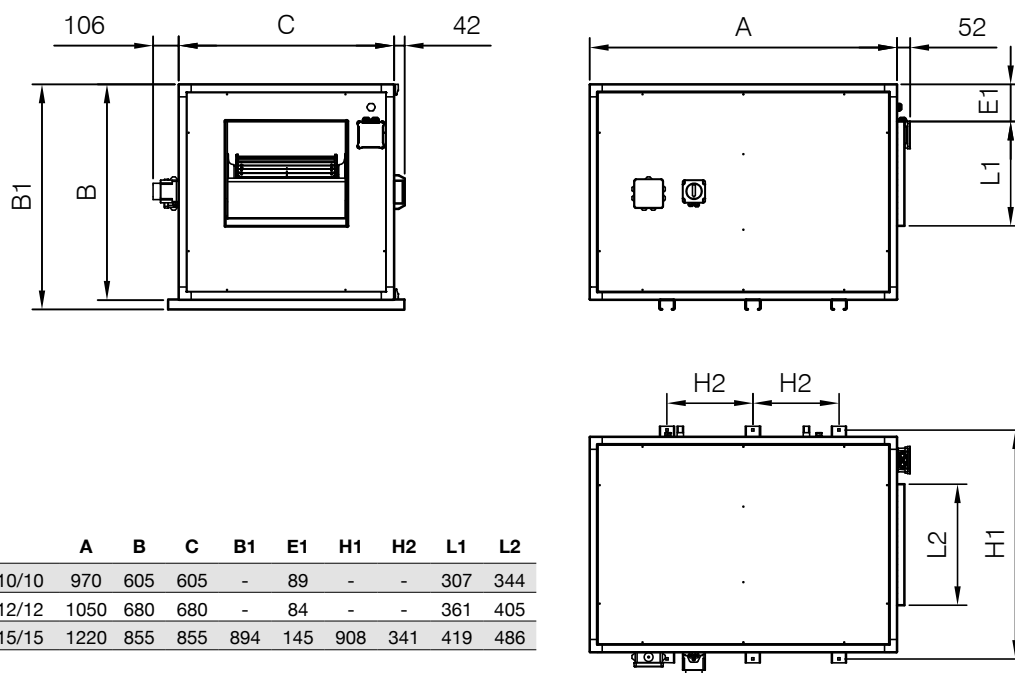
Los valores indicados se obtienen en condiciones de laboratorio según la norma ISO 3744.

Espectro de potencia sonora Lw(A) en dB(A) por banda de frecuencia en Hz

Valores tomados a la aspiración a velocidad y caudal máximos

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CJBDT/ALS-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CJBDT/ALS-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CJBDT/ALS-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

Dimensiones mm



Accesorios



Curvas características

Q= Caudal en m³/h, m³/s y cfm

Pe= Presión estática en mmH₂O, Pa e inwg

