

HTM/ATEX

Tragbare zylindrische Axial-Abzugsventilatoren, mit ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung und Ex db-, Ex eb- oder Ex tb-Motoren



Benannte Stelle: LOM
 ID-Nr.: LOM 03ATEX0157
 Motorkennzeichnung:
 Ⓜ II 2G Ex db IIB T4 Gb
 Ⓜ II 2G Ex eb IIB T3 Gb
 Ⓜ II 2D Ex tb IIIC T135 °C Db



Tragbare zylindrische Axial-Abzugsventilatoren und ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung mit Motor druckfest Ex db, erhöhter Sicherheit Ex eb oder Schutz durch Gehäuse Ex tb für den Betrieb in gas- oder staubexplosionsgefährdeten Bereichen.

Ventilator:

- Rohrgehäuse aus Stahlblech mit Aluminiumstreifen in der Rotorzone gemäß Norm EN 14986.
- Laufräder aus Aluminiumguss.
- Mit Inspektionsklappe.
- Berührungsschutzgitter gemäß Norm UNE-EN ISO 12499 auf beiden Seiten.
- Förderrichtung Motor-Laufrad.
- Standardkennzeichnung mit explosionsgeschütztem Motor (Ex db): II 2G Ex h IIB T4 Gb.
- Standardkennzeichnung mit erhöhtem Sicherheitsmotor (Ex eb): II 2G Ex h IIB T3 Gb.
- Standardkennzeichnung mit Motor für Staub (Ex tb): II 2D Ex h IIIC T135 °C Db.

Motor:

- Motoren der Klasse F mit Kugellager und ATEX-Zertifizierung feuersicher Ex db, erhöhte Sicherheit Ex eb oder Schutz durch Gehäuse Ex tb.
- Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz (bis 4 kW) und 400/690 V 50 Hz (für Leistungen über 4 kW).
- Betriebstemperatur: -20 °C ... +40 °C.

Ausführung:

- Korrosionsschutz mit ATEX-Lackierung, ohne Eisenkomponenten, mit Polymer-Polyesterharz 190 °C nach Entfetten mit nanotechnischer Behandlung, phosphatfrei.

Auf Anfrage:

- Motoren mit integriertem PTC.
- Spezialwicklungen für verschiedene Spannungen und Frequenzen.
- ATEX-Konstruktion für brennbaren Staub.
- ATEX-Lüfter mit höherem Schutz als die Standardkennzeichnung.
- Ventilatoren mit Motor mit 2 Drehzahlen.
- Einphasenmotor feuersicher Ex db.

Bestellnummer

HTM/ATEX	—	25	—	2T	/	1.5	/	2G Ex eb
↓		↓		↓		↓		↓
HTM/ATEX: Tragbare zylindrische Axial-Abzugsventilatoren, mit ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung und Ex db-, Ex eb- oder Ex tb-Motoren		LaufRad-Durchmesser in cm		Polzahl Motor 2=3000 U/min 50 Hz 4=1500 U/min 50 Hz T = Drehstrom		Motorleistung (PS)		2G Ex eb: für die Zonen 1 und 2 2G Ex db: für die Zonen 1 und 2 2D Ex tb: für die Zonen 21 und 22

Technische Daten

Modell	Drehzahl (U/min)	Max. zulässiger Strom (A)		Max. Luftvolumenstrom (m ³ /h)	Schubkraft (N)	Schubgeschwindigkeit (m/s)	Installierte Leistung (kW)	Schalldruckpegel ¹ dB (A)	Gewicht ca. (Kg)
		230V	400V						
HTM/ATEX-35-2T	2790	1,62	0,93	5750	30	17	0,37	57	13
HTM/ATEX-35-4T	1400	1,28	0,74	3100	9	9	0,12	39	12
HTM/ATEX-40-4T	1380	1,25	0,72	5100	18	11	0,25	45	19
HTM/ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50	7100	28	12	0,37	49	22
HTM/ATEX-56-4T	1420	2,87	1,65	11000	44	12	0,55	55	27
HTM/ATEX-63-4T	1435	4,54	2,61	18300	95	16	1,10	59	35

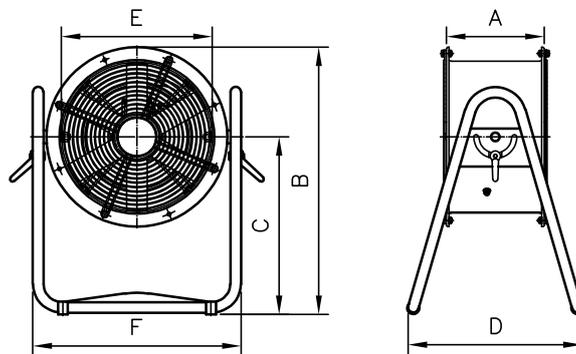
1. Die angegebenen Schalldruckpegel-Werte sind Drücke in dB(A), gemessen im Abstand von 10 m.

Geräuschemissionswerte

Spektrum des Schallleistungspegels Lw(A) in dB(A) pro Frequenzband in Hz

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HTM/ATEX-35-2T	42	59	71	79	84	84	80	73
HTM/ATEX-35-4T	24	41	53	61	66	66	62	55
HTM/ATEX-40-4T	29	46	58	66	71	71	67	60
HTM/ATEX-45-4T	33	50	62	70	75	75	71	64
HTM/ATEX-56-4T	39	56	69	76	81	82	77	70
HTM/ATEX-63-4T	43	60	73	80	85	86	81	74

Abmessungen mm



	A	B	C	D	E	F
HTM/ATEX-35	280	635	420	415	355	489
HTM/ATEX-40	400	725	481	450	410	596
HTM/ATEX-45	400	750	481	453	460	596
HTM/ATEX-56	400	925	594	522	560	726
HTM/ATEX-63	400	960	594	522	640	805

Zubehör

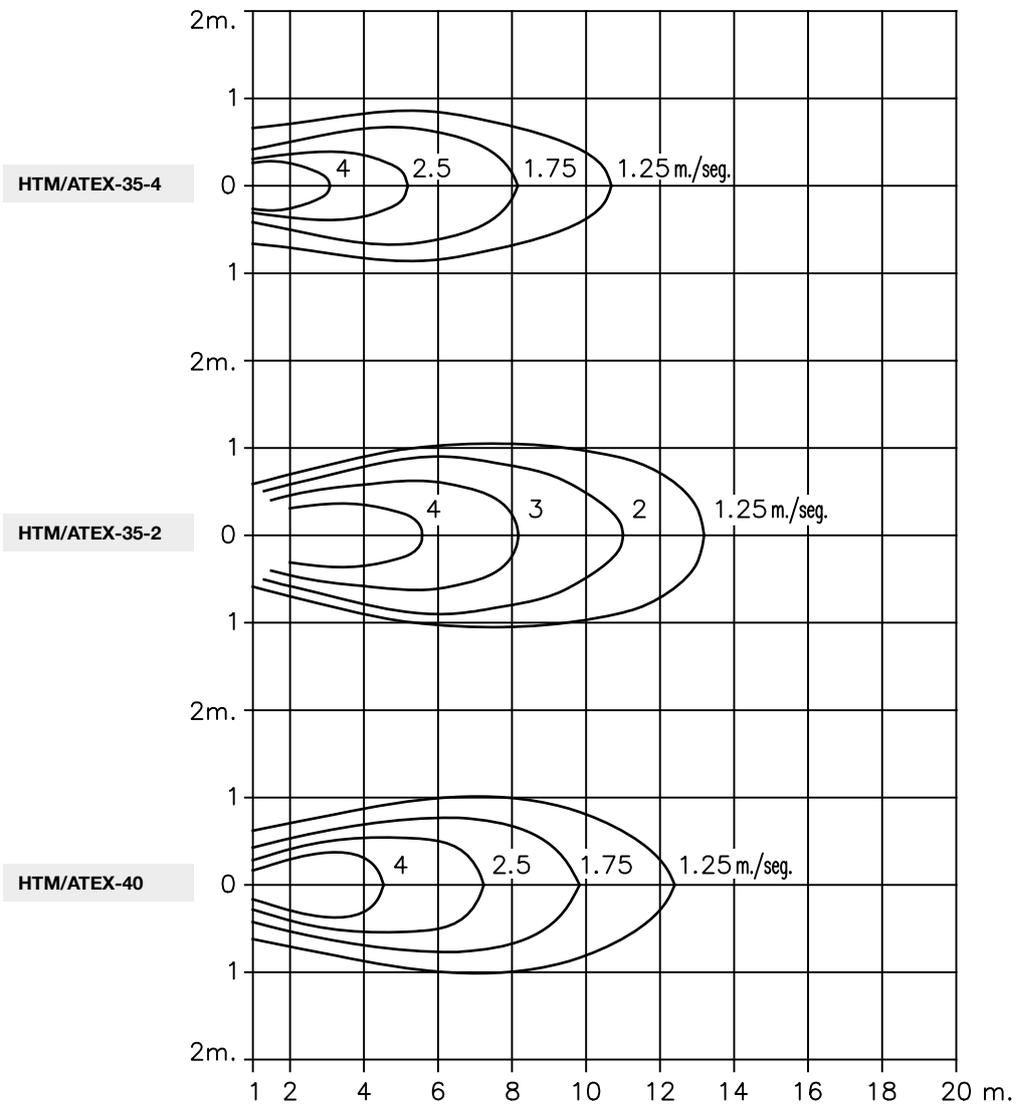


INT/ATEX



BTUB

Kennlinien für Ventilatoren im Abstand von 1 m vom Punkt 0



Kennlinien für Ventilatoren im Abstand von 1 m vom Punkt 0

