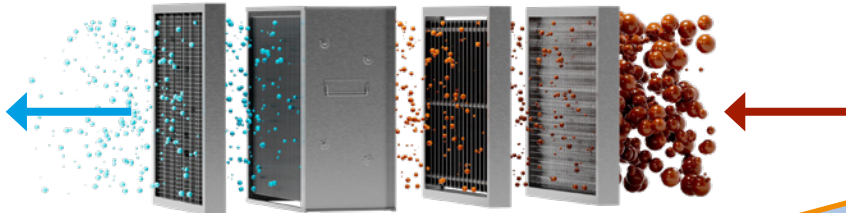
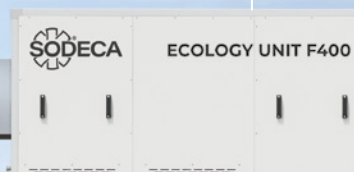


Ecology Unit F400-zertifiziert mit elektrostatischer Filterung und integriertem Ventilator



F400-ZERTIFIZIERTE
BAUGRUPPE



ECOLOGY UNITS

Umweltfreundliche Lösungen,
die die Luftverschmutzung im
Freien reduzieren

CJBDT/ALS-FE CJTXR-FE



Lüftungskasten und
Filter F400-zertifiziert



Hocheffizienter
elektrostatischer Filter



Hohe Leistung



Reinigungs- und
wartungsfreundlich



Extrem robust



Geräuscharm



Zentralisierte
Steuerung mit WLAN



Nandu Jubany

Lösungen zum Schutz der Umwelt



*„Mit sauberer Luft kochen
ist besser kochen“*

Davon ist Chefkoch Nandu Jubany überzeugt, Michelin-Sternkoch und Referenz in der Haute Cuisine, der in seinen Profiküchen auf Komfort, Sicherheit und Umweltschutz setzt.

Der Ecology Unit von SODECA mit elektrostatischer Filterung und F400-Zertifizierung ermöglicht die Ableitung von Luft nach außen, frei von Partikeln, Fett und Gerüchen.

Dadurch wird die Umweltbelastung reduziert und eine gesündere und sicherere Arbeitsumgebung geschaffen.

*„Das Wohlbefinden in unseren Küchen wirkt sich
direkt auf die Qualität des Service aus“*

— Nandu Jubany

Die Luft in der Küche macht den Unterschied

Hitze, Rauch und Gerüche beeinträchtigen die Leistung und Konzentration des Teams. Für Nandu Jubany muss eine Küche ein komfortabler, sauberer und funktionaler Raum sein, in dem das Team mit Energie und Präzision arbeiten kann.



„Mit einer guten Atmosphäre ist alles im Fluss und die Küche ist besser.“

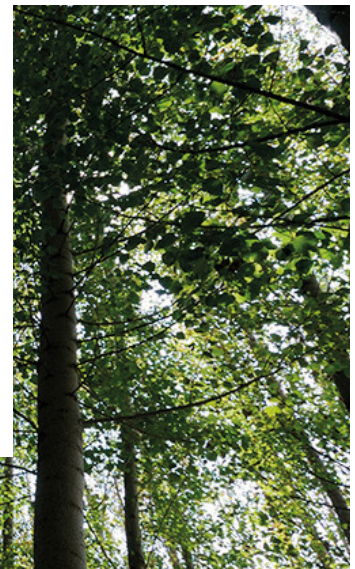


Komfort, Nachhaltigkeit und Sicherheit in einer einzigen Lösung

Die **Ecology Unit mit elektrostatischem Filter CJTXR-FE** verbessert den Komfort und die Luftqualität, indem sie saubere, umweltfreundliche Luft filtert und nach außen abgibt. Darüber hinaus garantiert die **F400-Zertifizierung** maximale Sicherheit im Falle eines Brands, auch unter extremen Bedingungen.



„Die F400-Zertifizierung gibt uns Ruhe und Sicherheit in der Küche.“

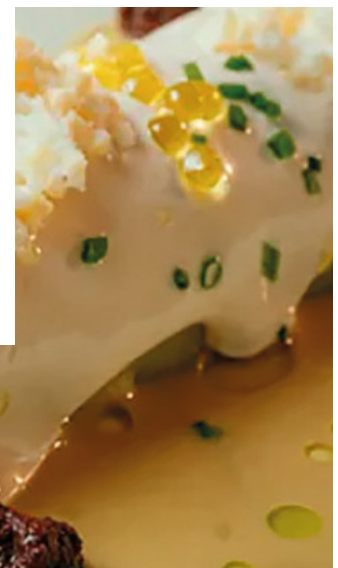


Wenn das Team besser arbeitet, kocht es besser

Weniger Hitze und weniger Rauch bedeuten ein angenehmeres, motivierteres und effizienteres Team.



„SODECA hat meine Küchen verändert: weniger Hitze, weniger Rauch und ein glücklicheres Team.“





ECOLOGY UNIT-LÖSUNGEN FÜR GROSSKÜCHEN

Im Rahmen seines ständigen Engagements für Nachhaltigkeit hat SODECA ECOLOGY UNIT-Lösungen entwickelt, die speziell für den Schutz der Umwelt vor den in den Anlagen entstehenden Schadstoffen konzipiert sind.

Die ECOLOGY UNIT-Lösungen filtern und reinigen die Luft, entfernen Rauch, Fette und Gerüche und leiten saubere Luft nach außen ab. So reduzieren sie die Umweltbelastung und verbessern die Luftqualität in der Umgebung.



Was sind ECOLOGY UNIT-Lösungen?

Die ECOLOGY UNIT-Lösungen wurden speziell für die Verbesserung der Luftqualität durch die wirksame Reduzierung von Dämpfen, Fettpartikeln und Gerüchen in Großküchen und anderen Räumen mit hohen Anforderungen entwickelt. Diese ökologischen Geräte stehen für das Engagement von SODECA für verantwortungsvolle Innovation und Nachhaltigkeit und tragen dazu bei, eine gesündere, komfortablere und umweltfreundlichere Umgebung zu schaffen.

Durch den Einsatz von fortschrittlichen Filtertechnologien wie elektrostatischen Filtern und Aktivkohlefiltern ermöglichen die Lösungen von ECOLOGY UNIT eine effiziente Luftreinigung, ohne die maximale Leistung der Lüftungssystemen zu beeinträchtigen.



Schutz der Umwelt



Saubere Luft und Geruchsbeseitigung



Hohe Leistung und normkonform

Zertifizierungen



Baugruppe zertifiziert F400 gemäß EN 12101-3

Lüftungsbox und Filter zusammen getestet

Die Geräte werden als zertifizierte Baugruppe geliefert, wobei der Lüftungskasten und die Filter zusammen getestet und zertifiziert werden, um maximale Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.



Dieses Verfahren gewährleistet eine perfekte Kompatibilität der Komponenten und bietet Wettbewerbsvorteile:



Optimale Leistung, mit zertifizierter Leistung in der tatsächlichen Konfiguration des Geräts.



Garantierte Sicherheit, Vermeidung von ungeprüften Kombinationen.



Höhere Zuverlässigkeit, dank der Tests, die an der gesamten Baugruppe durchgeführt wurden.



Normkonform, mit Zulassung nach der Norm EN 12101-3.



Brandschutz-zertifizierung 400 °C/2 h

Er ist an die Vorschriften für Großküchen angepasst und ermöglicht den Rauchabzug im Falle eines Brandes.

Die F400-zertifizierten Lösungen sind bereit für den sicheren Betrieb in anspruchsvollen Anwendungen, erfüllen die geltenden Vorschriften für Großküchen und ermöglichen die effiziente Absaugung von Hochtemperaturdämpfen.

Sein Design garantiert einen zuverlässigen Betrieb sowohl im täglichen Gebrauch, bei der Bewältigung der Abgase von kulinarischen Aktivitäten, als auch in kritischen Situationen, in denen es notwendig ist, die Absaugung im Falle eines Brandes aufrecht zu erhalten, um die Evakuierung zu erleichtern und die Anlage zu schützen.

Vorteile der F400-zertifizierten ECOLOGY UNIT-Lösungen

In Großküchen ist ein angemessener Umgang mit Dämpfen, Fetten und Gerüchen unerlässlich, um Sicherheit, Komfort und Umweltfreundlichkeit zu gewährleisten.

Die Lösungen von ECOLOGY UNIT ermöglichen eine effiziente Abluftreinigung, die klare Vorteile in Bezug auf Nachhaltigkeit, Sicherheit und Wartung der Anlage bietet.



Abzugsventilator und elektrostatische Filterlösung zertifiziert 400 °C/2 h nach EN 12101-3.



Das komplette Set mit Abzugsventilator und elektrostatischem Filter ist vorbereitet für:



Sicherer Weiterbetrieb im Falle eines Brandes



Sicherstellung der Absaugung von Hochtemperaturdämpfen



Anlage und Menschen schützen



Reale Reduzierung der Umweltverschmutzung

Elektrostatische Filtereinheiten behandeln die Luft, bevor sie nach außen gelangt, und fangen Fettpartikel und andere Verunreinigungen auf. So verbessern Sie die Außenluftqualität, fördern eine gesündere Umwelt und verringern die Umweltbelastung.



Wirksame Geruchsbeseitigung

Ein Großteil der in professionellen Küchen entstehenden Gerüche ist auf schwebende Fettpartikel zurückzuführen.

Die elektrostatische Filterung reduziert diese Verbindungen erheblich, wodurch Belästigungen in städtischen Umgebungen verringert und das Zusammenleben mit Nachbarn und benachbarten Gebäuden verbessert werden.



Geringere Wartungskosten und längere Lebensdauer des Systems

Elektrostatische Filter erleichtern die Reinigung und Wartung des Absaugsystems. Dies führt zu geringeren Betriebskosten, weniger Wartungsarbeiten und einer längeren Lebensdauer der Anlage.



Geringeres Brandrisiko und erhöhte Sicherheit

Die effektive Abscheidung von Schwebefetten reduziert Ablagerungen in den Abluftkanälen, minimiert die Brandgefahr und erleichtert die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften in Großküchen.

Der Abzug und die Filter, die in einer einzigen Einheit integriert sind, verfügen über die Zertifizierung F400 gemäß EN 12101-3 für die Rauchabführung im Brandfall.

Durch das Zurückhalten des größten Teils des Schwebefetts:



reduziert sich die Ansammlung von Fettresten in Abzugshauben und Leitungen



verringert sich die Ausbreitung des Feuers im Falle einer Entzündung

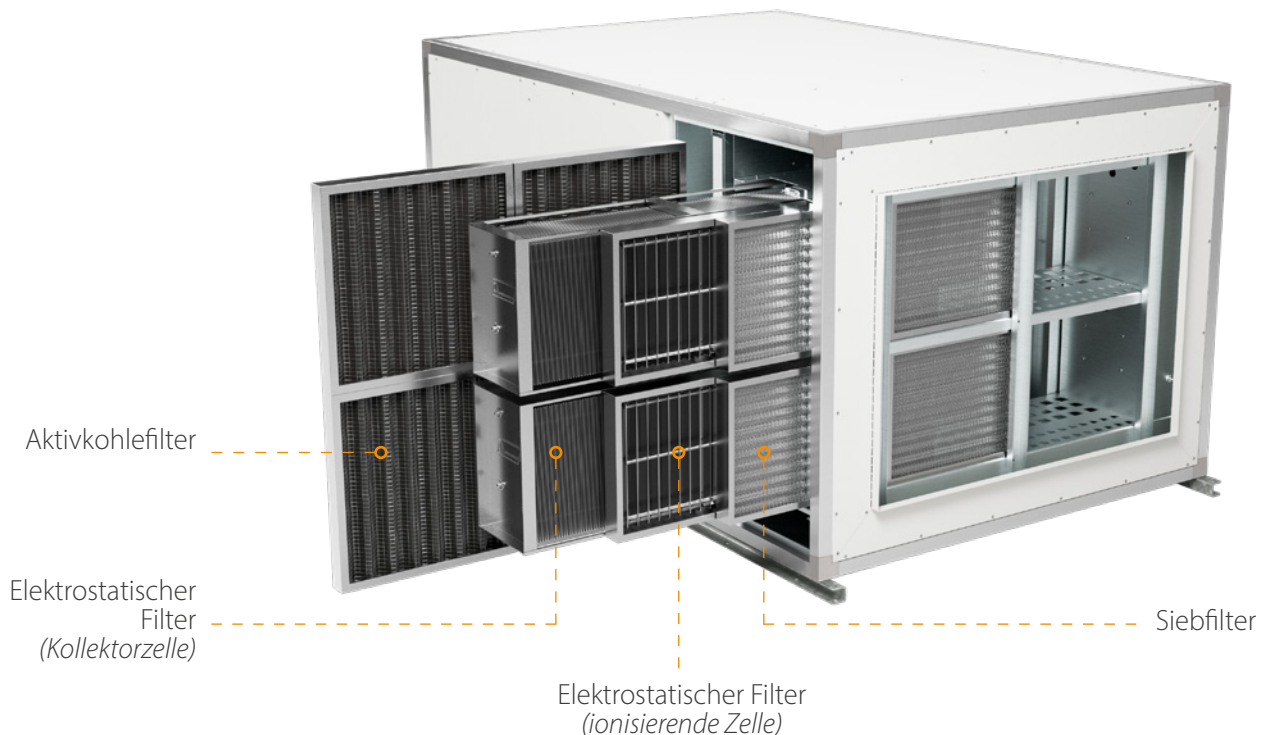


wird die Sicherheit der kompletten Anlage verbessert



Technologien zum Filtern und Reinigen von Luft in gewerblichen Küchen

Die Absaugung von Dämpfen in Großküchen basiert ausschließlich auf Metallfiltern. **Das Gerät ECOLOGY UNIT von SODECA** verfügt über eine Reihe von mehrstufigen Filtern, die entwickelt wurden, um die in Großküchen entstehenden Dämpfe, fettigen Partikel und Gerüche wirksam zu behandeln.



Jede Filtrationsstufe erfüllt eine bestimmte Funktion. Sie ermöglicht die Rückhaltung von groben Partikeln, die Reduzierung von Schwebfetten, Gerüche zu beseitigen und **die Qualität der abgesaugten Luft zu verbessern**.



Elektrostatische Filter

Elektrostatische Filtersysteme sind fortschrittliche Luftfiltrationslösungen zur Beseitigung von Luftverunreinigungen wie Fett, Rauch und Gerüchen.

Sie zeichnen sich durch ihre **hohe Effizienz bei der Entfernung von bis zu 95 % der Partikel** und ihre Fähigkeit zur Verbesserung der Luftqualität aus.



Elektrostatisches Filtrationsverfahren

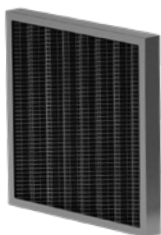
Wenn die verschmutzte Luft die **Ionisationszelle** passiert, lädt ein elektrisches Hochspannungsfeld die in der Schwebeluft befindlichen Rauch-, Fett- und Staubpartikel elektrisch auf.

Die **ionisierten Partikel werden zur Kollektorzelle geleitet**, die eine starke elektrostatische Anziehungskraft erzeugt, so dass **sie haften bleiben** und die saubere, gefilterte Luft nach außen abgegeben wird.

Dieses System entfernt **95 %** der Fette, Dämpfe und Mikropartikel mit **hoher Filtrationseffizienz**, was eine konstante Leistung und eine deutliche Verbesserung der Luftqualität gewährleistet.



Aktivkohlefilter



In Situationen, in denen eine **vollständige Geruchs-beseitigung** erforderlich ist, können die SODECA ECOLOGY UNIT-Geräte mit einem Aktivkohlefilter geliefert werden, der eine **effektive Lösung** für die anspruchsvollsten Bedürfnisse bietet.

Diese Technologie ist ideal für die Beseitigung unerwünschter Verunreinigungen, da sie Gerüche, Gase und Allergene sowie andere Verbindungen, die durch die Nutzung und Belegung der Räumlichkeiten entstehen, auffängt.

Dank seiner hohen Absorptionsfähigkeit trägt er zu einer deutlichen Verbesserung der Luftqualität und der Gerüche in Großküchen bei.

Lösungen mit höchsten Ansprüchen und Sicherheit



Umweltfreundlich

Es verfügt über waschbare Filter und reduziert die Umweltbelastung, indem es die Luft reinigt, die in die Umgebung oder andere Räume abgegeben wird.



Zertifiziert 400 °C/2 h

Baugruppe bestehend aus Lüftungskasten und Filtern, zertifiziert F400 nach der Norm EN 12101-3, die den Vorschriften für Großküchen entspricht und den Rauchabzug im Falle eines Brands ermöglicht.



Elektrostatische Filtration

Elektrostatische Filter haben einen Wirkungsgrad von 95 % Wirkungsgrad bei der Entfernung von Partikeln, Staub und Fett.



Zentrale Schalttafel

Anschluss an eine zentralisierte zentrale Steuerungsplattform über WLAN.



Einfache Installation, Reinigung und Wartung

Konzipiert, um die Installation zu vereinfachen und einen einfachen Zugang zum Inneren des Geräts zu ermöglichen.



Extrem robust

Die Überdruckturbine ist auf hohe Festigkeit und Haltbarkeit unter anspruchsvollen Bedingungen ausgelegt.



Sicherheitsschalter

Er unterbricht im Notfall sofort die Stromzufuhr und gewährleistet so den sicheren Betrieb der Geräte und den Schutz der Anlage und der Menschen.



Geräuscharm

Ausgestattet mit Tafeln, die den durch den Betrieb der Geräte entstehenden Lärm absorbieren.



Anwendungen

Der Rauchabzug in Großküchen ist unerlässlich, um ein sicheres, hygienisches und komfortables Arbeitsumfeld zu gewährleisten und das einwandfreie Funktionieren der Anlage sicherzustellen.

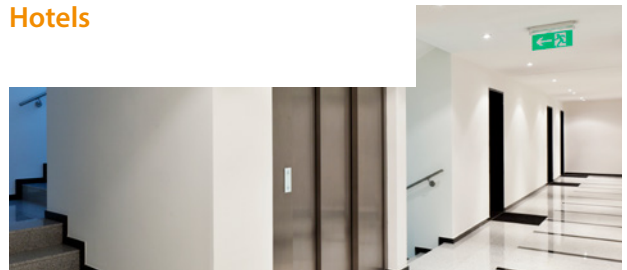
Die wirksame Beseitigung von Rauch, Fett und Dämpfen, die beim Kochen entstehen, trägt dazu bei, die Luftqualität zu erhalten und die Umgebung zu schützen.

Die elektrostatischen Filterlösungen von CJTXR-FE wurden speziell für die kontinuierliche Absaugung von Dämpfen in Großküchen entwickelt und bieten eine robuste, effiziente und zuverlässige Lösung für Anwendungen mit hohen Betriebsanforderungen. Das Design und die Eigenschaften ermöglichen die Anpassung an verschiedene Arten von Installationen und garantieren eine optimale Leistung auch bei intensiver Nutzung.

Restaurants und Restaurantketten



Hotels



Zentrale Küchen und Gemeinschaftsküchen



Krankenhäuser und Gesundheitszentren



Einkaufszentren



Industrieküchen



Integrierte Schalttafel

Die Schalttafel wurde für ein intelligentes und effizientes Management von Lüftungssystemen entwickelt und gewährleistet eine einfache Integration, präzise Regelung und maximale Betriebssicherheit.

Diese Steuerung wird als separates Zubehör geliefert. Sie enthält alle notwendigen Funktionen für die automatische Regelung der Lüftungsanlage, indem es die Ventilatorgeschwindigkeit in Abhängigkeit von den Sensorwerten und dem CO₂-Zielwert anpasst.





SODECA hat meine
Küchen verändert, weniger
Hitze, weniger Rauch.

**Wer mit sauberer
Luft kocht, kocht besser.**

Nandu Jubany



Nandu Jubany, Michelin-Stern und Referenz in der Haute Cuisine, setzt sich in seinen Profiküchen für Komfort, Sicherheit und Umweltschutz ein.



CJBDT/ALS-FE



Ökologisches Lüftungsgerät mit Direktantrieb, zertifiziert für 400 °C/2 h, mit doppelter Dämmwand, doppelter Ansaugung und hocheffizienten elektrostatischen Filtern



Ökologisches Lüftungsgerät mit hocheffizienten elektrostatischen Filtern, F400-Zertifizierung, ausgestattet mit einer doppelseitig saugenden Turbine mit Direktantrieb, schallisoliert mit doppelter Dämmwand und mit der Möglichkeit, eine Stufe von Aktivkohlefiltern hinzuzufügen.

Eigenschaften:

- Gleichdruckturbine aus verzinktem Stahlblech.
- Gehäuse aus Aluminiumprofilen und vorlackiertem Blech außen.
- 25 mm Steinwolle-Isolierung in den Paneelen.
- Inspektionsdeckel für Wartung.
- Wartungsklappen zur Entnahme der Filter zur Instandhaltung.
- Fettauffangwanne.
- Integrierte Anschlussbox.
- Elektrostatischer Filter 230 V (+/-7,5 %) 50 Hz mit hohem Wirkungsgrad (95 % ePM1).
- Lüftungssystem mit Filterung, das gemäß der Norm EN 12101-3 zugelassen ist.
- Maximale Temperatur der beförderten Luft: S1 -20 °C +45 °C im Dauerbetrieb. Betrieb S2: 400 °C/2 h.

Motor:

- Motoren der Isolierklasse H, Dauerbetrieb S1 und Notbetrieb S2, mit Kugellagern, Schutzart IP55, je nach Modell mit 1 oder 2 Drehzahlen.

- Einphasenmotor 230 V 50 Hz und Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz bis 3 kW und 400/690 V 50 Hz für Leistungen über 3 kW.
- Betriebstemperatur: -20 °C ... +50 °C.

Filterstufen:

- Elektrostatischer Filter: Entfernt mittlere und kleine ionisierte Fettpartikel.
- Aktivkohlefilter (optional): Entfernt geringe Konzentrationen von Geruchspartikeln.
- Max. Temperatur der beförderten Luft: -30 °C ... +45 °C.

Auf Anfrage:

- Runder Druckauslassstutzen.
- Ventilatoren mit vertikalem Auslass.
- Partikelsensor für automatische Steuerung.

BOXKITCHEN:

- Steuerung der Motordrehzahl durch manuelle Wahl oder optionale externe Sensoren (SI-PM2.5+VOC).
- Integriertes Steuerungssystem kompatibel mit MODBUS RTU.
- Eingebauter Temperatursensor.
- Zustandskontrolle der Filter.
- Wi-Fi.

Bestellnummer

CJBDT/ALS-FE	-	12/12	-	6	M	-	3	-	FCA
↓		↓		↓	↓		↓		↓
CJBDT/ALS-FE: Ökologisches Lüftungsgerät mit Direktantrieb, zertifiziert für 400 °C/2 h, mit doppelter Dämmwand, doppelter Ansaugung und hocheffizienten elektrostatischen Filtern		Baugröße Turbine in Zoll		Polzahl Motor 4=1400 U/min 50 Hz 6=900 U/min 50 Hz	M = Einphasig T = Drehstrom		Motorleistung (PS)		Optionale: FCA: Elektrostatischer Filter

Filtereigenschaften

ELEKTROSTATISCHER FILTER	ePM1				
	95%	90%	80%	70%	
Filtrationsklasse nach EN 779	-	-	F9	F8	F7
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1	2	2,5	3	4
Luftdurchsatzleistung (%)	40	50	65	75	100
Druckverlust (Pa)	10	17	24	37	64

Technische Daten

Modell	Drehzahl (U/min)	Max. zulässiger Strom (A)		Installierte Leistung max. (kW)	Max. Luftvolumenstrom (m³/h)		Schalldruckpegel¹ dB(A) Saugseite	Gewicht ca. (Kg)	
		230V	400V		FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CJBDT/ALS-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	3025	2650	57	105	110
CJBDT/ALS-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	4845	4095	55	140	145
CJBDT/ALS-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	8225	8225	59	225	230

1. Schalldruckpegel in dB(A) in 3 m bei max. Luftvolumenstrom.



Erp. (Energy Related Products)

Informationen über die Richtlinie 2009/125/EG können auf der SODECA-Website oder den QuickFan-Selector heruntergeladen werden.

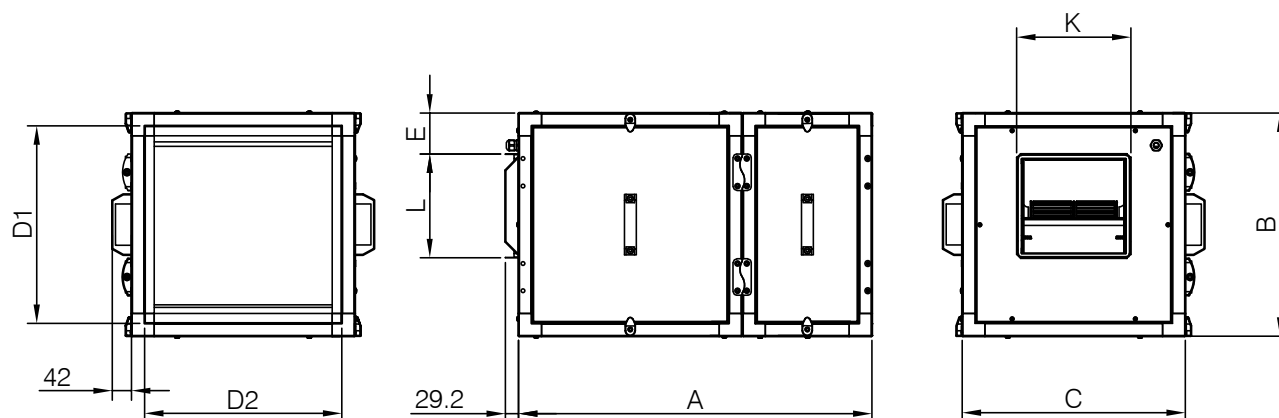
Geräuschemissionswerte

Die angegebenen Werte wurden unter Laborbedingungen gemäß der Norm ISO 3744 ermittelt.

Spektrum des Schalleistungspegels Lw(A) in dB(A) pro Frequenzband in Hz
Werte an Saugseite mit max. Drehzahl und max. Volumenstrom gemessen

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CJBDT/ALS-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CJBDT/ALS-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CJBDT/ALS-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

Abmessungen mm



	A	B	C	D1	D2	E	K	L
CJBDT/ALS-FE-10/10	1115	605	605	545	545	88	343	306
CJBDT/ALS-FE-12/12	1190	680	680	618	618	84	404	360
CJBDT/ALS-FE-15/15	1525	855	855	793	793	145	486	419

Zubehör



SI-PM2.5+VOC



TEJ



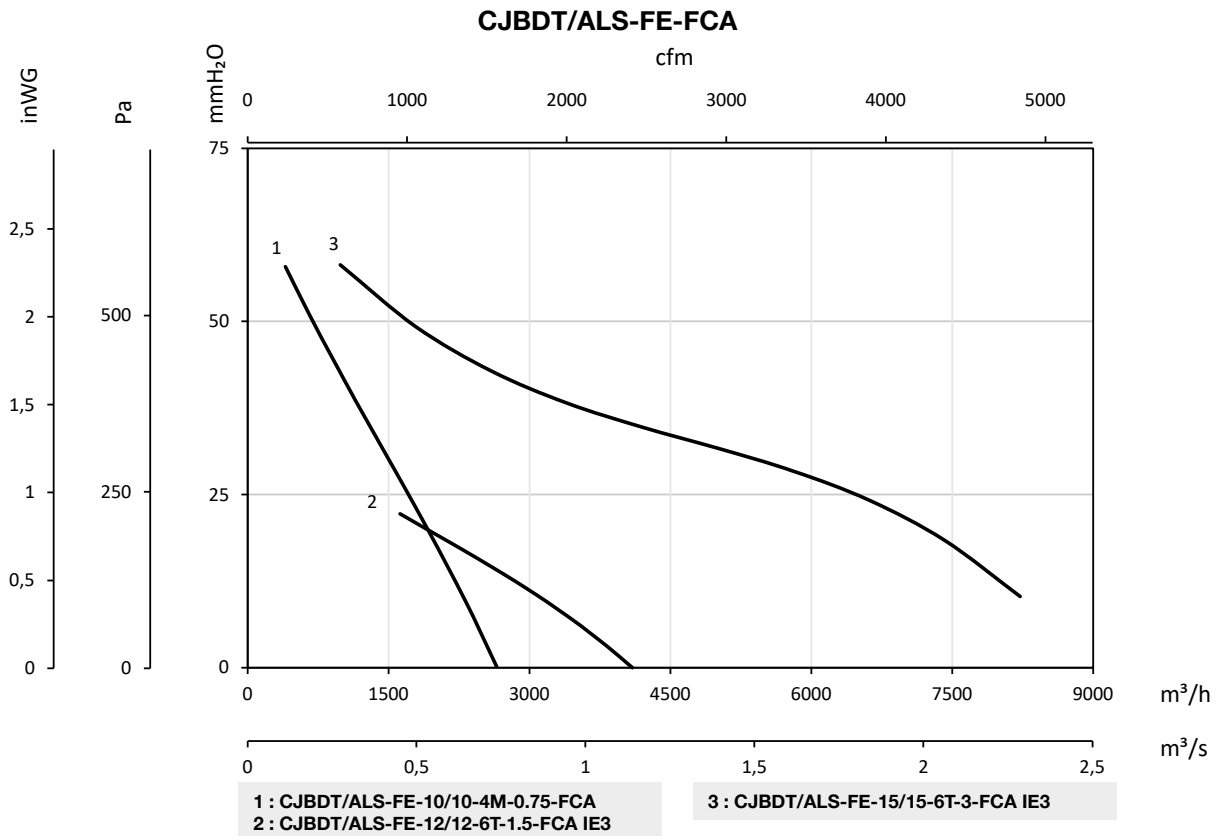
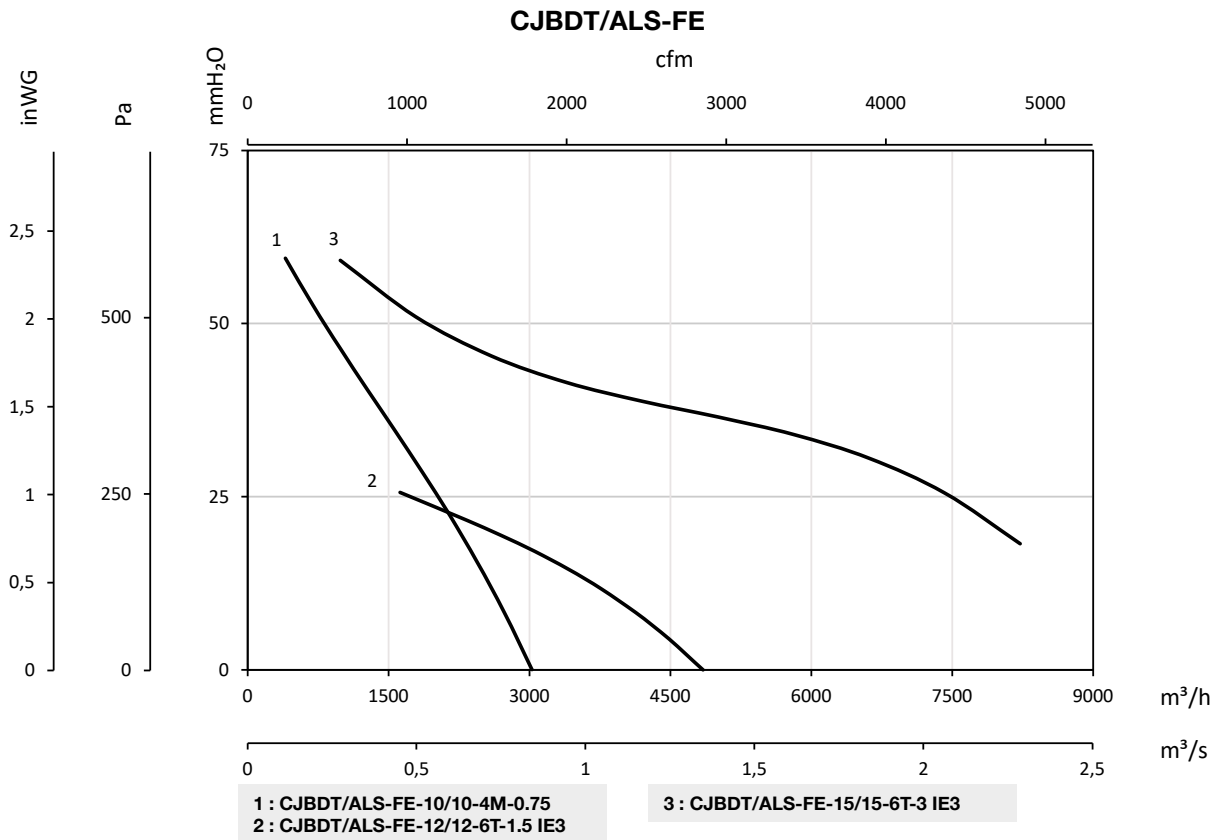
VIS



BOXKITCHEN

Kennlinien

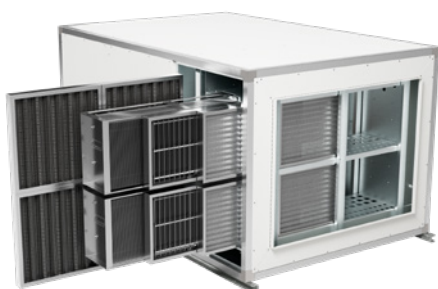
Q= Volumenstrom in m³/h, m³/s und cfm Pe= Statischer Druck in mmH₂O, Pa und inwg



CJTXR-FE



Ökologisches Lüftungsgerät mit Riemenantrieb, zertifiziert für 400 °C/2 h, sehr robuster Überdruckturbine und hocheffizienten elektrostatischen Filtern



Ökologisches Lüftungsgerät mit hocheffizienten elektrostatischen Filtern, F400-Zertifizierung, ausgestattet mit schalldämmter Überdruckturbine und Riemenantrieb sowie mit der Möglichkeit, eine Aktivkohlefilterstufe hinzuzufügen. Für den Einsatz in Großküchenabzugshauben, in denen die Entfernung von Fettpartikeln und Gerüchen erforderlich ist.

Eigenschaften:

- Selbstreinigende Überdruckturbine.
- 25 mm Steinwolle-Isolierung in den Paneelen.
- Inspektionsdeckel für Wartung.
- Wartungsklappen zur Entnahme der Filter zur Instandhaltung.
- Fettauffangwanne.
- Integrierte Anschlussbox.
- Elektrostatischer Filter 230 V (+/-7,5 %) 50 Hz mit hohem Wirkungsgrad (95 % ePM1).
- Zulassung gemäß EN 12101-3 für Arbeiten außerhalb des Brandbereichs.

Ventilator:

- Sehr robuste und doppelseitig saugende Überdruckturbine.
- Maximale Temperatur der beförderten Luft: S1 +5 °C +75 °C im Dauerbetrieb. Betrieb S2: 400 °C/2 h.

Filterstufen:

- Waschbarer G2-Filter: Hält übergroße Fettpartikel zurück.
- Elektrostatischer Filter: Entfernt mittlere und kleine ionisierte Fettpartikel.
- Aktivkohlefilter (optional): Entfernt geringe Konzentrationen von Geruchspartikeln.

Motor:

- Motoren der Effizienzklasse F mit Kugellager, Schutzart IP55.
- Motoren der Effizienzklasse IE3.
- Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz (bis 4 kW) und 400/690 V 50 Hz (für Leistungen über 4 kW).
- Betriebstemperatur: -25 °C ... +50 °C.

Ausführung:

- Gehäuse aus Aluminiumprofilen und vorlackiertem Blech außen.

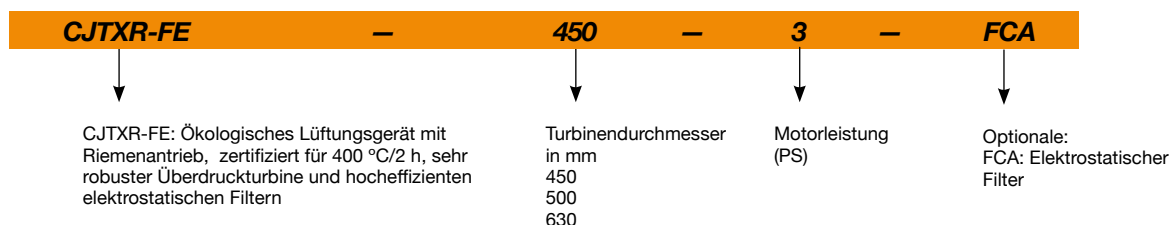
Auf Anfrage:

- Partikelsensor für automatische Steuerung.
- Möglichkeit, die Getriebebaugruppe nach links oder rechts anzupassen.
- Spezialwicklungen für verschiedene Spannungen und Frequenzen.

BOXKITCHEN:

- Steuerung der Motordrehzahl durch manuelle Wahl oder optionale externe Sensoren (SI-PM2.5+VOC).
- Integriertes Steuerungssystem kompatibel mit MODBUS RTU.
- Eingebauter Temperatursensor.
- Zustandskontrolle der Filter.
- Wi-Fi.

Bestellnummer



Filtereigenschaften

ELEKTROSTATISCHER FILTER

	ePM1				
	95%	90%	80%	70%	
Filtrationsklasse nach EN 779	-	F9	F8	F7	
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1	2,5	3	4	
Luftdurchsatzleistung (%)	40	65	75	100	
Druckverlust (Pa)	10	24	37	64	

Technische Daten

Modell	Drehzahl (U/min)	Max. zulässiger Strom (A)			Installierte Leistung (kW)	Maximaler Filterdurchfluss ¹ (m³/h)	Max. Luftvolumenstrom (m³/h)		Schalldruckpegel ² dB(A)		Gewicht ca. (Kg)	
		230V	400V	690V			FE	FE + FCA	Saugseite	FE	FE + FCA	
CJTXR-FE-450-1 IE3	950	2,82	1,62		0,75	5000	7740	6735	70	535	540	
CJTXR-FE-450-1.5 IE3	1105	4,07	2,34		1,10	5000	9165	8110	73	535	540	
CJTXR-FE-450-2 IE3	1220	5,41	3,11		1,50	5000	10250	9170	75	540	545	
CJTXR-FE-450-3 IE3	1435	7,93	4,56		2,20	5000	12235	11115	79	550	555	
CJTXR-FE-500-1.5 IE3	910	4,07	2,34		1,10	7500	10665	9405	72	685	690	
CJTXR-FE-500-2 IE3	1030	5,41	3,11		1,50	7500	12195	10905	75	685	690	
CJTXR-FE-500-3 IE3	1195	7,93	4,56		2,20	7500	14330	13000	78	695	700	
CJTXR-FE-500-4 IE3	1280	10,70	6,15		3,00	7500	15405	14055	79	700	705	
CJTXR-FE-630-3 IE3	805	7,93	4,56		2,20	15000	19550	17900	68	760	765	
CJTXR-FE-630-4 IE3	915	10,70	6,15		3,00	15000	22390	20720	71	765	770	
CJTXR-FE-630-5.5 IE3	1025	13,90	8,00		4,00	15000	25205	23520	73	770	775	
CJTXR-FE-630-7.5 IE3	1115		10,30	5,97	5,50	15000	27410	25715	75	785	790	

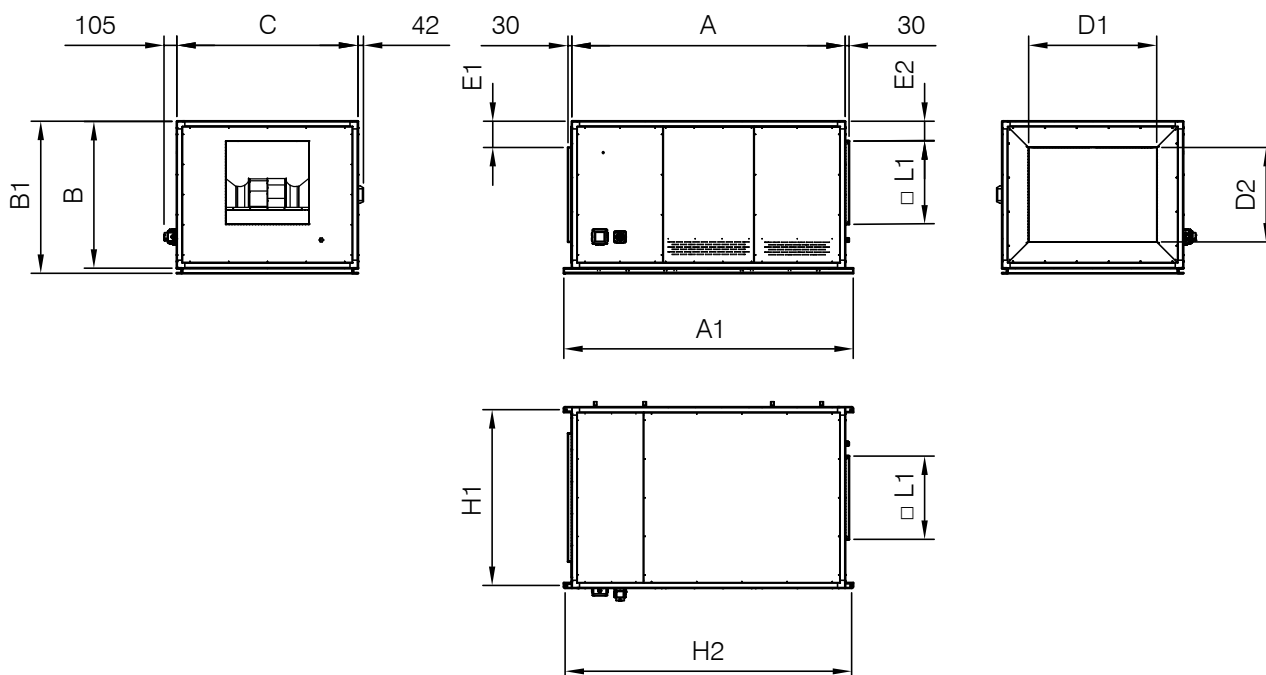
1. Maximaler Durchfluss bei 100 % des Wirkungsgrads der Filter.
2. Schalldruckpegel in dB(A) in 3 m bei max. Luftvolumenstrom.



Erp. (Energy Related Products)

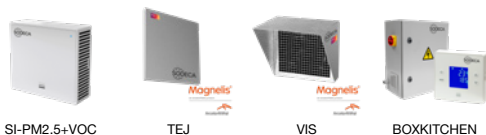
Informationen über die Richtlinie 2009/125/EG können auf der SODECA-Website oder den QuickFan-Selector heruntergeladen werden.

Abmessungen mm



	A	A1	B	B1	C	D1	D2	E1	E2	H1	H2	L1
CJTXR-FE-450	1882	2002	951	991	1392	1067,4	629	83,8	161	1352	1969	571,2
CJTXR-FE-500	2104	2224	1129	1169	1392	1067,4	807	152,4	161	1352	2191	641,2
CJTXR-FE-630	2221	2341	1461	1501	1831	1506,4	1139	240,4	161	1791	2308	801,2

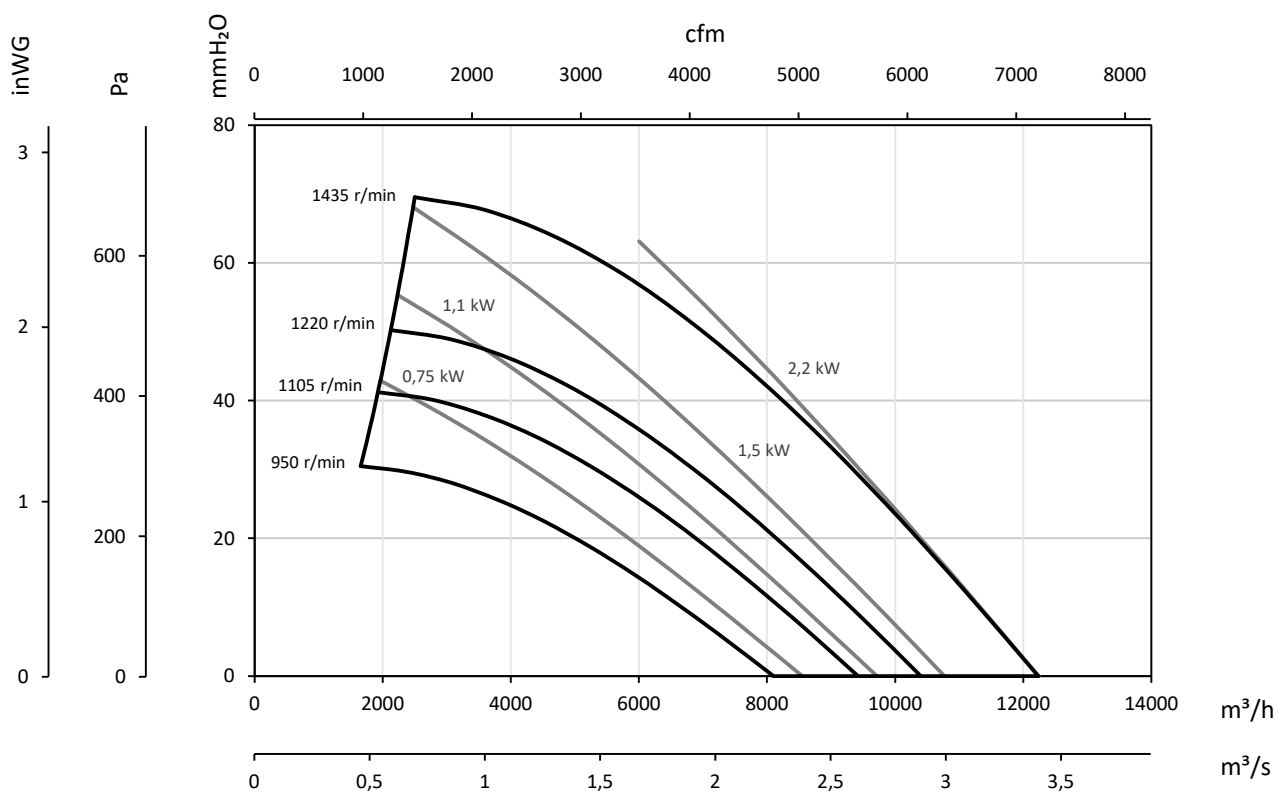
Zubehör



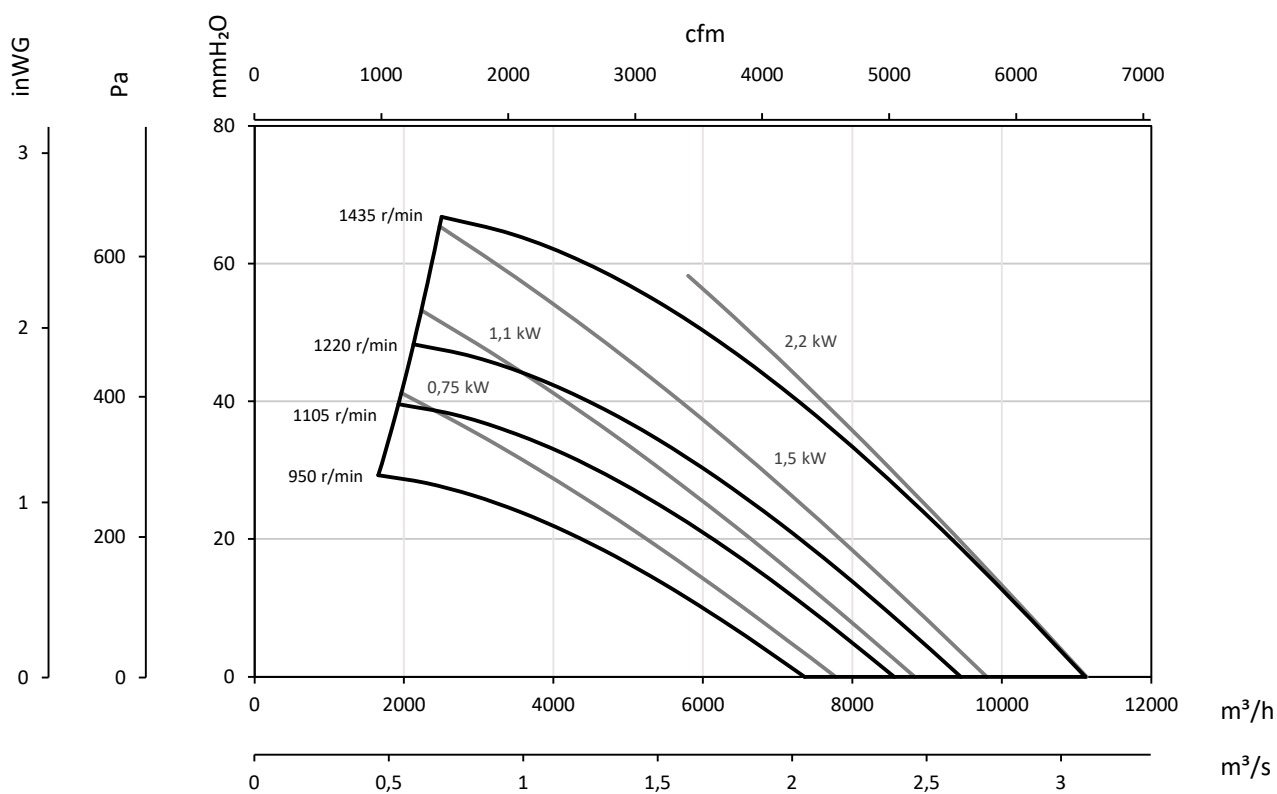
Kennlinien

Q= Volumenstrom in m³/h, m³/s und cfm Pe= Statischer Druck in mmH₂O, Pa und inWG

CJTXR-FE-450



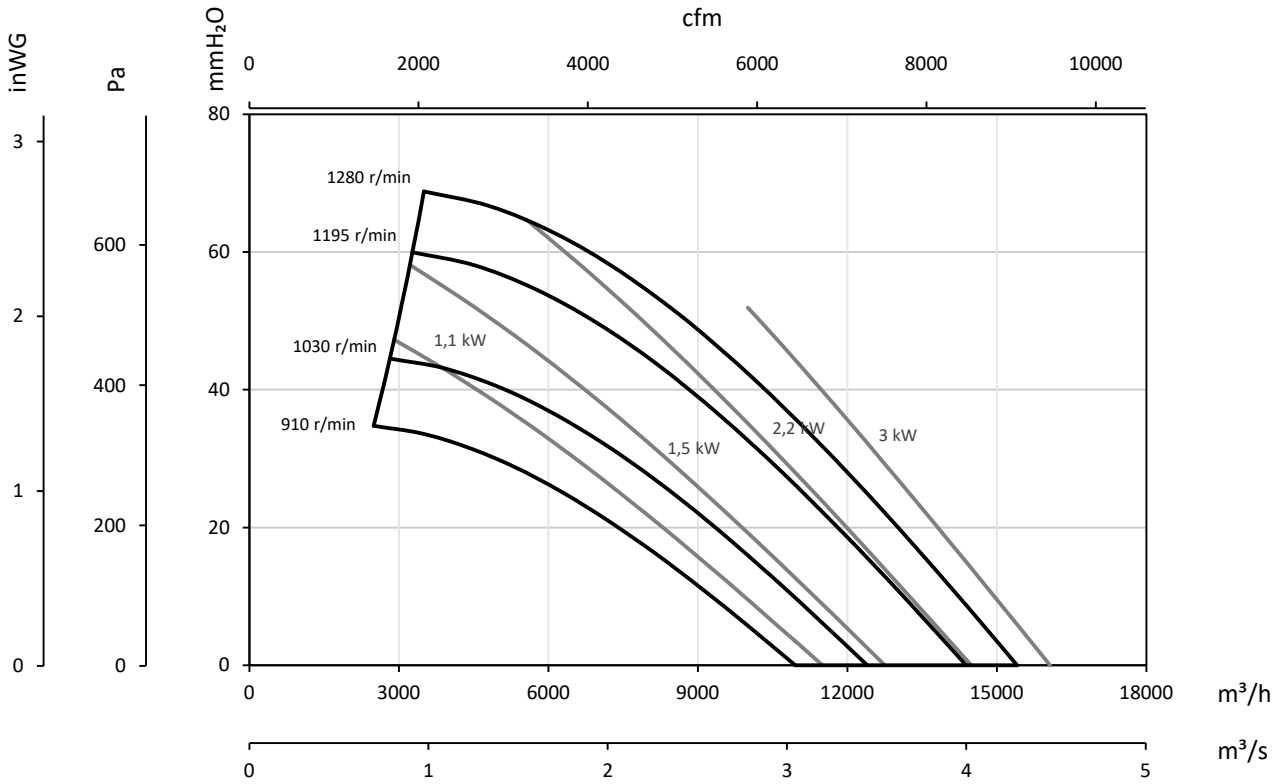
CJTXR-FE-450-FCA



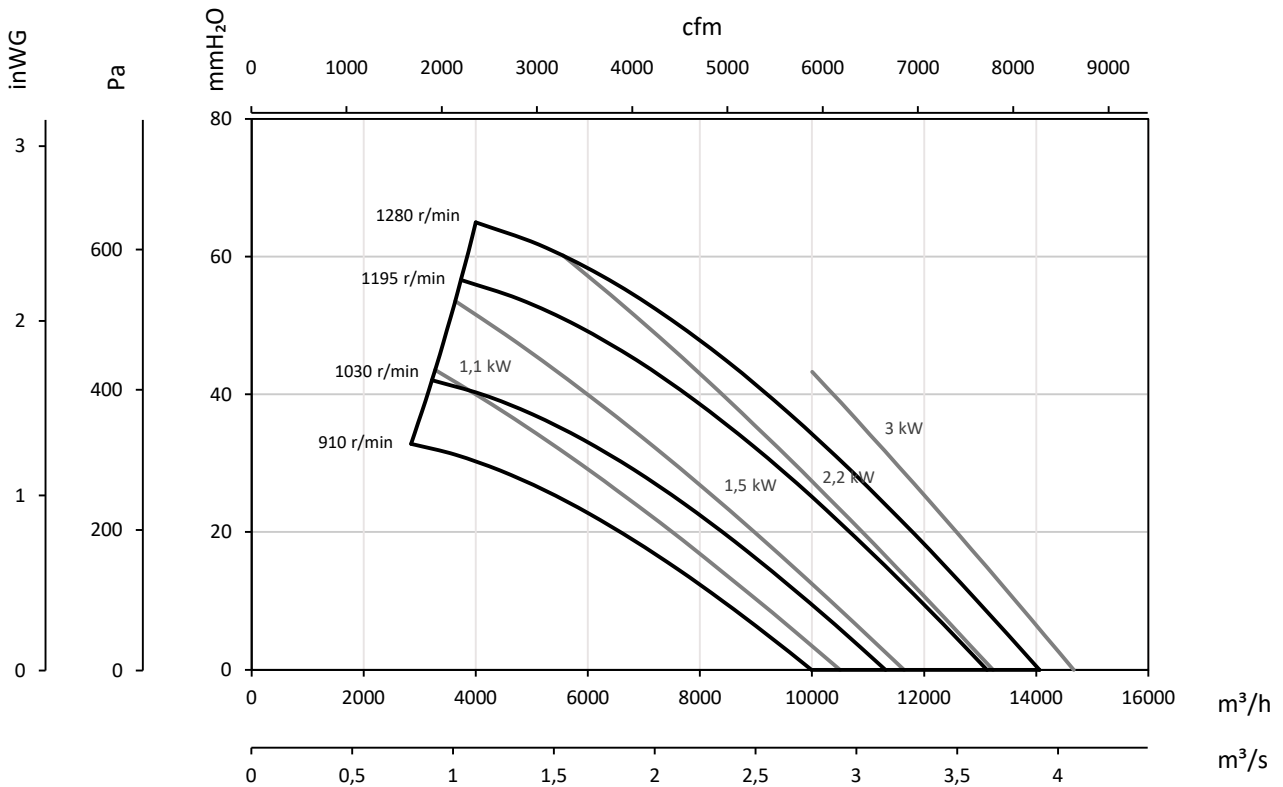
Kennlinien

Q= Volumenstrom in m³/h, m³/s und cfm Pe= Statischer Druck in mmH₂O, Pa und inWG

CJTXR-FE-500



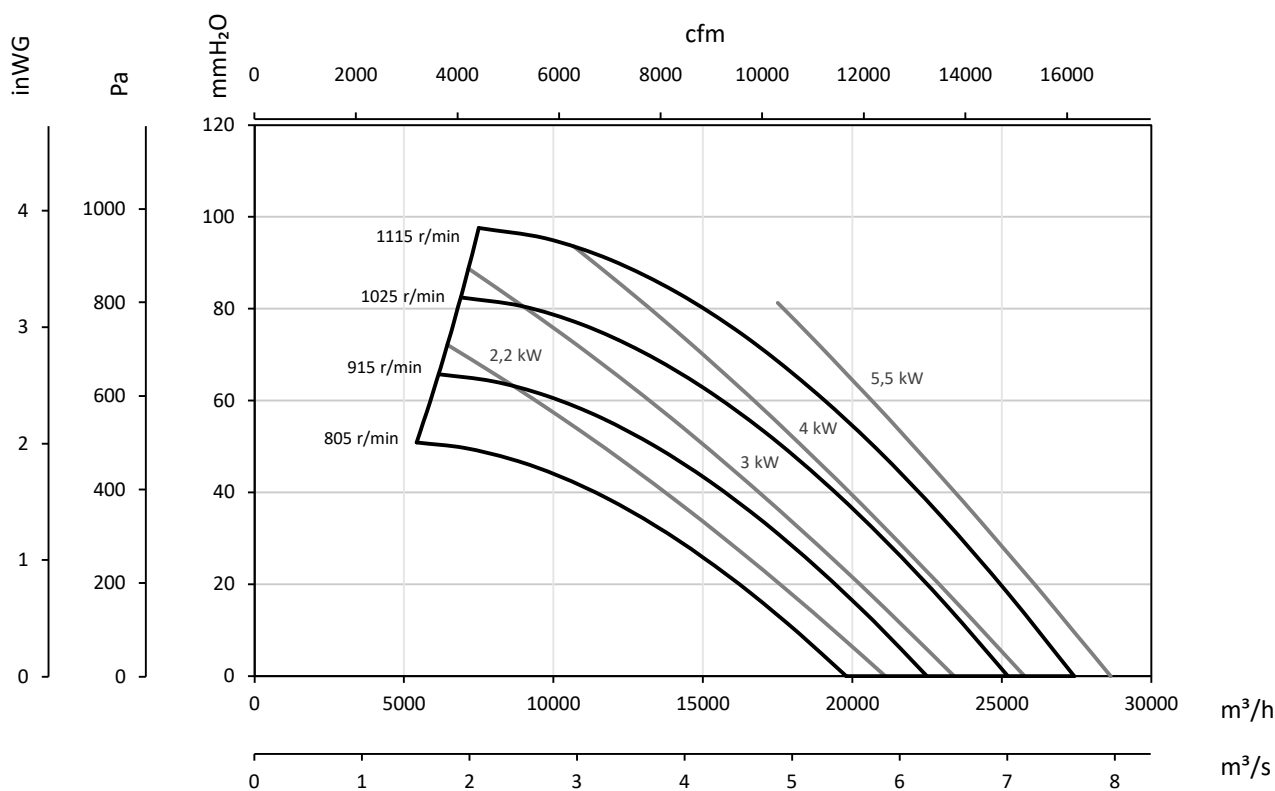
CJTXR-FE-500-FCA



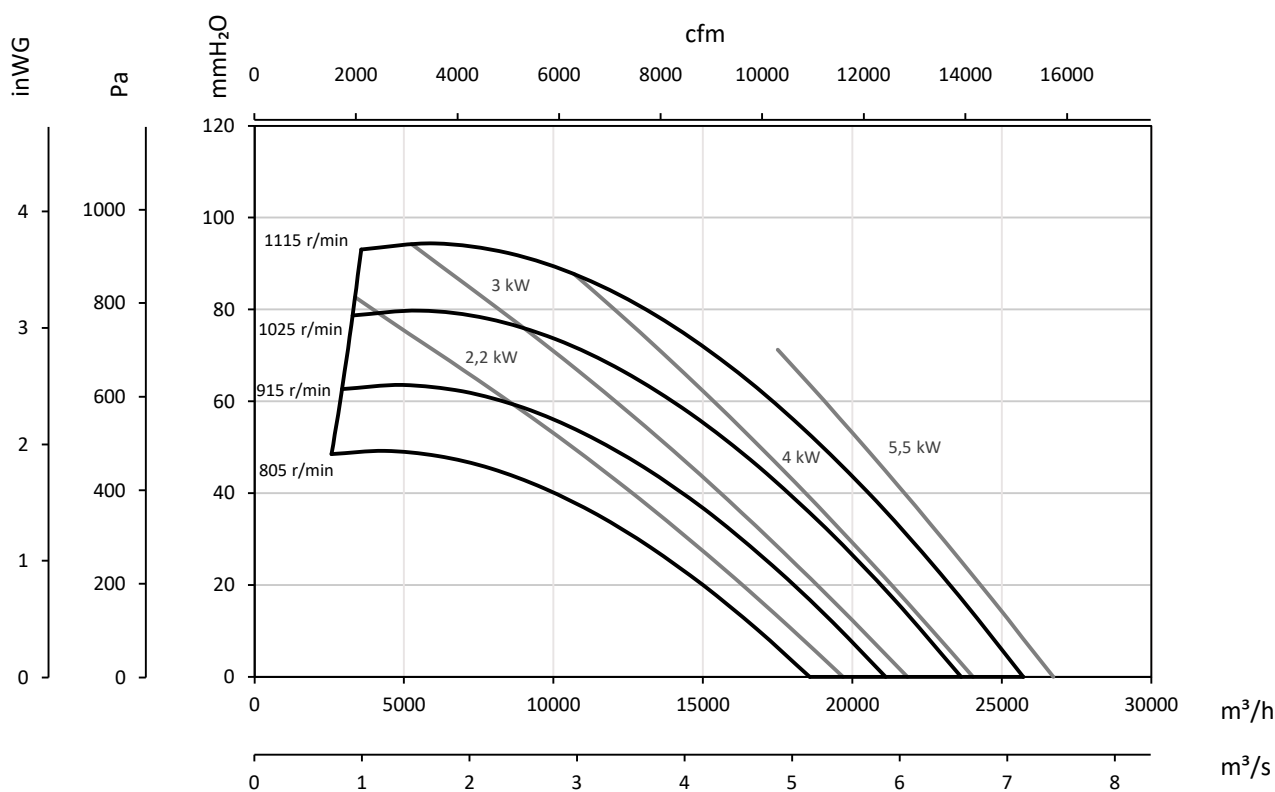
Kennlinien

Q= Volumenstrom in m³/h, m³/s und cfm Pe= Statischer Druck in mmH₂O, Pa und inWG

CJTXR-FE-630



CJTXR-FE-630-FCA





Available in:



QUICKFAN

SODECA SELECTOR

Select the most suitable product for your ventilation installation **now it's easier than ever**

Through the project module for QuickFan and downloading the designs in 3D CAD or REVIT, you can design ventilation projects, perform calculations and obtain complete technical reports in a few minutes.

Make it easy with QuickFan

QuickFan, the software to obtain calculations and elaborate ventilation projects

Tool for engineering firms and technical departments



Easy search



Personalise reports



Always updated



Reports in minutes



This is how our users value it

"Highly recommended for technicians and engineers"

"A reliable software that works"

"Suitable for all levels"

"As an engineer, it's reassuring to be able to rely on QuickFan for our projects"

Quickly browse through the catalogue using the tabs

Examine the curves and characteristics of the models



Full information about the selected models



A powerful product selection tool

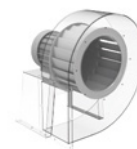


Compare different models

Project module

Prepare technical reports in minutes

- Selection hundreds of models in a single step.
- Mass load your data in Excel.
- Edit and process the technical data sheets.
- Print out the report with a contents table and cover.



CAD 3D models



Available formats

Overpressure calculation in staircase areas

- Quickly calculate the necessary flow rate for staircase area overpressure in the most habitual systems, as required by UNE-EN 12101-6:2006.
- Easily configure the design for each floor or for evacuation route areas.



16.155
Models



6.974
Models

EUROPE

FINLAND

Sodeca Finland, Oy
 HUITTINEN
 Sales and Warehouse
 Mr. Kai Yli-Sipilä
 Metsälinnankatu 26
 FI-32700 Huittinen
 Tel. + 358 400 320 125
 orders.finland@sodeca.com

FINLAND

Sodeca Finland, Oy
 VANTAA
 Sales and Warehouse
 Ainontie 12
 FI-01630 Vantaa
 Smoke Extraction
 Mr. Antti Kontkanen
 Tel. +358 400 237 434
 akontkanen@sodeca.com
 Mrs. Kaisa Partanen
 Tel. +358 451 308 038
 kpartanen@sodeca.com
 Industrial Applications
 Mr. Jarno Pikkumäki
 Tel. +358 407 723 472
 jikkumaki@sodeca.com

ITALIA

Sodeca Italia
 Viale del Lavoro, 28
 37036 San Martino B.A.
 (VR), ITALY
 Tel. +39 045 87 80 140
 vendite@sodeca.com

NORWAY

Sodeca Norge AS
 Per Krohgs vei 4C
 1065 Oslo
 NORWAY
 Tel. +47 23 28 80 90
 post@sodeca.no

PORTUGAL

Sodeca Portugal, Unip. Lda.
 PORTO
 Rua Veloso Salgado 1120/1138
 4450-801 Leça de Palmeira
 Tel. +351 229 991 100
 geral@sodeca.pt
 LISBOA
 Pq. Emp. da Granja Pav. 29
 2625-607 Vialonga
 Tel. +351 219 748 491
 geral@sodeca.pt

ALGARVE

Rua da Alegria, 33
 8200-569 Ferreiras
 Tel. +351 289 092 586
 geral@sodeca.pt

UNITED KINGDOM

Sodeca Fans UK, Ltd.
 Mr. Mark Newcombe
 Tamworth Enterprise Centre
 Philip Dix House, Corporation
 Street, Tamworth, B79 7DN
 UNITED KINGDOM
 Tel. +44 (0) 1827 216 109
 sales@sodeca.co.uk

AMERICA

CHILE

Sodeca Ventiladores, SpA.
 Sra. Sofia Ormazábal
 Santa Bernardita 12.005
 (Esquina con Puerta Sur)
 Bodegas b24 a b26,
 San Bernardo, Santiago, CHILE
 Tel. +56 22 840 5582
 ventas.chile@sodeca.com

COLOMBIA

Sodeca Latam, S.A.S.
 Sra. Luisa Stella Prieto
 Calle7 No. 13 A-44
 Manzana 4 Lote1, Montana
 Mosquera, Cundinamarca
 Bogotá, COLOMBIA
 Tel. +57 1 756 4213
 ventascolumbia@sodeca.co

PERU

Sodeca Perú, S.A.C.
 Sr. Jose Luis Jiménez
 C/ Mariscal Jose Luis de
 Orbegoso 331. Urb. El pino.
 15022, San Luis. Lima, PERÚ
 Tel. +51 1 326 24 24
 Cel. +51 994671594
 comercial@sodeca.pe

MIDDLE EAST AND AFRICA

UNITED ARAB EMIRATES

Sodeca MEA Trading L.L.C
 C-83, Sama Residence
 Al Nahda First, Deira, DUBAI
 orders.mea@sodeca.com



HEADQUARTER

Sodeca, S.L.U.

Pol. Ind. La Barricona
 Carrer del Metall, 2
 E-17500 Ripoll
 Girona, SPAIN
 Tel. +34 93 852 91 11
 General sales: comercial@sodeca.com
 Export sales: ventilation@sodeca.com

PRODUCTION PLANT

Sodeca, S.L.U.

Ctra. de Berga, km 0,7
 E-08580 Sant Quirze de Besora
 Barcelona, SPAIN
 Tel. +34 93 852 91 11
 General sales: comercial@sodeca.com
 Export sales: ventilation@sodeca.com



www.sodeca.com