SOLUCIONES DE FILTRACIÓN Y LIMPIEZA DEL AIRE EN **COCINAS PROFESIONALES**

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN
Tecnología electrostática

ELIMINACIÓN DE OLORES
Tecnología filtro de carbón activo

SODECA®

ECOLOGY UNIT

ELECTROSTATIC FILTER

ACTIVATED CARBON FILTERS

ECOLOGY UNIT

SODECA en su constante apuesta por la sostenibilidad ha desarrollado soluciones reconocidas como Ecology Unit. Unos equipos que suponen una ayuda importante para proteger al medioambiente de los contaminantes generados en el interior. Estas unidades ecológicas son el resultado del firme compromiso de SODECA en innovar en responsabilidad social y en sostenibilidad a favor del entorno, el confort y el bienestar.

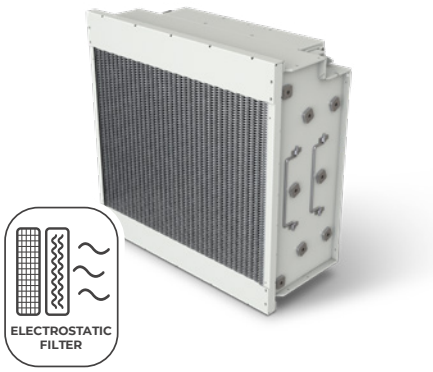
AIRE **LIMPIO Y FILTRADO**

Reducir los niveles de humos y olores en las cocinas industriales respetando el medioambiente es posible gracias a la incorporación de la tecnología de filtros electrostáticos y de carbón activo en las soluciones de filtración y limpieza del aire.

Para espacios con elevados niveles de concentración de personas y con ambientes grasos es imprescindible un sistema de ventilación diseñado para conseguir un aire limpio y filtrado.

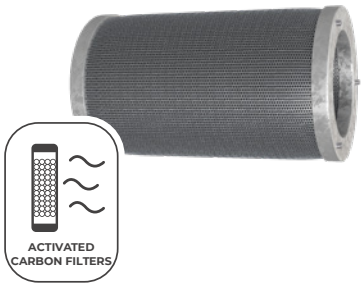
SODECA ofrece, además, soluciones con un claro compromiso de respeto medioambiental, que eliminan las partículas en suspensión en las cocinas, evitando que la suciedad en el aire afecte a lugares próximos a la zona de trabajo. Con una eficaz filtración y desinfección conseguimos un aire limpio y un entorno saludable ofreciendo un mejor confort para todo el equipo de trabajadores.

TECNOLOGÍA APLICADA A LAS **SOLUCIONES DE FILTRACIÓN Y LIMPIEZA DEL AIRE**



TECNOLOGÍA **ELECTROSTÁTICA**

Los filtros electrostáticos (FE) son especialmente adecuados para la eliminación de sustancias como el humo, grasas, aceites y contaminantes para mantener el aire limpio respetando el medioambiente. El alto rendimiento de estos filtros junto con la alta capacidad de captura de partículas, hacen que estos equipos trabajen con unas pérdidas de carga muy reducidas y, por lo tanto, ofreciendo un consumo eléctrico muy bajo en comparación con los sistemas de filtrado mecánico convencionales.



TECNOLOGÍA DE FILTRO DE **CARBÓN ACTIVO**

Los filtros de cartucho de carbón activo están diseñados específicamente para el tratamiento de grandes caudales de aire minimizando la pérdida de carga. La tecnología de filtros de carbón activo es ideal para la eliminación de contaminantes no deseados, atrapar olores, gases y alérgenos. También está recomendada para la purificación de contaminantes producidos por el uso y ocupación del local.

NANDU JUBANY
CONFÍA EN SODECA

"Llevo más de 20 años en la cocina y más de 20 años convencido de que trabajar en una cocina es sinónimo de calor. SODECA me ha demostrado lo contrario. Con la instalación de sus extractores, la cocina de Can Jubany ha cambiado por completo. Nuestro entorno de trabajo ha mejorado de manera increíble"

Jubany

Nandu Jubany
Cocinero de Can Jubany
1 estrella Michelin | 3 Soles Repsol
www.canjubany.com

CAN JUBANY
GASTRONOMÍA QUE UNE TRADICIÓN E INNOVACIÓN

Can Jubany, situado en Calldetenes (Barcelona), abrió sus puertas en 1995. Desde entonces ha cosechado reconocimientos y distinciones por ser un símbolo de la mezcla de cocina tradicional catalana con la innovación.

Es de esta forma como la propuesta gastronómica de Nandu Jubany enamora día tras día, buscando y encontrando el equilibrio entre una cocina tradicional de calidad y una de moderna y brillante, entre la complejidad y la sutileza. Bajo la batuta del chef, los productos de la tierra pasan del bosque y el huerto al plato, con recetas reinventadas que cuidan hasta el más pequeño detalle, siempre con productos de proximidad y de temporada.

El secreto es conocer bien el recetario popular y amar los orígenes gastronómicos que explican tantas cosas sobre por qué somos como somos. Pero al mismo tiempo no renunciar a nada, elaborar un recetario propio repleto de enunciados clásicos y planteamientos modernos. Can Jubany es un placer para los sentidos, es esfuerzo, ilusión y pasión por las cosas bien hechas, es una invitación a explorar y descubrir un nuevo concepto del sentido del gusto.

EJEMPLO
DE INSTALACIÓN

1. Terminal de salida o ventilador de cubierta
2. Módulo conductor recto
3. Soporte de carga regulable
4. Módulo T-135º
5. Módulo curva 45º
6. Extractor de cocina
7. Módulo de carbón activo
8. Módulo con filtro electrostático
9. Módulo curva 90º
10. Campana de extracción de cocina

EXTRACTORES PARA **COCINAS INDUSTRIALES**

CMX 60HZ

Extractores centrífugos tipo VENT-SET, accionados a transmisión con turbina a reacción

CKDR

Unidades de extracción F400 con puerta de gran dimensión para poder realizar el mantenimiento con gran facilidad y aislamiento acústico de 40 mm

VC-HDU 60HZ

Extractores centrífugos de tejado a transmisión con salida de aire vertical en aluminio

RFV

Extractores centrífugos de tejado 400 ºC/2h, con salida de aire vertical, sombrerete en aluminio

CJLINE

Unidades de extracción de aire y humo a 400 ºC/2h, con entrada y salida lineal

CSXRT

Ventiladores centrífugos de simple aspiración a transmisión y turbina a reacción, motor eléctrico, poleas, correas y protectores

CJDXR/AL

Unidades de ventilación a transmisión con perfilería de aluminio y chapa prelacada, aisladas acústicamente

TCR/R

Extractores centrífugos 400 ºC/2h, con turbina a reacción

UFRX/ALS FE

Unidades purificadoras del aire con filtros electrostáticos de alta eficiencia. Indicados para aplicaciones con partículas grasas

EXTRACTORES PARA **COCINAS INDUSTRIALES CON MOTOR EC IE4**

CKDR/EC

Unidades de extracción con puerta de gran dimensión y aislamiento acústico de 40 mm, equipadas con motor EC Technology IE5

CVT/EC

Extractores centrífugos de tejado con salida de aire vertical, con motor EC Technology IE5

UPC/EC FE

Unidades purificadoras del aire con filtros electrostáticos de alta eficiencia. Indicados para aplicaciones con partículas grasas

CJLINE/EC

Unidades de extracción de aire con entrada y salida lineal, equipadas con motor EC Technology IE5

MÓDULOS PARA **LA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DEL AIRE**

MFE
Unidades de filtración sin ventilador con filtros electrostáticos de alta eficiencia

MCA
Unidades de filtración sin ventilador con filtros de carbón activo en cartucho

MPCO
Unidades de filtración sin ventilador con tecnología basada en la fotocatálisis

MF
Unidades de filtración sin ventilador con diferentes posibilidades de filtros

VENTILADORES PARA **APORTACIÓN DE AIRE EN COCINAS INDUSTRIALES**

CJBD/AL
Unidades de ventilación con perfilería de aluminio y chapa prelacada aisladas acústicamente

CJBD/ALF
Unidades de ventilación con chapa prelacada, filtro incorporado y perfilería de aluminio

UFR
Unidades de filtración aisladas acústicamente, ventiladores de turbina a reacción y diferentes etapas de filtración según modelo

CJPF
Unidades de ventilación en línea con ventilador Plug Fan de alta eficiencia

CJBX/ALF
Unidades de ventilación a transmisión con chapa prelacada, filtro incorporado y perfilería de aluminio

CJDXR/ALF
Unidades de ventilación a transmisión con chapa prelacada, filtro incorporado y perfilería de aluminio

CJK/EC
Unidades de ventilación para conductos circulares, con envolvente acústica de 25 mm de aislante, tapas intercambiables y motor EC Technology

Ref. 10/2021

SODECA Group

AMERICA

CHILE
Sodeca Ventiladores, SpA.
Sra. Sofía Ormazábal
Santa Bernardita 12.005
(Esquina con Puerta Sur)
Bodegas 24 a 26,
San Bernado, Santiago,
CHILE
Tel. +56 22 840 5582
ventas.chile@sodeca.com

COLOMBIA
Sodeca Latam, S.A.S.
Sra. Luisa Stella Prieto
Calle7 No. 13 A-44
Manzana 4 Lote1, Montana
Mosquera, Cundinamarca
Bogotá, COLOMBIA
Tel. +57 1 756 4213
ventascolombia@sodeca.co

PERU
Sodeca Perú, S.A.C.
Sr. Jose Luis Jiménez
C/ Mariscal Jose Luis de
Orbegoso 331. Urb. El pino.
15022 , San Luis. Lima,
PERÚ
Tel. +51 1 326 24 24
Cel. +51 994671594
comercial@sodeca.pe

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

www.sodeca.com