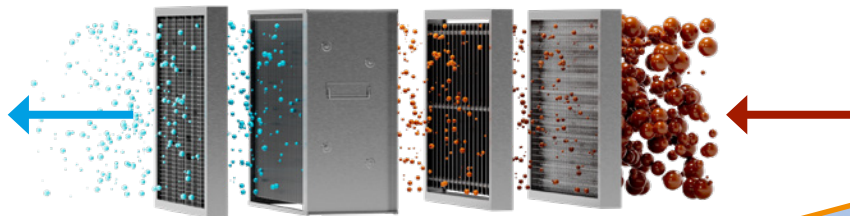
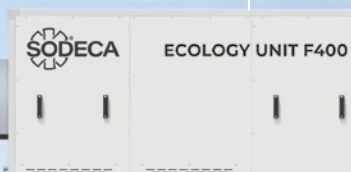


Ecology Unit certificata F400 con filtrazione elettrostatica e ventilatore integrato



GRUPPO
CERTIFICATO F400



SODECA



ECOLOGY UNITS

Soluzioni ecologiche che
riducono l'inquinamento
atmosferico esterno

CJBDT/ALS-FE CJTXR-FE



Gruppo scatola
di ventilazione e filtri
certificato F400



Filtro elettrostatico
alta efficienza



Alte prestazioni



Installazione e
manutenzione semplici



Elevata robustezza



Basso livello di rumore



Controllo centralizzato
con WI-FI



Nandu Jubany

Soluzioni per la tutela dell'ambiente



*"Se l'aria è pulita,
si cucina meglio "*

Ne è convinto lo chef Nandu Jubany, stella Michelin e punto di riferimento dell'alta cucina, che nelle sue cucine professionali punta sul comfort, sulla sicurezza e sulla tutela dell'ambiente.

Le Ecology Unit di SODECA, con filtrazione elettrostatica e certificazione F400, consentono di evacuare all'esterno l'aria priva di particelle, grasso e odori, riducendo l'impatto ambientale e creando un ambiente di lavoro più sano e sicuro.

*"Il benessere nelle nostre cucine influisce
direttamente sulla qualità del servizio "*

— Nandu Jubany

L'aria della cucina fa la differenza

Calore, fumo e odori influiscono sulle prestazioni e sulla concentrazione del personale. Per Nandu Jubany, una cucina deve essere uno spazio confortevole, pulito e funzionale, in cui il personale possa lavorare con energia e precisione.



"Quando l'atmosfera è buona, tutto procede senza intoppi e si cucina meglio"

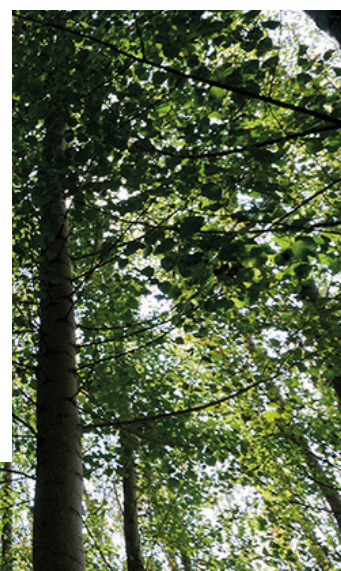


Comfort, sostenibilità e sicurezza in un'unica soluzione

Le **Ecology Unit con filtro elettrostatico CJTXR-FE** migliorano il comfort e la qualità dell'aria filtrando ed espellendo all'esterno un'aria pulita e a basso impatto ambientale. **La certificazione F400**, inoltre, garantisce la massima sicurezza in caso di incendio, anche in condizioni estreme.



"La certificazione F400 ci dà tranquillità e sicurezza in cucina"



Quando il personale lavora meglio, si cucina meglio

Meno calore e meno fumo si traducono in un personale più comodo, motivato ed efficiente.



"SODECA ha trasformato le mie cucine: meno calore, meno fumo e un personale più felice"





SOLUZIONI ECOLOGY UNIT PER CUCINE PROFESSIONALI

Nel suo costante impegno per la sostenibilità, SODECA ha sviluppato le soluzioni ECOLOGY UNIT, appositamente studiate per proteggere l'ambiente dalle sostanze inquinanti generate all'interno degli impianti.

Le soluzioni ECOLOGY UNIT funzionano filtrando e pulendo l'aria, eliminando fumi, grassi e odori, per espellere l'aria pulita all'esterno, riducendo così l'impatto ambientale e migliorando la qualità dell'aria nell'ambiente.



Cosa sono le soluzioni ECOLOGY UNIT?

Le soluzioni ECOLOGY UNIT sono appositamente progettate per migliorare la qualità dell'aria riducendo efficacemente i fumi, le particelle di grasso e gli odori nelle cucine industriali e in altri spazi con esigenze elevate. Queste unità ecologiche rappresentano il fermo impegno di SODECA per l'innovazione responsabile e la sostenibilità, contribuendo a creare ambienti più sani, confortevoli e rispettosi dell'ambiente.

Incorporando tecnologie di filtrazione avanzate come i filtri elettrostatici e a carboni attivi, le soluzioni ECOLOGY UNIT consentono di trattare l'aria in modo efficiente senza sacrificare le massime prestazioni dei sistemi di ventilazione.



Protezione dell'ambiente



**Aria pulita ed
Eliminazione degli odori**



**Prestazioni elevate e
conformità normativa**

Certificazioni



Gruppo certificato F400 ai sensi della norma EN 12101-3

Scatola di ventilazione e filtri testati insieme

Le unità sono fornite come gruppo certificato, in cui la scatola di ventilazione e i filtri vengono testati e certificati insieme per garantire il massimo delle prestazioni e della sicurezza.



Questo processo garantisce una perfetta compatibilità tra i componenti e offre vantaggi competitivi:



Funzionamento ottimale, grazie a prestazioni certificate nella configurazione effettiva dell'apparecchiatura.



Sicurezza garantita, evitando combinazioni non verificate.



Maggiore affidabilità, grazie ai test effettuati sull'intero gruppo.



Conformità normativa, con approvazione ai sensi della norma EN 12101-3.



Certificato 400 °C/2 h

È conforme alle normative per le cucine industriali e consente l'estrazione dei fumi in caso di incendio.

Le soluzioni certificate F400 sono pronte a operare in sicurezza nelle applicazioni più impegnative, rispettando le normative vigenti per le cucine industriali e consentendo un'efficiente estrazione dei fumi ad alta temperatura.

Il loro design garantisce un funzionamento affidabile sia per l'uso quotidiano, gestendo i fumi delle attività culinarie, sia in situazioni critiche, dove è necessario mantenere l'estrazione in caso di incendio per agevolare l'evacuazione e proteggere l'impianto.

Vantaggi delle soluzioni ECOLOGY UNIT certificate F400

Nelle cucine professionali, una corretta gestione di fumi, grassi e odori è essenziale per garantire sicurezza, comfort e rispetto dell'ambiente.

Le soluzioni ECOLOGY UNIT consentono di trattare l'aria estratta in modo efficiente, con evidenti vantaggi in termini di sostenibilità, sicurezza e manutenzione dell'impianto.



Soluzione di assemblaggio dell'estrattore e del filtro elettrostatico certificata 400 °C/2 h secondo la norma EN 12101-3.



Il gruppo completo di estrattore e filtro elettrostatico è predisposto per:



Continuare a operare in sicurezza in caso di incendio



Garantire l'estrazione dei fumi ad alta temperatura



Proteggere l'impianto e le persone



Riduzione reale dell'inquinamento esterno

Le unità di filtraggio elettrostatico trattano l'aria prima che raggiunga l'esterno, catturando particelle grasse e altri contaminanti. Migliorare la qualità dell'aria esterna, promuovere ambienti più sani e ridurre l'impatto ambientale.



Eliminazione efficace degli odori

La maggior parte degli odori generati nelle cucine professionali sono associati alle particelle di grasso in sospensione.

La filtrazione elettrostatica riduce significativamente questi composti, riducendo i disturbi negli ambienti urbani e migliorando la convivenza con i vicini e gli edifici vicini.



Costi di manutenzione ridotti e maggiore durata del sistema

I filtri elettrostatici agevolano la pulizia e la manutenzione del sistema di aspirazione. Ciò si traduce in minori costi di esercizio, meno interventi di manutenzione e una maggiore durata dell'impianto.



Riduzione del rischio di incendio e maggiore sicurezza

L'efficiente intercettazione dei grassi in sospensione riduce l'accumulo nelle condutture, minimizza il rischio di incendio e agevola la conformità normativa nelle cucine professionali.

L'aspiratore e i filtri, integrati in un'unica unità, sono certificati F400 ai sensi della norma EN 12101-3 per l'evacuazione dei fumi in caso di incendio.

Trattenendo la maggior parte del grasso in sospensione:



Si **minimizza l'accumulo di residui grassi** su estrattori e condutture



Si **riduce la propagazione del fuoco** in caso di incendio

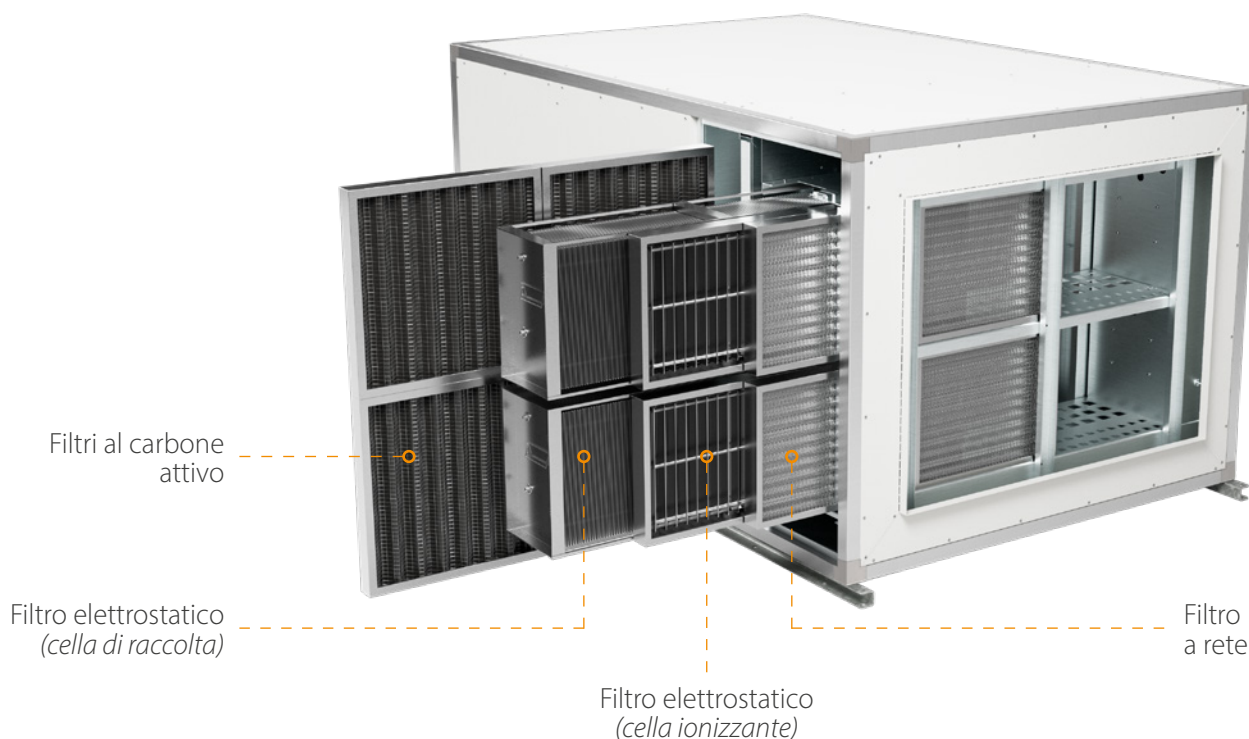


Si **migliora la sicurezza globale** dell'impianto



Tecnologie per la filtrazione e il trattamento dell'aria nelle cucine professionali

L'aspirazione dei fumi nelle cucine professionali si basa esclusivamente su filtri metallici, **l'apparecchiatura ECOLOGY UNIT di SODECA** dispone di una serie di filtri multistadio progettati per trattare efficacemente i fumi, le particelle di grasso e gli odori generati nelle cucine industriali.



Ogni stadio di filtrazione svolge una funzione specifica, permette di trattenere le particelle grossolane, ridurre i grassi in sospensione, eliminare gli odori e **migliorare la qualità dell'aria estratta**.



Filtri Elettrostatici

I sistemi di filtrazione elettrostatica sono soluzioni avanzate di filtrazione dell'aria progettate per rimuovere i contaminanti presenti nell'aria, come grasso, fumo e odori.

Si caratterizzano per la loro **elevata efficienza di rimozione delle particelle, che arriva al 95%**, e per la loro capacità di migliorare la qualità dell'aria.



Processo di filtrazione elettrostatica

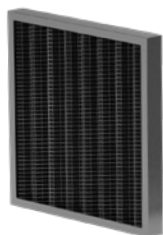
Quando l'aria inquinata passa attraverso la **cella ionizzante**, un campo elettrico ad alta tensione carica elettricamente le particelle di fumo, grasso e polvere in sospensione.

Le **particelle ionizzate vengono condotte verso la cella di raccolta**, che genera una forte attrazione elettrostatica in modo che **rimangano attaccate**, espellendo all'esterno l'aria pulita e filtrata.

Questo sistema rimuove il **95%** di grasso, fumi e microparticelle grazie a **un'elevata efficienza di filtrazione**, garantendo prestazioni costanti e una qualità dell'aria notevolmente migliorata.



Filtri al carbone attivo



Nelle situazioni in cui è richiesta una **completa eliminazione degli odori**, le unità ECOLOGY UNIT di SODECA possono essere fornite con un filtro a carboni attivi, al fine di offrire una **soluzione efficace** e adatta alle necessità più esigenti.

Questa tecnologia è ideale per la rimozione di contaminanti indesiderati, in quanto cattura odori, gas e allergeni, oltre ad altri composti generati dall'uso e dall'occupazione dei locali.

Grazie alla sua elevata capacità di assorbimento, contribuisce a un significativo miglioramento della qualità dell'aria e alla riduzione degli odori nelle cucine industriali.

Soluzioni che soddisfano le massime esigenze e la sicurezza



Rispettoso dell'ambiente

È dotato di filtri lavabili e riduce l'impatto ambientale purificando l'aria, che viene espulsa nell'ambiente o in altri spazi.



Certificato 400 °C/2 h

Gruppo di scatola di ventilazione e filtri certificati F400 in conformità alla norma EN 12101-3, che si adatta alle normative per le cucine industriali e consente l'estrazione dei fumi in caso di incendio.



Filtrazione elettrostatica

I filtri elettrostatici hanno un'efficienza del 95% nella rimozione di particelle, polvere e grasso.



Pannello di controllo centralizzato

Collegamento a una piattaforma di controllo centralizzata tramite WI-FI.



Facilità di installazione, pulizia e manutenzione

Progettato per semplificare l'installazione e accedere facilmente all'interno dell'unità.



Elevata robustezza

Il girante è progettato per garantire un'elevata resistenza e durata in condizioni difficili.



Interruttore di sicurezza

Interrompe immediatamente l'alimentazione in caso di emergenza, garantendo il funzionamento sicuro dell'apparecchiatura e proteggendo l'impianto e le persone.



Basso livello di rumore

Dotati di pannelli che assorbono il rumore generato dal funzionamento dell'apparecchiatura.



Applicazioni

L'aspirazione dei fumi nelle cucine professionali è essenziale per garantire un ambiente di lavoro sicuro, igienico e confortevole, oltre che per assicurare il corretto funzionamento dell'impianto.

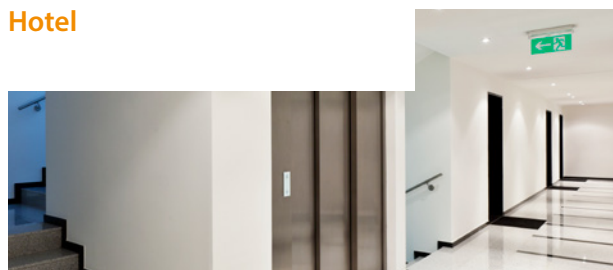
L'efficace rimozione di fumi, grassi e vapori generati durante le attività di cottura contribuisce a mantenere la qualità dell'aria e a proteggere l'area circostante.

Le soluzioni dotate di filtri elettrostatici CJTXR-FE sono progettate specificamente per l'aspirazione continua dei fumi nelle cucine professionali, pertanto forniscono una soluzione robusta, efficiente e affidabile per applicazioni con elevati requisiti operativi. Il design e le caratteristiche specifiche consentono loro di adattarsi a diversi tipi di installazioni, garantendo prestazioni ottimali anche in caso di utilizzo intensivo.

Ristoranti e catene di ristoranti



Hotel



Cucine centrali e di comunità



Ospedali e centri sanitari



Centri commerciali



Cucine industriali



Pannello di controllo esterno

Il pannello di controllo è stato progettato per fornire una gestione intelligente ed efficiente dei sistemi di ventilazione, garantendo una facile integrazione, una regolazione precisa e la massima affidabilità operativa.

Questo comando viene fornito come accessorio separato. Integra tutte le funzioni necessarie per la regolazione automatica del sistema di ventilazione, giacché regola la velocità di rotazione del ventilatore in base alla lettura della sonda e al valore obiettivo di CO₂.



SODECA ha trasformato le
mie cucine: meno calore,
meno fumo.
**Se l'aria è pulita,
si cucina meglio.**

Nandu Jubany



Nandu Jubany, stella Michelin e punto di riferimento dell'alta cucina, punta sul comfort, sulla sicurezza e sulla tutela dell'ambiente nelle sue cucine professionali.



www.sodeca.com

CJBDT/ALS-FE



Unità Ecology con motore diretto certificata 400 °C/2h, con isolamento acustico a doppia parete, doppia aspirazione e filtri elettrostatici ad alta efficienza



Unità Ecology con filtri elettrostatici ad alta efficienza certificati F400, dotate di girante a doppia aspirazione con motore diretto, con isolamento acustico a doppia parete e con possibilità di aggiungere una tappa di filtri a carboni attivi.

Caratteristiche:

- Girante con pale curve in avanti in lamiera di acciaio galvanizzato.
- Struttura in profili di alluminio e lamiera esterna prelacata.
- Isolamento in lana di roccia da 25 mm nei pannelli.
- Coperchio di ispezione per manutenzione.
- Sportelli per l'estrazione dei filtri per la manutenzione.
- Vassoio raccogli-grasso.
- Morsetteria di connessione integrata.
- Filtro elettrostatico 230 V (+/-7,5%) 50 Hz ad alta efficienza (95% ePM1).
- Sistema di ventilazione con filtrazione omologato secondo la norma EN 12101-3.
- Temperatura massima dell'aria da movimentare: Servizio S1 -20 °C +45 °C in continuo. Servizio S2: 400 °C/2h.

Motore:

- Motori in classe H per uso continuo S1 e di emergenza S2. Con cuscinetti a sfere, grado di protezione IP55, a 1 o 2 velocità in base al modello.

- Monofase 230 V 50 Hz e trifase 230/400 V 50 Hz (fino a 3 kW) e 400/690 V 50 Hz (potenze superiori a 3 kW).
- Temperatura di esercizio: -20 °C +50 °C.

Tappe di filtrazione:

- Filtro elettrostatico: Rimuove le particelle di grasso ionizzato medie e piccole.
- Filtro a carbone attivo (opzionale): rimuove le basse concentrazioni di particelle odorigene.
- Temperatura massima dell'aria da movimentare: -30 °C +45 °C.

Su richiesta:

- Bocchetta mandata circolare.
- Estrattori con uscita verticale.
- Sensore di particolato per il controllo automatico.

BOXKITCHEN:

- Controllo della velocità del motore mediante selezione manuale o sensori esterni opzionali (SI-PM2.5+VOC).
- Sistema di controllo integrato compatibile con MODBUS RTU.
- Sensore di temperatura integrato.
- Controllo dello stato dei filtri.
- Wi-Fi.

Esempio di codice per ordine

CJBDT/ALS-FE	-	12/12	-	6	M	-	3	-	FCA
↓		↓		↓	↓		↓		↓
CJBDT/ALS-FE: Unità Ecology con motore diretto certificata 400 °C/2h, con isolamento acustico a doppia parete, doppia aspirazione e filtri elettrostatici ad alta efficienza		Dimensione turbina in pollici		Numero di poli del motore 4=1400 giri/min 50 Hz 6=900 giri/min 50 Hz	M = Monofase T = Trifase		Potenza motore (CV)		Opzionale: FCA: Filtro elettrostatico

Caratteristiche dei filtri

FILTRO ELETTROSTATICO	ePM1			
	95%	90%	80%	70%
Classe di filtrazione secondo la norma EN 779	-	F9	F8	F7
Velocità dell'aria (m/s)	1	2,5	3	4
Capacità flusso d'aria (%)	40	65	75	100
Perdita di carico (Pa)	10	24	37	64

Caratteristiche tecniche

Modello	Velocità (giri/min)	Intensità massima consentita (A)		Potenza installata max. (kW)	Portata massima (m³/h)		Livello di pressione sonora¹ dB(A) Aspirazione	Peso circa (Kg)	
		230V	400V		FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CJBDT/ALS-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	3025	2650	57	105	110
CJBDT/ALS-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	4845	4095	55	140	145
CJBDT/ALS-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	8225	8225	59	225	230

1. Livello di pressione sonora in dB(A) a 3 m di distanza a portata massima.



Erp. (Energy Related Products)

Informazioni sulla direttiva 2009/125/CE scaricabili dal sito web di SODECA o da QuickFan Selector.

Caratteristiche acustiche

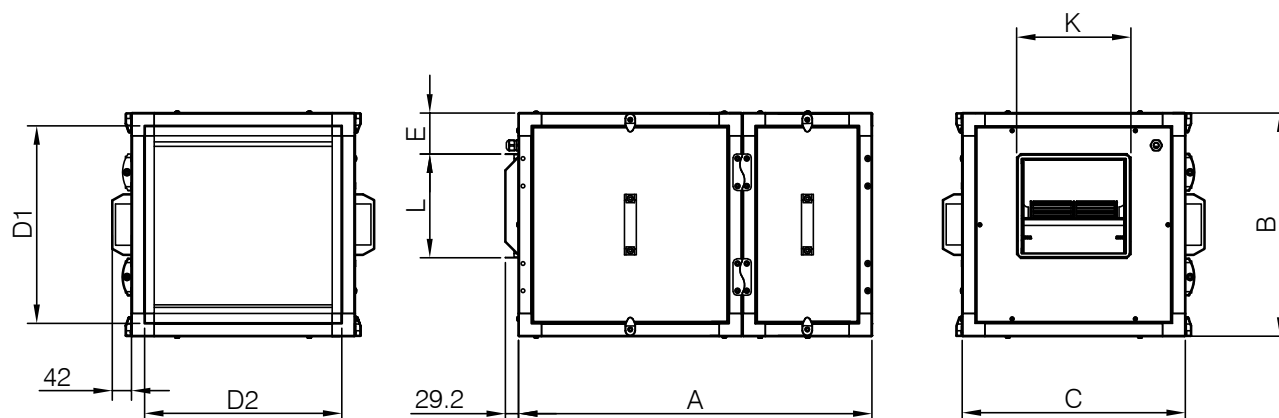
I valori indicati si ottengono in condizioni di laboratorio secondo la norma ISO 3744.

Spettro di potenza sonora Lw(A) in dB(A) per banda di frequenza in Hz

Valori presi all'aspirazione alla massima velocità e portata

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CJBDT/ALS-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CJBDT/ALS-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CJBDT/ALS-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

Dimensioni in mm



	A	B	C	D1	D2	E	K	L
CJBDT/ALS-FE-10/10	1115	605	605	545	545	88	343	306
CJBDT/ALS-FE-12/12	1190	680	680	618	618	84	404	360
CJBDT/ALS-FE-15/15	1525	855	855	793	793	145	486	419

Accessori



SI-PM2.5+VOC



TEJ



VIS

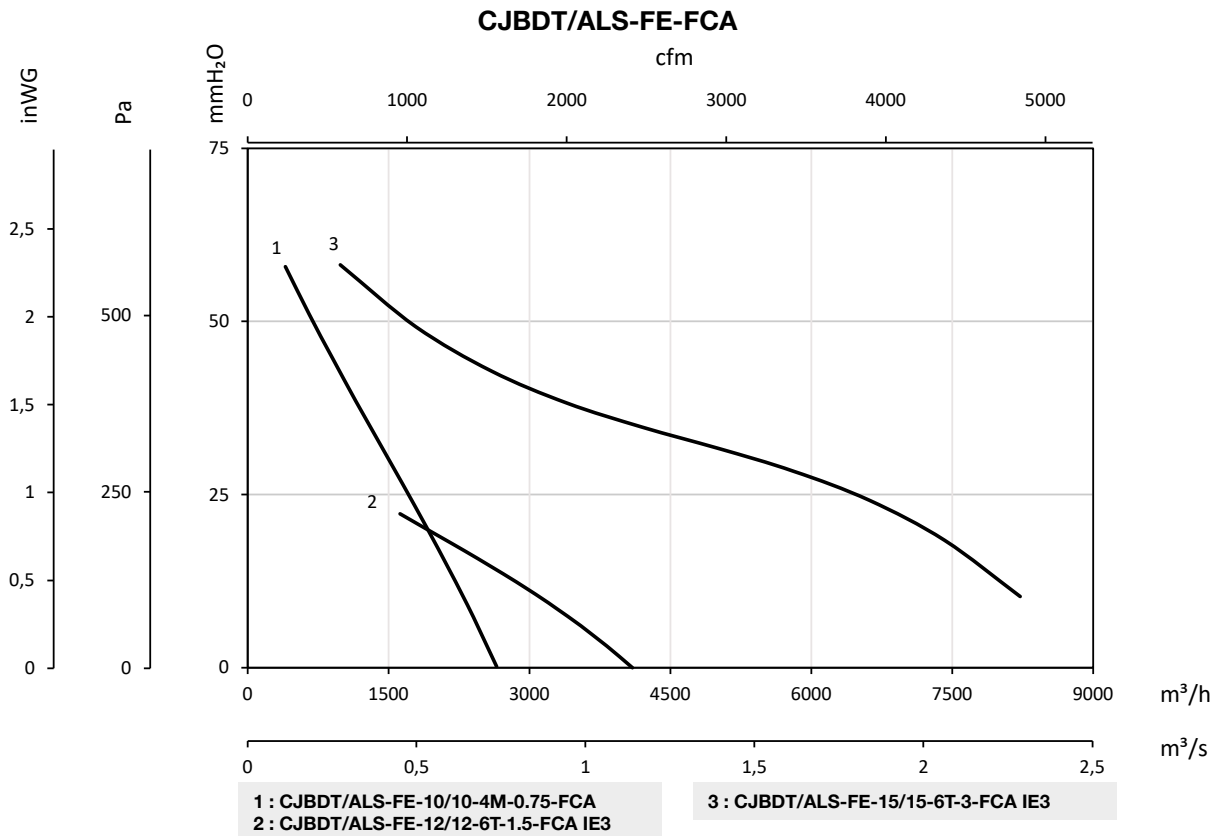
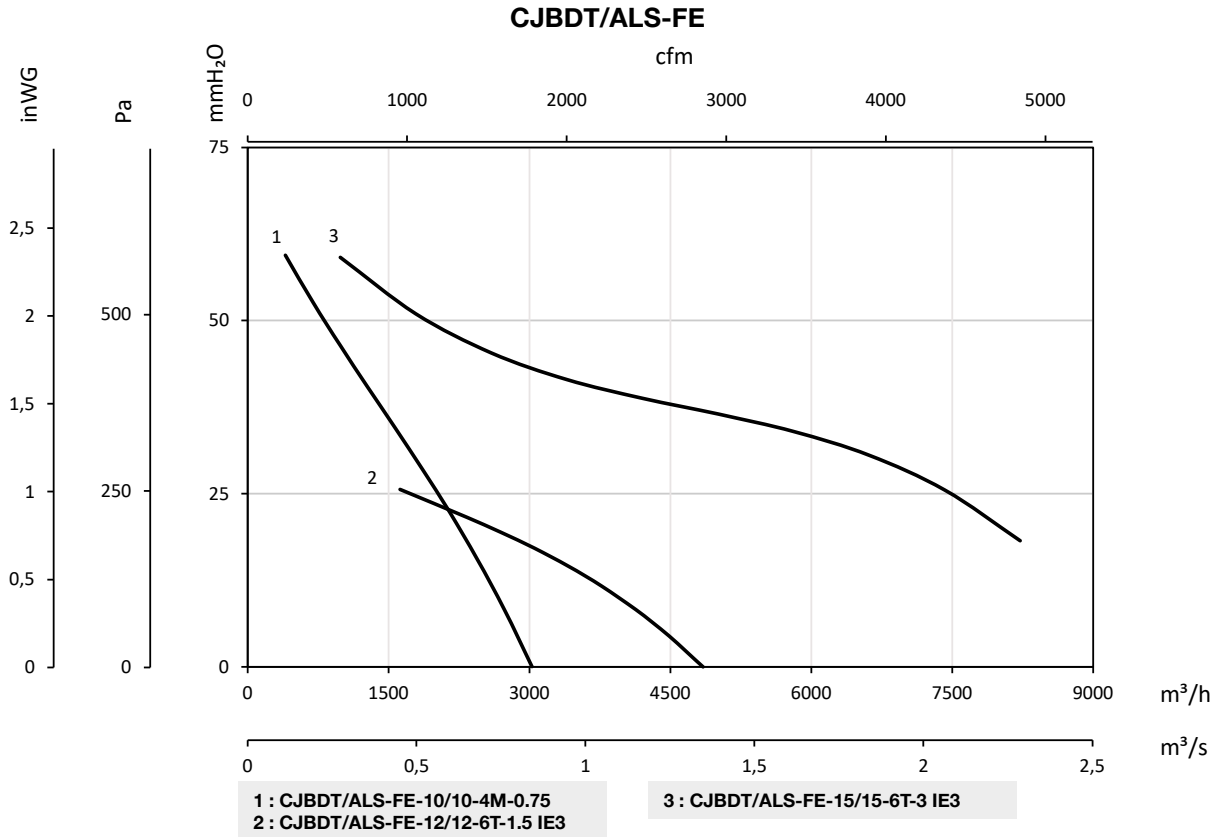


BOXKITCHEN

Curve caratteristiche

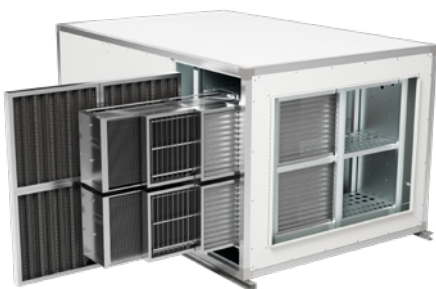
Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inwg



CJTXR-FE

Unità Ecology a trasmissione certificata 400 °C/2h, con girante con pale rovesce di elevata robustezza e filtri elettrostatici ad alta efficienza



Unità Ecology con filtri elettrostatici ad alta efficienza, certificazione F400, dotate di girante con pale rovesce e a trasmissione, isolate acusticamente, e con la possibilità di aggiungere una tappa di filtri a carboni attivi. Da applicare nelle cappe da cucina commerciali dove è richiesta la rimozione di particelle di grasso e odori.

Caratteristiche:

- Girante con pale rovesce autopulente.
- Isolamento in lana di roccia da 25 mm nei pannelli.
- Coperchio di ispezione per manutenzione.
- Sportelli per l'estrazione dei filtri per la manutenzione.
- Vassoio raccogli-grasso.
- Morsettiera di connessione integrata.
- Filtro elettrostatico 230 V (+/-7,5%) 50 Hz ad alta efficienza (95% ePM1).
- Omologazione secondo la norma EN 12101-3, per lavori fuori da zone a rischio incendio.

Ventilatore:

- Girante con pale rovesce a doppia aspirazione di elevata robustezza.
- Temperatura massima dell'aria da movimentare: Servizio S1 +5 °C +75 °C in continuo. Servizio S2: 400 °C/2h.

Tappe di filtrazione:

- Filtro lavabile G2: trattiene le particelle di grasso sovradimensionate.
- Filtro elettrostatico: Rimuove le particelle di grasso ionizzato medie e piccole.
- Filtro a carbone attivo (opzionale): rimuove le basse concentrazioni di particelle odorogene.

Motore:

- Motori in classe F con cuscinetti a sfere e grado di protezione IP55.
- Motori ad efficienza IE3.
- Trifase 230/400 V 50 Hz (fino a 4 kW) e 400/690 V 50 Hz (potenze superiori a 4 kW).
- Temperatura di esercizio: -25 °C +50 °C.

Finitura:

- Struttura in profili di alluminio e lamiera esterna prelacata.

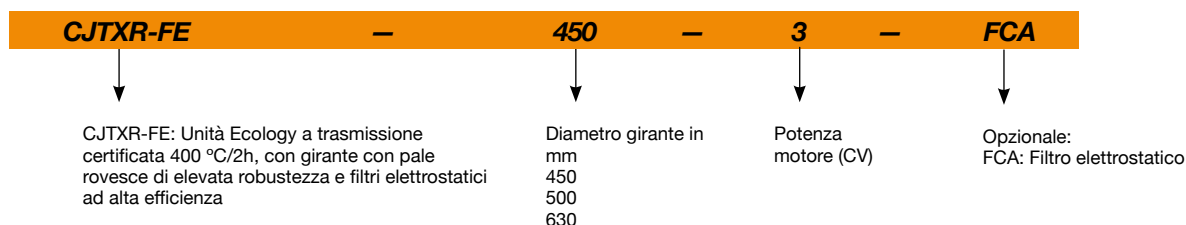
Su richiesta:

- Sensore di particolato per il controllo automatico.
- Possibilità di adattare il gruppo trasmissione a sinistra o a destra.
- Avvolgimenti speciali per diversi livelli di tensione e frequenza.

BOXKITCHEN:

- Controllo della velocità del motore mediante selezione manuale o sensori esterni opzionali (SI-PM2.5+VOC).
- Sistema di controllo integrato compatibile con MODBUS RTU.
- Sensore di temperatura integrato.
- Controllo dello stato dei filtri.
- Wi-Fi.

Esempio di codice per ordine



Caratteristiche dei filtri

FILTRO ELETTROSTATICO

ePM1

	95%	90%	80%	70%
Classe di filtrazione secondo la norma EN 779	-	F9	F8	F7
Velocità dell'aria (m/s)	1	2,5	3	4
Capacità flusso d'aria (%)	40	65	75	100
Perdita di carico (Pa)	10	24	37	64

Caratteristiche tecniche

Modello	Velocità (giri/min)	Intensità massima consentita (A)			Potenza installata (kW)	Portata massima del filtro ¹ (m ³ /h)	Portata massima (m ³ /h)		Livello di pressione sonora ² dB(A) Aspirazione	Peso circa (Kg)	
		230V	400V	690V			FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CJTXR-FE-450-1 IE3	950	2,82	1,62		0,75	5000	7740	6735	70	535	540
CJTXR-FE-450-1.5 IE3	1105	4,07	2,34		1,10	5000	9165	8110	73	535	540
CJTXR-FE-450-2 IE3	1220	5,41	3,11		1,50	5000	10250	9170	75	540	545
CJTXR-FE-450-3 IE3	1435	7,93	4,56		2,20	5000	12235	11115	79	550	555
CJTXR-FE-500-1.5 IE3	910	4,07	2,34		1,10	7500	10665	9405	72	685	690
CJTXR-FE-500-2 IE3	1030	5,41	3,11		1,50	7500	12195	10905	75	685	690
CJTXR-FE-500-3 IE3	1195	7,93	4,56		2,20	7500	14330	13000	78	695	700
CJTXR-FE-500-4 IE3	1280	10,70	6,15		3,00	7500	15405	14055	79	700	705
CJTXR-FE-630-3 IE3	805	7,93	4,56		2,20	15000	19550	17900	68	760	765
CJTXR-FE-630-4 IE3	915	10,70	6,15		3,00	15000	22390	20720	71	765	770
CJTXR-FE-630-5.5 IE3	1025	13,90	8,00		4,00	15000	25205	23520	73	770	775
CJTXR-FE-630-7.5 IE3	1115		10,30	5,97	5,50	15000	27410	25715	75	785	790

1. Portata massima al 100% dell'efficienza dei filtri.

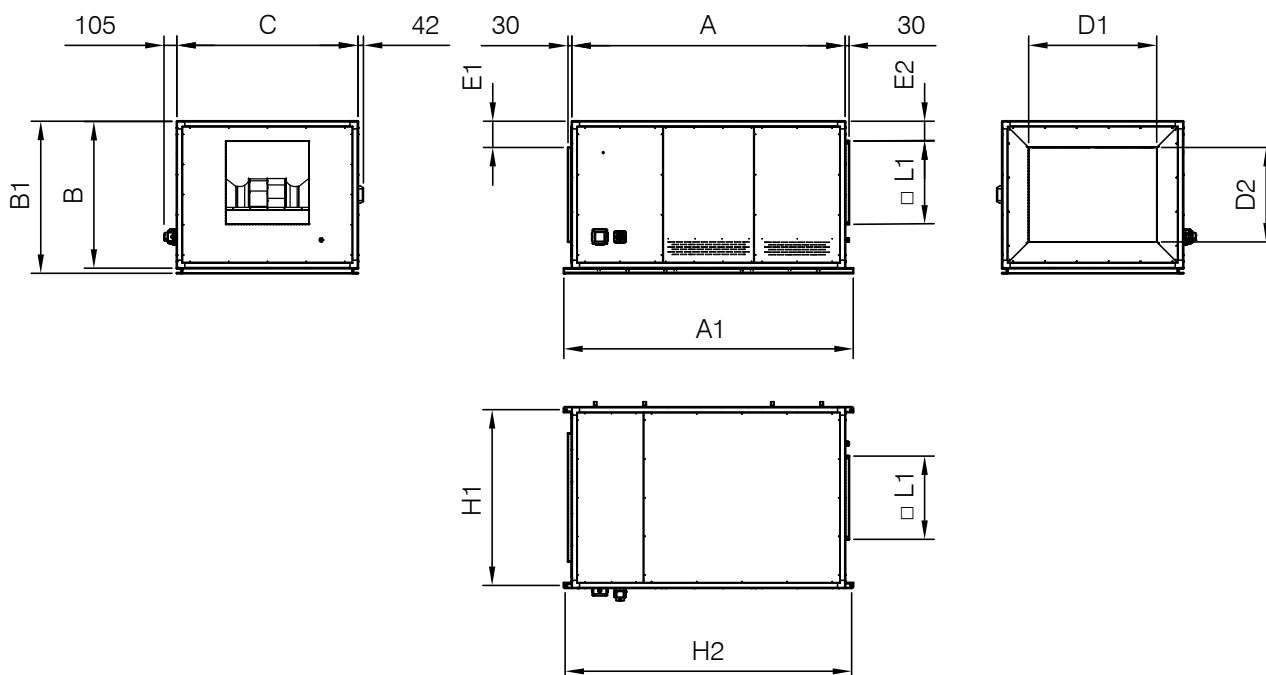
2. Livello di pressione sonora in dB(A) a 3 m di distanza a portata massima.



Erp. (Energy Related Products)

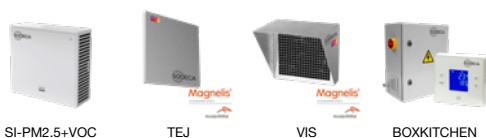
Informazioni sulla direttiva 2009/125/CE scaricabili dal sito web di SODECA o da QuickFan Selector.

Dimensioni in mm



	A	A1	B	B1	C	D1	D2	E1	E2	H1	H2	L1
CJTXR-FE-450	1882	2002	951	991	1392	1067,4	629	83,8	161	1352	1969	571,2
CJTXR-FE-500	2104	2224	1129	1169	1392	1067,4	807	152,4	161	1352	2191	641,2
CJTXR-FE-630	2221	2341	1461	1501	1831	1506,4	1139	240,4	161	1791	2308	801,2

Accessori

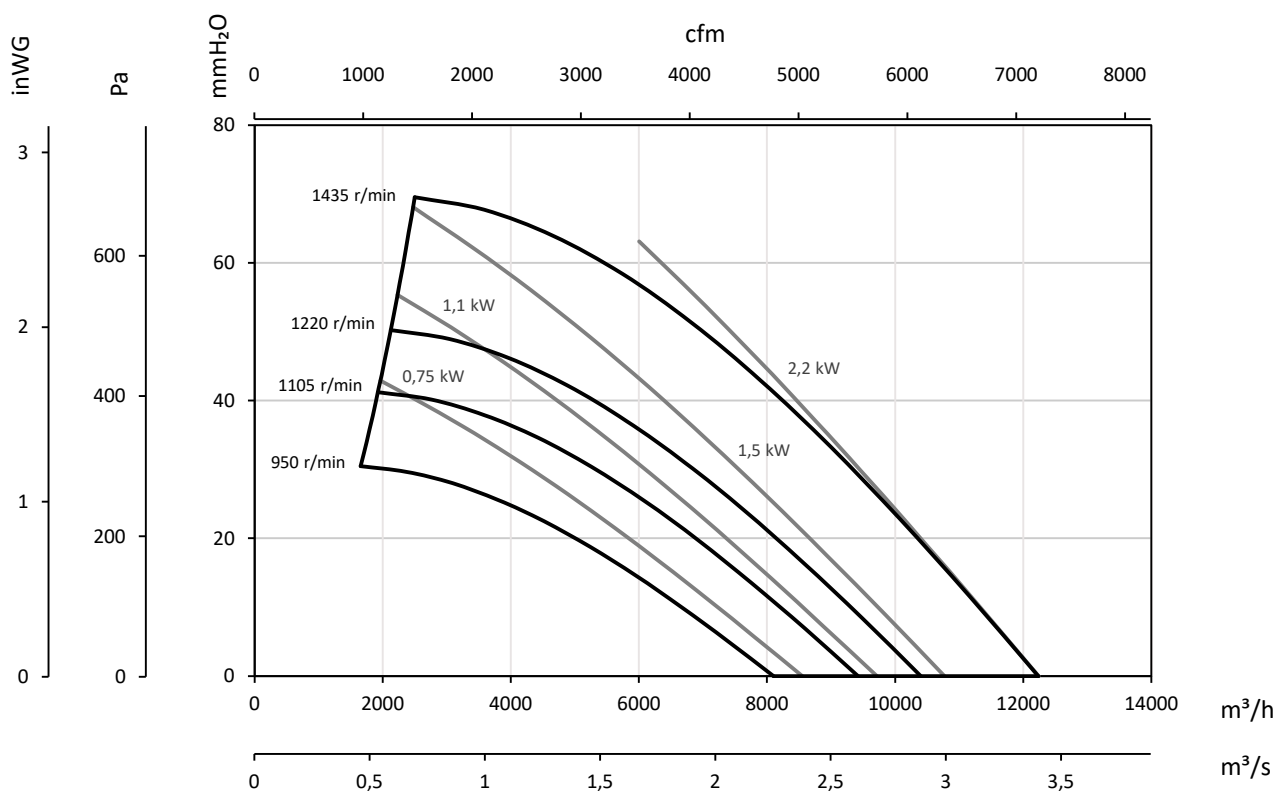


Curve caratteristiche

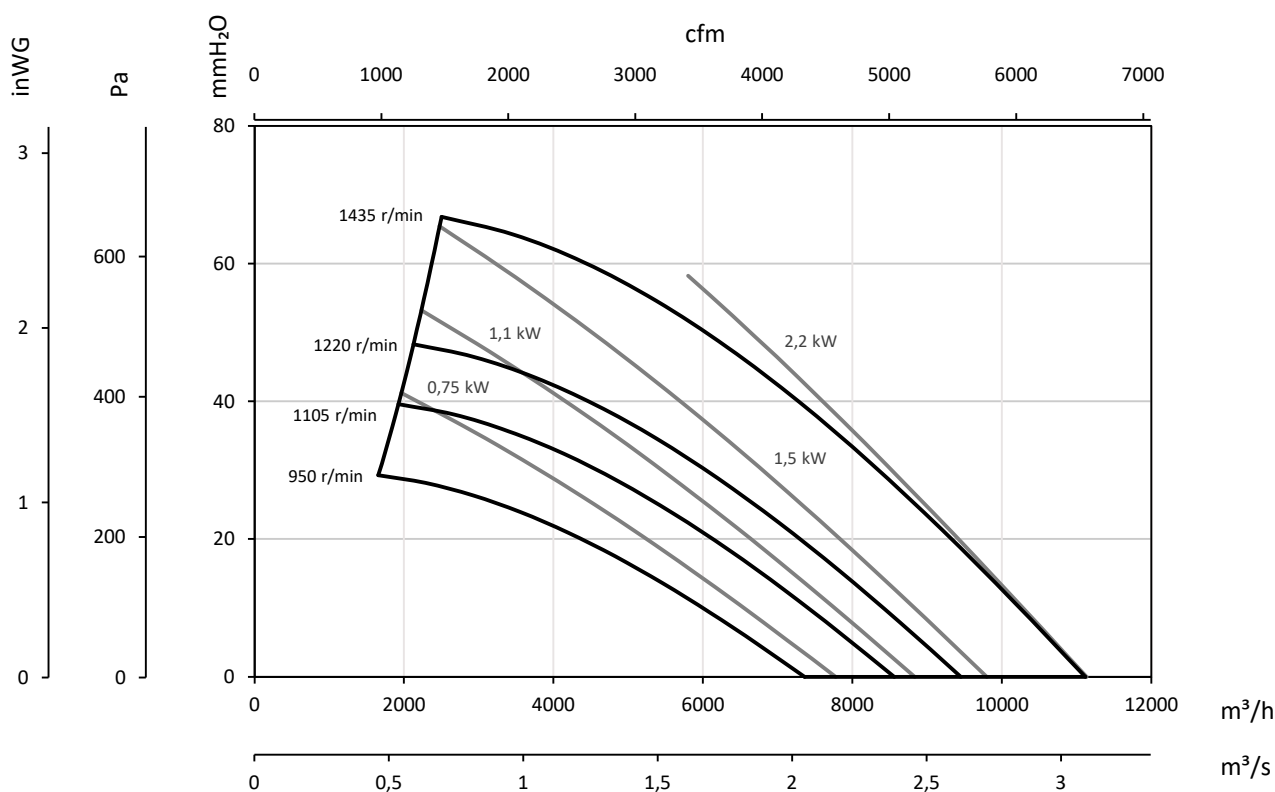
Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inwg

CJTXR-FE-450



CJTXR-FE-450-FCA

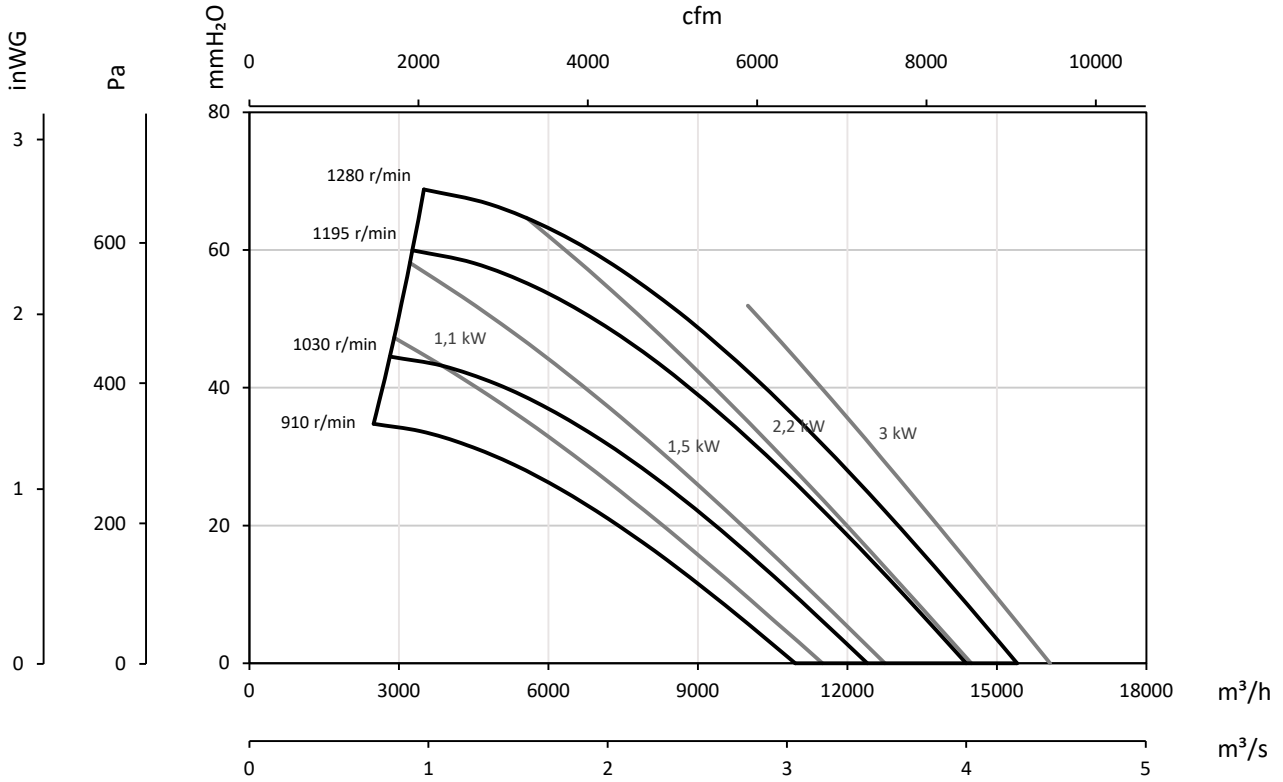


Curve caratteristiche

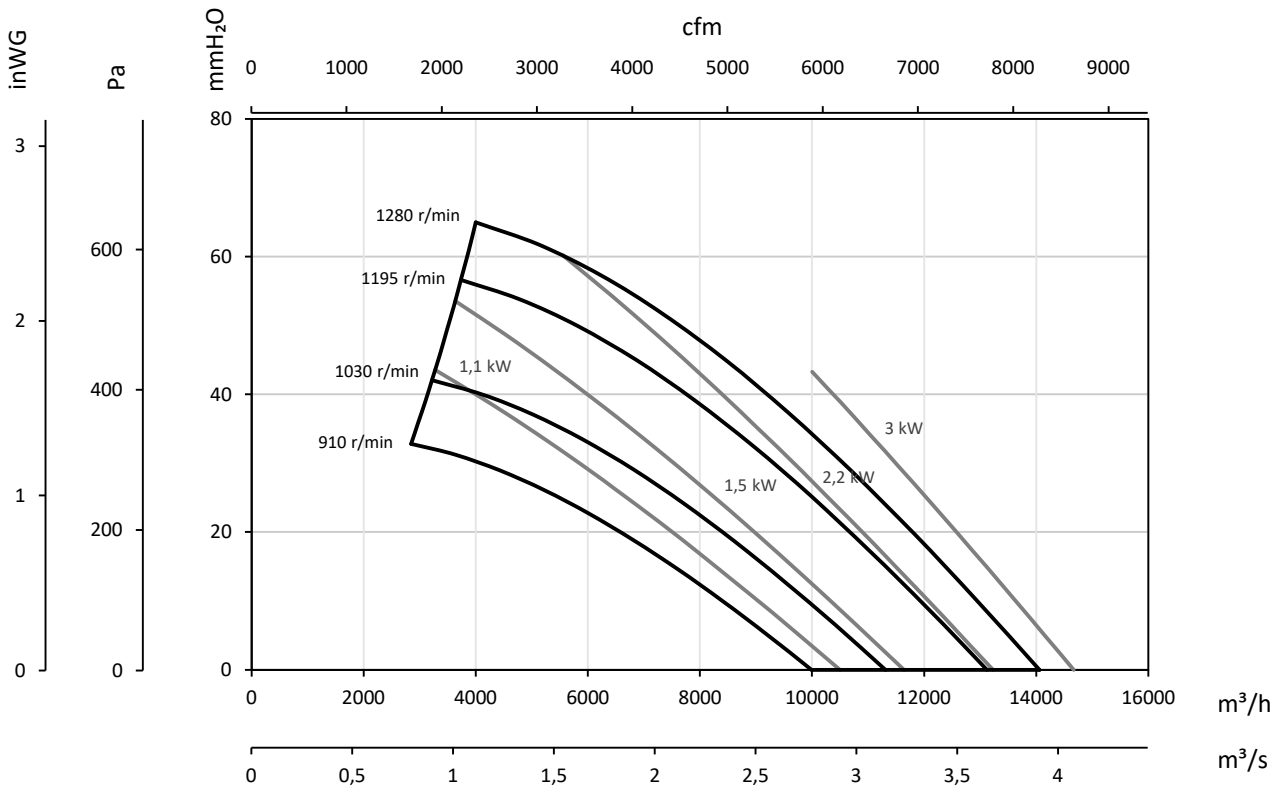
Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inWG

CJTXR-FE-500



CJTXR-FE-500-FCA

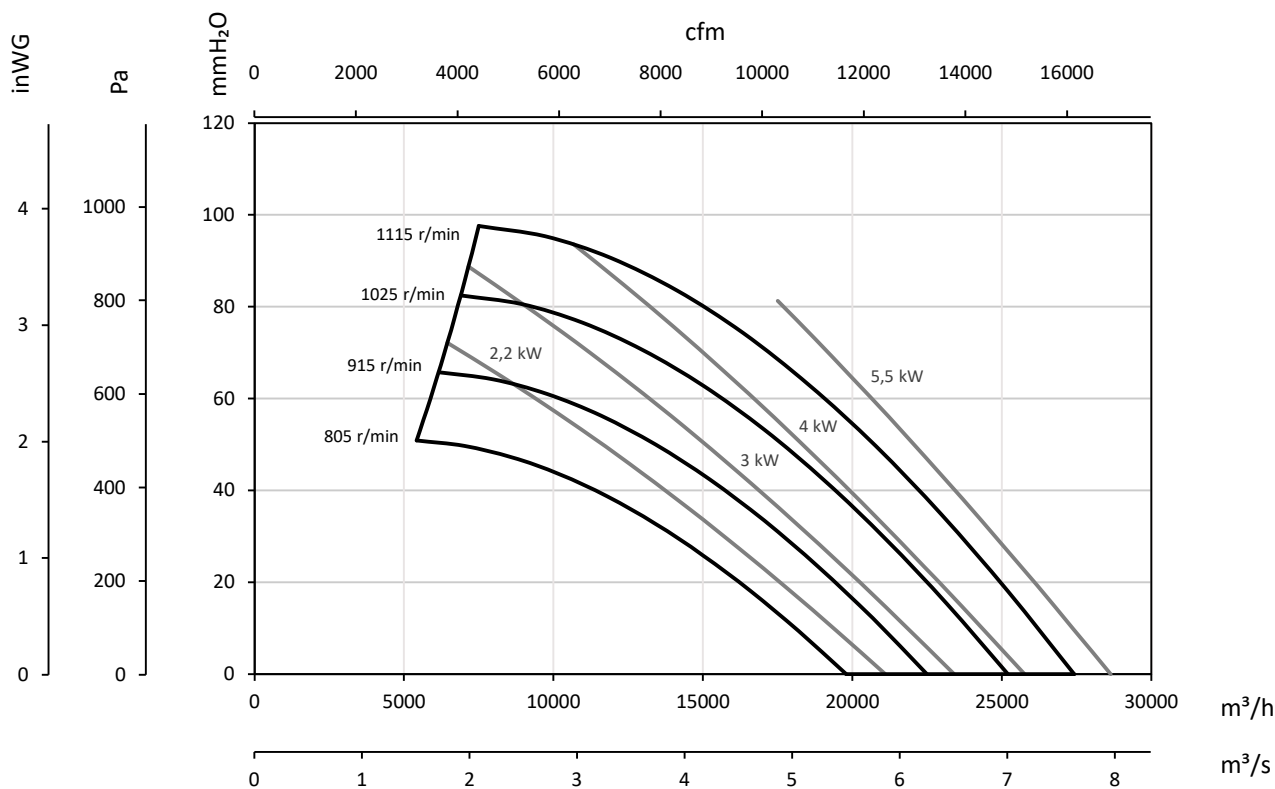


Curve caratteristiche

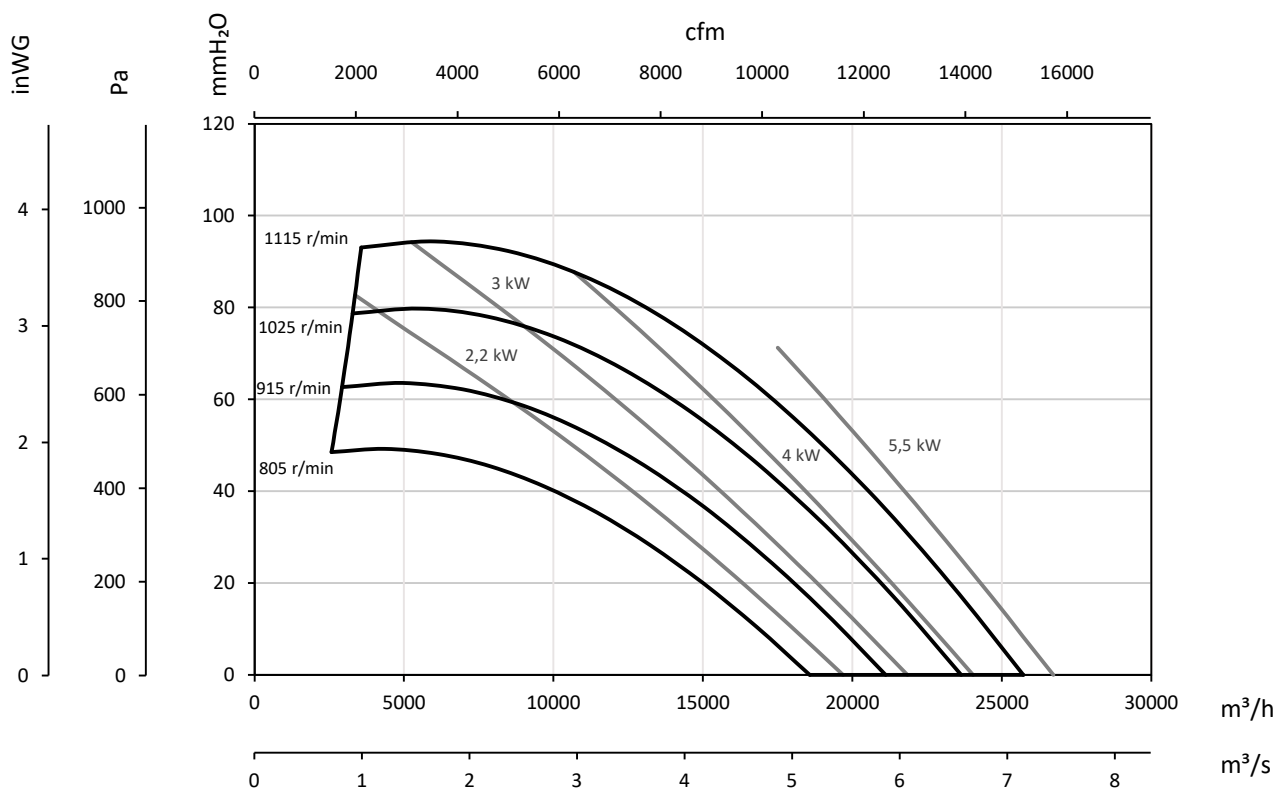
Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inwg

CJTXR-FE-630



CJTXR-FE-630-FCA





Available in:



QUICKFAN

SODECA SELECTOR

Select the most suitable product for your ventilation installation **now it's easier than ever**

Through the project module for QuickFan and downloading the designs in 3D CAD or REVIT, you can design ventilation projects, perform calculations and obtain complete technical reports in a few minutes.

Make it easy with QuickFan

QuickFan, the software to obtain calculations and elaborate ventilation projects

Tool for engineering firms and technical departments



Easy search



Personalise reports



Always updated



Reports in minutes



This is how our users value it

"Highly recommended for technicians and engineers"

"A reliable software that works"

"Suitable for all levels"

"As an engineer, it's reassuring to be able to rely on QuickFan for our projects"

Quickly browse through the catalogue using the tabs

Examine the curves and characteristics of the models



Full information about the selected models

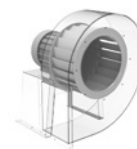
A powerful product selection tool

Compare different models

Project module

Prepare technical reports in minutes

- Selection hundreds of models in a single step.
- Mass load your data in Excel.
- Edit and process the technical data sheets.
- Print out the report with a contents table and cover.



CAD 3D models



Available formats

Overpressure calculation in staircase areas

- Quickly calculate the necessary flow rate for staircase area overpressure in the most habitual systems, as required by UNE-EN 12101-6:2006.
- Easily configure the design for each floor or for evacuation route areas.



16.155
Models

6.974
Models

EUROPE

FINLAND

Sodeca Finland, Oy
HUITTINEN
Sales and Warehouse
Mr. Kai Yli-Sipilä
Metsälinnankatu 26
FI-32700 Huittinen
Tel. + 358 400 320 125
orders.finland@sodeca.com

FINLAND

Sodeca Finland, Oy
VANTAA
Sales and Warehouse
Ainontie 12
FI-01630 Vantaa

Smoke Extraction
Mr. Antti Kontkanen
Tel. +358 400 237 434
akontkanen@sodeca.com
Mrs. Kaisa Partanen
Tel. +358 451 308 038
kpartanen@sodeca.com

Industrial Applications
Mr. Jarno Pikkumäki
Tel. +358 407 723 472
jpikkumaki@sodeca.com

ITALIA

Sodeca Italia
Viale del Lavoro, 28
37036 San Martino B.A.
(VR), ITALY
Tel. +39 045 87 80 140
vendite@sodeca.com

NORWAY

Sodeca Norge AS
Per Krohgs vei 4C
1065 Oslo
NORWAY
Tel. +47 23 28 80 90
post@sodeca.no

PORTUGAL

Sodeca Portugal, Unip. Lda.
PORTO
Rua Veloso Salgado 1120/1138
4450-801 Leça de Palmeira
Tel. +351 229 991 100
geral@sodeca.pt

LISBOA
Pq. Emp. da Granja Pav. 29
2625-607 Vialonga
Tel. +351 219 748 491
geral@sodeca.pt

ALGARVE

Rua da Alegria, 33
8200-569 Ferreiras
Tel. +351 289 092 586
geral@sodeca.pt

UNITED KINGDOM

Sodeca Fans UK, Ltd.
Mr. Mark Newcombe
Tamworth Enterprise Centre
Philip Dix House, Corporation
Street, Tamworth, B79 7DN
UNITED KINGDOM
Tel. +44 (0) 1827 216 109
sales@sodeca.co.uk

AMERICA

CHILE

Sodeca Ventiladores, SpA.
Sra. Sofia Ormazábal
Santa Bernardita 12.005
(Esquina con Puerta Sur)
Bodegas b24 a b26,
San Bernardo, Santiago, CHILE
Tel. +56 22 840 5582
ventas.chile@sodeca.com

COLOMBIA

Sodeca Latam, S.A.S.
Sra. Luisa Stella Prieto
Calle7 No. 13 A-44
Manzana 4 Lote1, Montana
Mosquera, Cundinamarca
Bogotá, COLOMBIA
Tel. +57 1 756 4213
ventascolombia@sodeca.co

PERU

Sodeca Perú, S.A.C.
Sr. Jose Luis Jiménez
C/ Mariscal Jose Luis de
Orbegoso 331. Urb. El pino.
15022, San Luis. Lima, PERÚ
Tel. +51 1 326 24 24
Cel. +51 994671594
comercial@sodeca.pe

MIDDLE EAST AND AFRICA

UNITED ARAB EMIRATES

Sodeca MEA Trading L.L.C
C-83, Sama Residence
Al Nahda First, Deira, DUBAI
orders.mea@sodeca.com



HEADQUARTER

Sodeca, S.L.U.
Pol. Ind. La Barricona
Carrer del Metall, 2
E-17500 Ripoll
Girona, SPAIN
Tel. +34 93 852 91 11
General sales: comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com

PRODUCTION PLANT

Sodeca, S.L.U.
Ctra. de Berga, km 0,7
E-08580 Sant Quirze de Besora
Barcelona, SPAIN
Tel. +34 93 852 91 11
General sales: comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com



www.sodeca.com