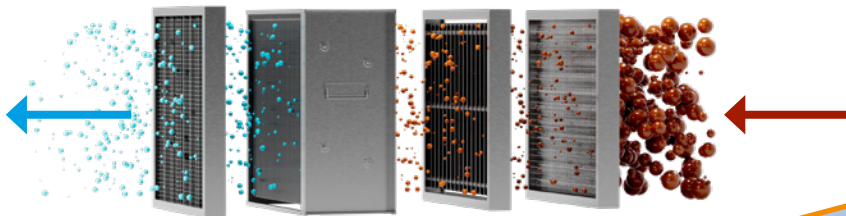
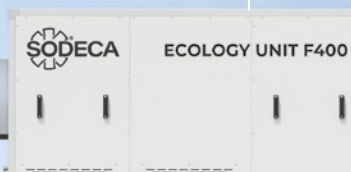


Ecology Unit com certificação F400, filtragem eletrostática e ventilador integrado



CONJUNTO
CERTIFICADO F400



ECOLOGY UNITS

Soluções amigas do ambiente
que reduzem a poluição
do ar exterior

CJBDT/ALS-FE CJT XR-FE



Conjunto de caixa
de ventilação e filtros
com certificação F400



Filtro eletrostático
de alta eficiência



Elevado desempenho



Facilidade de limpeza e
manutenção



Grande robustez



Baixo nível de ruído



Controlo centralizado
por WI-FI



Nandu Jubany

Soluções para proteger o ambiente



*“Cozinhar com ar limpo, é
cozinhar melhor”*

Esta é a convicção do Chefe Nandu Jubany, com Estrela Michelin e referência da alta cozinha, que aposta no conforto, na segurança e na proteção do ambiente nas suas cozinhas profissionais.

As Ecology Unit da SODECA, com filtragem eletrostática e certificação F400, permitem a exaustão do ar para o exterior livre de partículas, gordura e odores, reduzindo o impacto ambiental e criando um ambiente de trabalho mais saudável e seguro.

*“O bem-estar nas nossas cozinhas tem um impacto
direto na qualidade do serviço”*

— Nandu Jubany

O ar da cozinha marca a diferença

O calor, o fumo e os odores afetam o desempenho e a concentração da equipa. Para Nandu Jubany, uma cozinha deve ser um espaço confortável, limpo e funcional, onde a equipa possa trabalhar com energia e precisão.



“Quando o ambiente é bom, tudo flui e cozinha-se melhor”

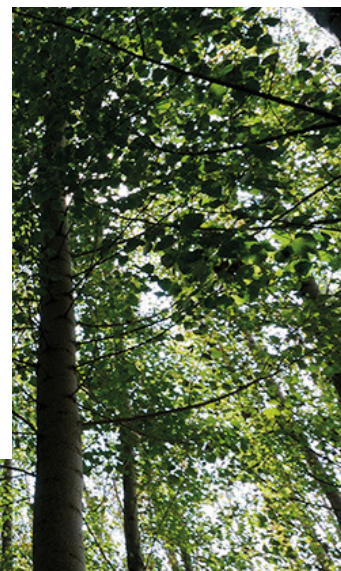


Conforto, sustentabilidade e segurança numa só solução

As **Ecology Unit com filtro eletrostático CJTXR-FE** melhoram o conforto e a qualidade do ar, filtrando e expulsando para o exterior ar limpo e amigo do ambiente. Para além disso, a **certificação F400** garante a máxima segurança em caso de incêndio, mesmo em condições extremas.



“A certificação F400 transmite-nos tranquilidade e segurança na cozinha”



Quando o equipamento trabalha melhor, cozinha-se melhor

Menos calor e menos fumo traduzem-se numa equipa mais confortável, motivada e eficiente.



“A SODECA transformou as minhas cozinhas: menos calor, menos fumo e uma equipa mais feliz”





SOLUÇÕES ECOLOGY UNIT PARA COZINHAS PROFISSIONAIS

Na sua constante aposta na sustentabilidade, a SODECA desenvolveu soluções ECOLOGY UNIT, especialmente concebidas para proteger o ambiente dos poluentes gerados no interior das instalações.

As soluções ECOLOGY UNIT funcionam filtrando e limpando o ar, eliminando fumos, gorduras e odores, para expulsar o ar tratado para o exterior, reduzindo assim o impacto ambiental e melhorando a qualidade do ar no ambiente.



O que são as soluções ECOLOGY UNIT?

As soluções ECOLOGY UNIT são equipamentos especialmente concebidos para melhorar a qualidade do ar através da redução eficaz de fumos, partículas de gordura e odores nas cozinhas industriais e noutros espaços com elevadas exigências. Estas unidades ecológicas representam o firme compromisso da SODECA com a inovação responsável e a sustentabilidade, contribuindo para criar ambientes mais saudáveis, confortáveis e amigos do ambiente.

Com a integração de tecnologias de filtragem avançadas, tais como filtros eletrostáticos e de carvão ativado, as soluções ECOLOGY UNIT permitem tratar o ar de forma eficaz, sem comprometer o máximo desempenho dos sistemas de ventilação.



Proteção do ambiente



**Ar limpo e
eliminação de odores**



**Alto rendimento e
conformidade normativa**

Certificações



Conjunto certificado F400 em conformidade com a norma EN 12101-3

Caixa de ventilação e filtros testados em conjunto

As unidades são fornecidas como um conjunto certificado, com a caixa de ventilação e os filtros testados e certificados em conjunto para garantir o máximo desempenho e segurança.



Este processo garante uma compatibilidade perfeita entre os componentes e oferece vantagens competitivas:



Funcionamento ótimo, com desempenho certificado na configuração real do equipamento.



Segurança garantida, evitando combinações não verificadas.



Maior fiabilidade, graças aos testes efetuados ao conjunto completo.



Conformidade normativa, com homologação em conformidade com a norma EN 12101-3.



Certificado 400 °C/2 h

Adapta-se aos regulamentos para cozinhas industriais e permite o controlo de fumo em caso de incêndio.

As soluções certificadas F400 foram concebidas para funcionar de forma segura em aplicações exigentes, cumprindo os regulamentos vigentes para cozinhas industriais e permitindo o controlo eficaz de fumos a altas temperaturas.

A sua conceção garante um funcionamento fiável tanto na utilização diária, na gestão de fumos da atividade culinária, como em situações críticas, em que é necessário manter o controlo de fumo em caso de incêndio para facilitar a evacuação e proteger as instalações.

Vantagens das soluções ECOLOGY UNIT com certificação F400

Nas cozinhas profissionais, a gestão adequada de fumos, gorduras e odores é essencial para garantir a segurança, o conforto e o respeito pelo ambiente.

As soluções ECOLOGY UNIT permitem tratar de forma eficiente o ar extraído, proporcionando vantagens claras em termos de sustentabilidade, segurança e manutenção da instalação.



Solução de conjunto de ventilador de extração e filtro eletrostático, com certificação 400 °C/2 h em conformidade com a norma EN 12101-3.



O conjunto completo com ventilador de extração e filtro eletrostático está preparado para:



Continuar a funcionar de forma segura em caso de incêndio



Assegurar o controlo de fumos a alta temperatura



Proteger as instalações e as pessoas



Redução real da poluição para o exterior

As unidades com filtro eletrostático tratam o ar antes da sua exaustão, capturando partículas de gordura e outros poluentes. Desta forma, melhoram a qualidade do ar exterior, promovem ambientes mais saudáveis e reduzem o impacto ambiental.



Eliminação eficaz de odores

A maioria dos odores gerados nas cozinhas profissionais está associada a partículas de gordura em suspensão.

A filtragem eletrostática reduz significativamente estes compostos, diminuindo os impactos nos ambientes urbanos, evitando incómodos para os vizinhos e os edifícios próximos.



Menores custos de manutenção e maior vida útil do sistema

Os filtros eletrostáticos facilitam a limpeza e a manutenção do sistema de exaustão. Isto traduz-se em menores custos de funcionamento, menos intervenções de manutenção e maior durabilidade da instalação.



Menor risco de incêndio e maior segurança

A captação eficiente da gordura em suspensão reduz a acumulação nas condutas, minimiza o risco de incêndio e facilita a conformidade normativa nas cozinhas profissionais.

O ventilador de extração e os filtros, integrados num único conjunto, possuem certificação F400, em conformidade com a norma EN 12101-3, garantindo o controlo de fumo em caso de incêndio.

Ao reter a maior parte da gordura em suspensão:



Minimiza-se a acumulação de resíduos gordos em exaustores e condutas



Reduz-se a propagação do fogo em caso de ignição

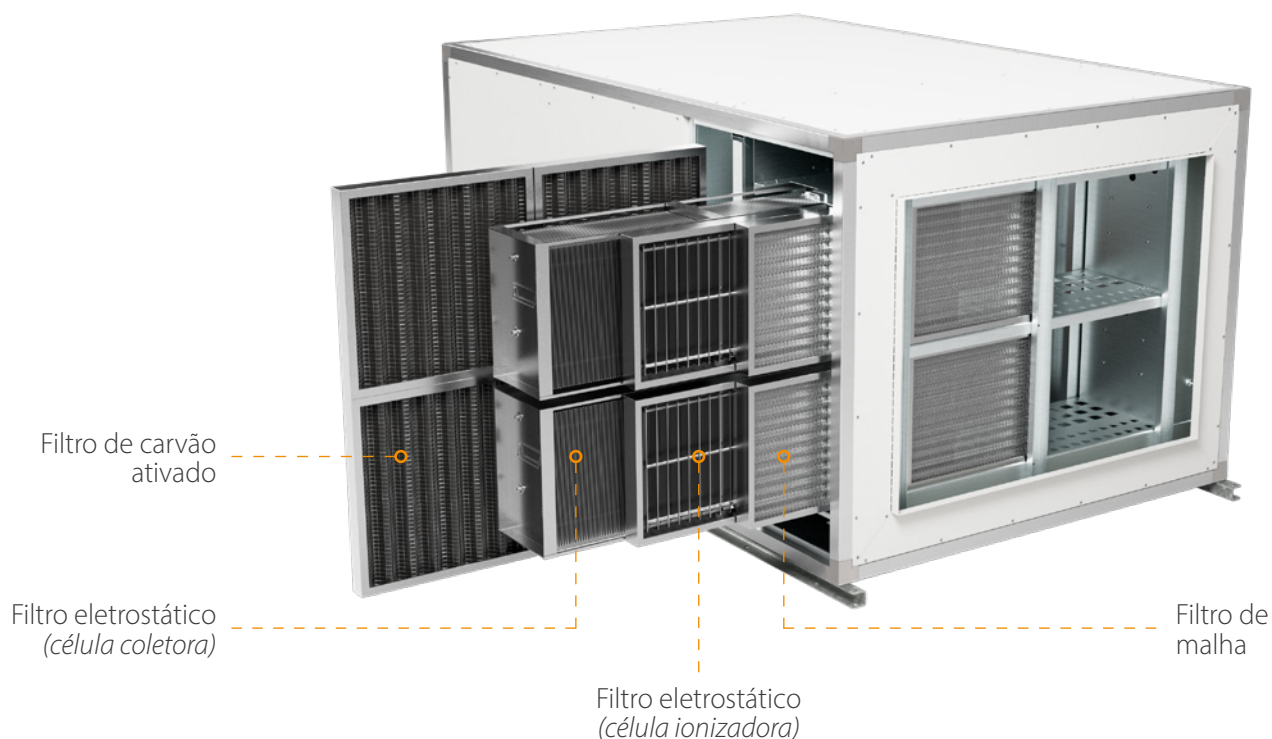


Melhora-se a segurança global da instalação



Tecnologias para a filtragem e o tratamento do ar em cozinhas profissionais

Enquanto o controlo de fumo em cozinhas profissionais se baseia frequentemente apenas em filtros metálicos, **os equipamentos ECOLOGY UNIT da SODECA** possuem um conjunto de filtros multiestágio concebidos para tratar eficazmente os fumos, as partículas de gordura e os odores gerados nas cozinhas industriais.



Cada estágio de filtragem cumpre uma função específica, permitindo reter partículas grossas, reduzir gorduras em suspensão, eliminar odores e **melhorar a qualidade do ar extraído**.



Filtros Eletrostáticos

Os sistemas de filtragem eletrostática são soluções avançadas de filtragem do ar concebidas para eliminar partículas poluentes, tais como gordura, fumo e odores.

Caracterizam-se pela sua **elevada eficiência, eliminando até 95% das partículas**, e pela sua capacidade de melhorar a qualidade do ar.



Processo de filtragem eletrostática

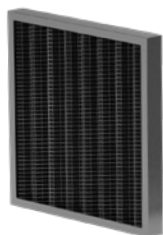
Quando o ar poluído passa pela **célula ionizadora**, um campo elétrico de alta tensão carrega eletricamente as partículas de fumo, gordura e pó em suspensão.

As **partículas ionizadas são conduzidas para a célula coletora**, que gera uma forte atração eletrostática que faz com que **permaneçam presas**, expulsando o ar limpo e filtrado para o exterior.

Este sistema elimina **95%** de gorduras, fumos e micropartículas com uma **elevada eficiência de filtragem**, garantindo um desempenho consistente e um aumento significativo da qualidade do ar.



Filtro de carvão ativado



Nas situações em que seja necessária uma **eliminação completa dos odores**, os equipamentos ECOLOGY UNIT da SODECA podem ser fornecidos com um filtro de carvão ativado, oferecendo uma **solução eficaz** e adaptada às necessidades mais exigentes.

Esta tecnologia é ideal para a eliminação de poluentes indesejados, uma vez que permite a captação de odores, gases e alergénios, bem como de outros compostos gerados pela utilização e ocupação do local.

Graças à sua elevada capacidade de absorção, contribui para uma melhoria significativa da qualidade do ar e dos odores nas cozinhas industriais.

Soluções com máximas exigências e segurança



Amigo do ambiente

Possui filtros laváveis e reduz o impacto ambiental ao purificar o ar que é expulso para o exterior ou para outros espaços.



Certificado 400 °C/2 h

Conjunto de caixa de ventilação e filtros certificados F400 em conformidade com a norma EN 12101-3, adaptando-se aos regulamentos para cozinhas industriais e permitindo o controlo de fumo em caso de incêndio.



Filtragem eletrostática

Os filtros eletrostáticos têm uma eficácia de 95% na eliminação de partículas, poeiras e gorduras.



Quadro de controlo centralizado

Ligação a uma plataforma de controlo centralizado através de WI-FI.



Facilidade de instalação, limpeza e manutenção

Concebido para simplificar a instalação e aceder facilmente ao interior da unidade.



Grande robustez

A turbina à reação foi concebida para oferecer uma elevada resistência e durabilidade em condições exigentes.



Interruptor de segurança

Interrompe imediatamente a alimentação elétrica em caso de emergência, garantindo o funcionamento seguro do equipamento e protegendo tanto as instalações como as pessoas.



Baixo nível de ruído

Equipado com painéis que absorvem o ruído gerado pelo funcionamento do equipamento.



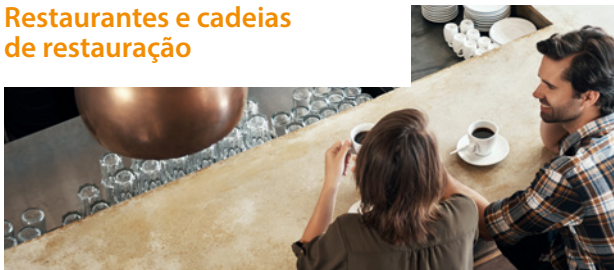
Aplicações

O controlo de fumo em cozinhas profissionais é essencial para garantir um ambiente de trabalho seguro, higiénico e confortável, bem como para assegurar o correto funcionamento da instalação.

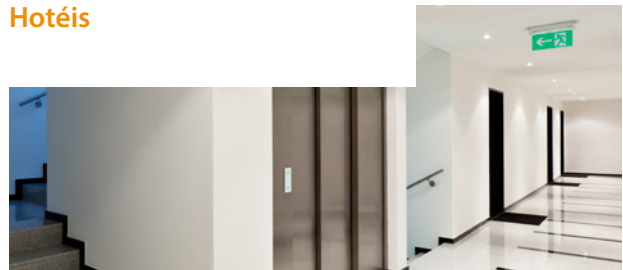
A eliminação eficaz de fumos, gorduras e vapores gerados durante a atividade culinária permite manter a qualidade do ar e proteger os espaços circundantes.

As soluções de filtros eletrostáticos CJTXR-FE foram especificamente concebidas para o controlo contínuo de fumo em cozinhas profissionais, oferecendo uma solução robusta, eficiente e fiável para aplicações com elevadas exigências de funcionamento. A sua conceção e desempenho permitem adaptar-se a diferentes tipos de instalações, garantindo um rendimento ótimo mesmo em caso de utilização intensiva.

Restaurantes e cadeias de restauração



Hotéis



Cozinhas centrais e de coletividades



Hospitais e centros de saúde



Centros comerciais



Cozinhas industriais



Quadro de controlo externo

O quadro de controlo foi concebido para oferecer uma gestão inteligente e eficiente dos sistemas de ventilação, garantindo uma integração fácil, regulação precisa e máxima fiabilidade operacional.

Este controlo é fornecido como um acessório separado. Inclui todas as funções necessárias para a regulação automática do sistema de ventilação, ajustando a velocidade de rotação do ventilador de acordo com a leitura da sonda e o valor objetivo de CO₂.



A SODECA transformou as
minhas cozinhas, menos
calor, menos fumo.
**Cozinhar com ar limpo,
é cozinhar melhor.**

Nandu Jubany



Nandu Jubany, Estrela Michelin e referência da alta cozinha, aposta no conforto, na segurança e na proteção do ambiente nas suas cozinhas profissionais.



www.sodeca.com

CJBDT/ALS-FE



Unidade Ecology de acoplamento direto, certificada para 400 °C/2 h, envolvente de painel duplo com isolamento, dupla aspiração e filtros eletrostáticos de elevada eficiência



Unidade Ecology com filtros eletrostáticos de elevada eficiência, certificada F400, equipada com turbina de dupla aspiração e motor de acoplamento direto. É isolada acusticamente com painel duplo e oferece a possibilidade de adicionar um estágio de filtragem de carvão ativado.

Características:

- Turbina com pás avançadas, em chapa de aço galvanizado.
- Estrutura em perfil de alumínio e chapa exterior pré-lacada.
- Isolamento em painéis de lã de rocha com 25 mm de espessura.
- Painel de acesso para manutenção.
- Acessos para remoção dos filtros, para manutenção.
- Tabuleiro de recolha de gordura.
- Caixa de ligação elétrica integrada.
- Filtro eletrostático de elevada eficiência, 230 V (+/-7,5%), 50 Hz (95% ePM1).
- Sistema de ventilação com filtragem, homologado de acordo com a norma EN 12101-3.
- Temperatura máxima do ar a transportar: Serviço S1: -20 °C a +45 °C em funcionamento contínuo; Serviço S2: 400 °C/2h.

Motor:

- Motores classe H para uso contínuo (S1) e uso de emergência (S2), com rolamentos de esferas, proteção IP55 e 1 ou 2 velocidades, conforme o modelo.

- Monofásico: 230 V, 50 Hz; Trifásico: 230/400 V, 50 Hz (até 3 kW) e 400/690 V, 50 Hz (potências superiores a 3 kW).
- Temperatura de trabalho: -20 °C a +50 °C.

Estágios de filtragem:

- Filtro eletrostático: remove partículas médias e pequenas de gordura.
- Filtro de carvão ativo (opcional): remove baixas concentrações de partículas responsáveis por odores.
- Temperatura máxima do ar a transportar: -30 °C a +45 °C.

Sob consulta:

- Boca de impulsão de formato circular.
- Ventiladores com saída vertical.
- Sensor de partículas para controlo automático do sistema.

BOXKITCHEN:

- Controlo da velocidade do motor por seleção manual ou através de sensores externos opcionais (SI-PM2.5+VOC).
- Sistema de controlo integrado, compatível com MODBUS RTU.
- Sensor de temperatura incorporado.
- Controlo do estado dos filtros.
- WI-FI.

Código de pedido

CJBDT/ALS-FE	-	12/12	-	6	M	-	3	-	FCA
↓		↓		↓	↓		↓		↓
CJBDT/ALS-FE: Unidade Ecology de acoplamento direto, certificada para 400 °C/2 h, envolvente de painel duplo com isolamento, dupla aspiração e filtros eletrostáticos de elevada eficiência		Tamanho turbina em polegadas		Número de polos motor 4=1400 r/min 50 Hz 6=900 r/min 50 Hz	M = Monofásico T = Trifásico		Potência motor (CV)		Opcional: FCA: Filtro eletrostático

Características filtros

FILTRO ELETROSTÁTICO	ePM1			
	95%	90%	80%	70%
Classe de filtragem segundo EN 779	-	F9	F8	F7
Velocidade ar (m/s)	1	2,5	3	4
Capacidade do fluxo de ar (%)	40	65	75	100
Perda de carga (Pa)	10	24	37	64

Características técnicas

Modelo	Velocidade (r/min)	Intensidade máx. admissível (A)		Potência instalada máx. (kW)	Caudal máximo (m³/h)		Nível pressão sonora¹ dB(A) Aspiração	Peso aprox. (Kg)	
		230V	400V		FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CJBDT/ALS-FE-10/10-4M-0.75	1410	4,10		0,55	3025	2650	57	105	110
CJBDT/ALS-FE-12/12-6T-1.5 IE3	945	6,40	3,70	1,10	4845	4095	55	140	145
CJBDT/ALS-FE-15/15-6T-3 IE3	950	10,30	5,90	2,20	8225	8225	59	225	230

1. Nível de pressão sonora em dB(A) a 3 m de distância a caudal máximo.



Erp. (Energy Related Products)

Informação da Diretiva 2009/125/CE descarregável a partir da página da Internet da SODECA ou programa de seleção QuickFan.

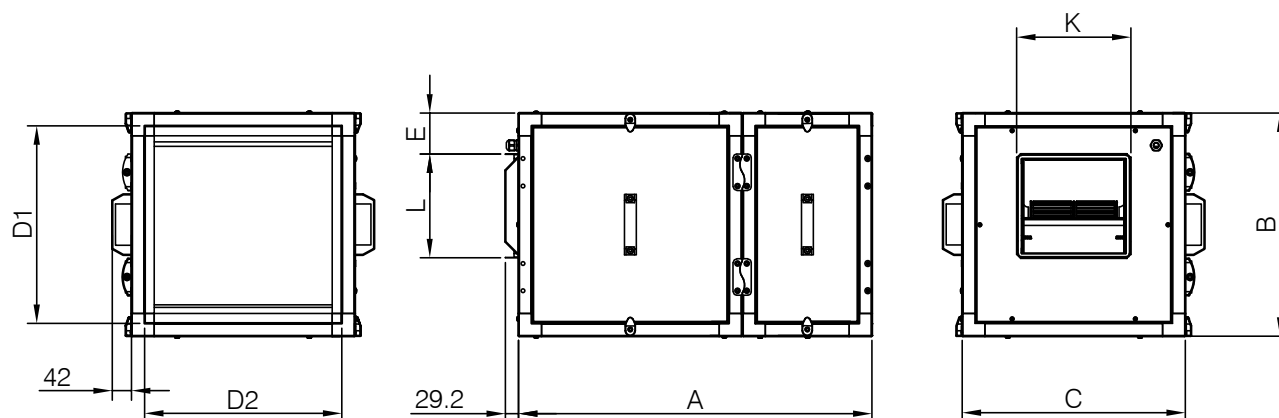
Características acústicas

Os valores indicados são obtidos em laboratório, nas condições da norma ISO 3744.

Espetro de potência sonora Lw(A) em dB(A) por banda de frequência em Hz
Valores tomados na aspiração com velocidade e caudal máximos

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
CJBDT/ALS-FE-10/10	54	69	73	72	71	68	68	58
CJBDT/ALS-FE-12/12	52	67	71	70	69	66	66	56
CJBDT/ALS-FE-15/15	63	72	74	76	71	70	64	55

Dimensões mm



	A	B	C	D1	D2	E	K	L
CJBDT/ALS-FE-10/10	1115	605	605	545	545	88	343	306
CJBDT/ALS-FE-12/12	1190	680	680	618	618	84	404	360
CJBDT/ALS-FE-15/15	1525	855	855	793	793	145	486	419

Acessórios



SI-PM2.5+VOC



TEJ



VIS

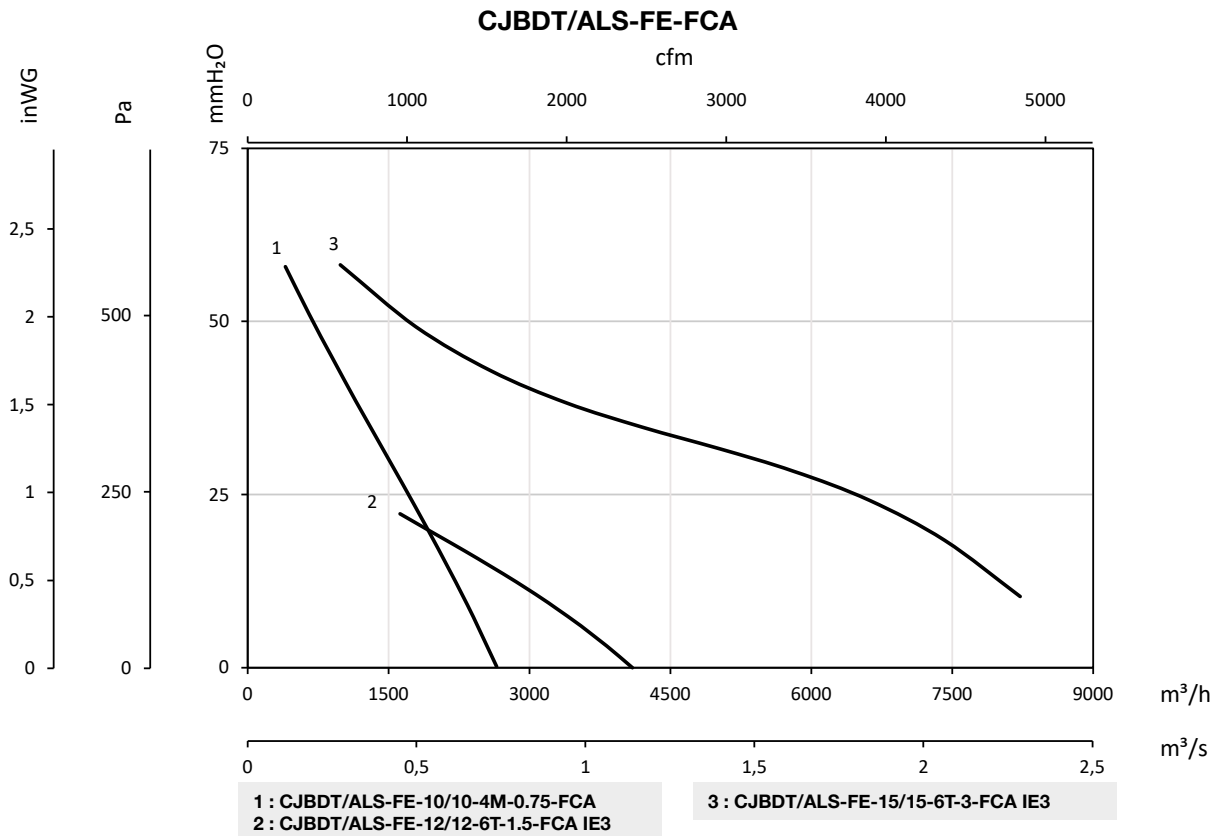
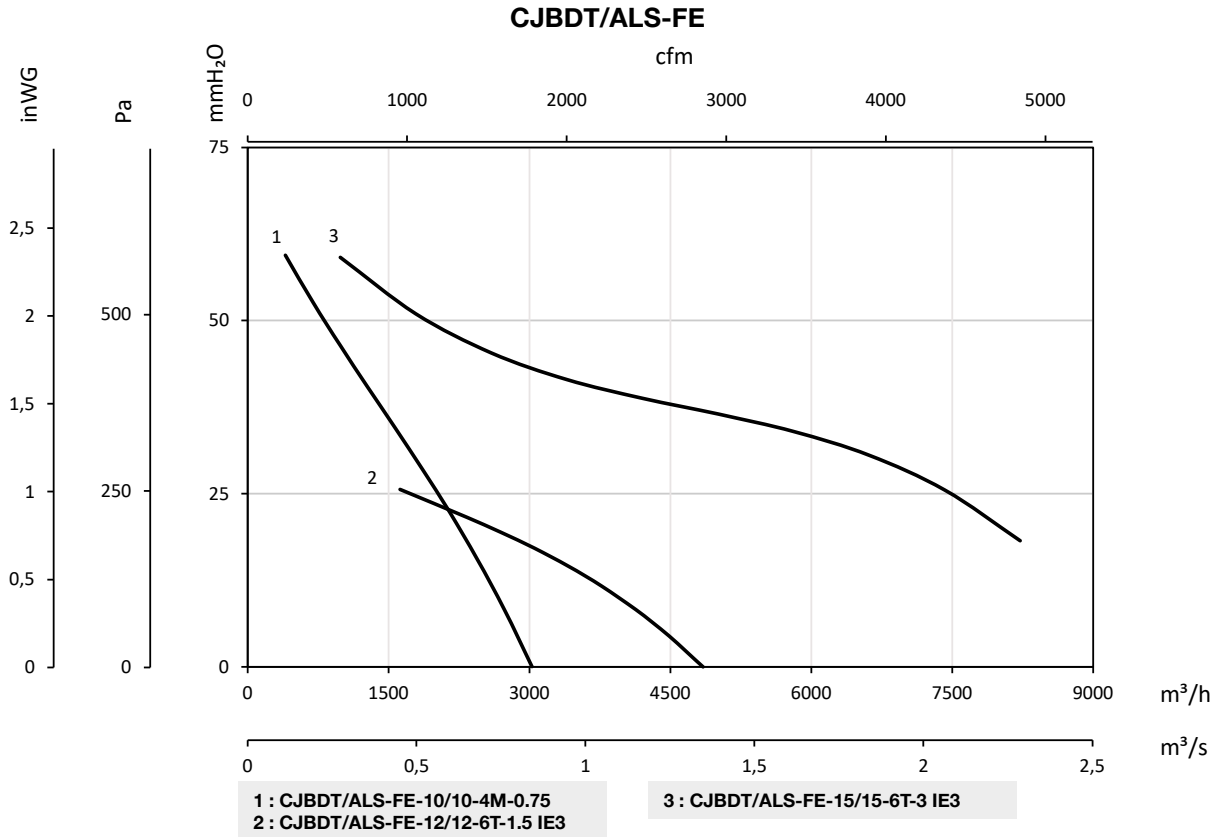


BOXKITCHEN

Curvas características

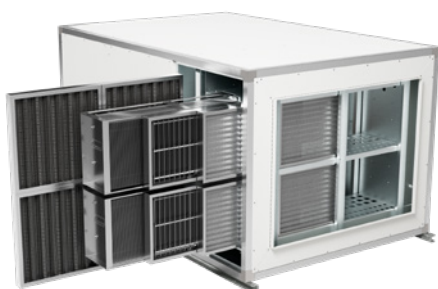
Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressão estática em mmH₂O, Pa e inwg



CJTXR-FE

Unidade Ecology à transmissão, certificada para 400 °C/2h, com turbina de pás recuadas de elevada robustez e filtros eletrostáticos de alta eficiência



Unidade Ecology com filtros eletrostáticos de elevada eficiência e certificação F400, equipada com transmissão e turbina de pás recuadas em envolvente acusticamente isolada. Inclui a opção de adicionar um estágio de filtros de carvão ativado e destina-se a sistemas de exaustão de cozinhas comerciais, onde é necessária a remoção de gordura e odores.

Características:

- Turbina de pás recuadas autolimpante.
- Isolamento em painéis de lã de rocha com 25 mm de espessura.
- Pannel de acesso para manutenção.
- Acessos para remoção dos filtros, para manutenção.
- Tabuleiro de recolha de gordura.
- Caixa de ligação elétrica integrada.
- Filtro eletrostático de elevada eficiência, 230 V (+/-7,5%), 50 Hz (95% ePM1).
- Aprovação de acordo com a norma EN 12101-3, para utilização fora da zona de incêndio.

Ventilador:

- Turbina de pás recuadas, altamente robusta e de dupla aspiração.
- Temperatura máxima do ar a transportar: Serviço S1 +5 °C +75 °C contínuo. Serviço S2: 400 °C/2h.

Estágios de filtragem:

- Filtro lavável G2: retém partículas de gordura de grandes dimensões.
- Filtro eletrostático: remove partículas médias e pequenas de gordura.

- Filtro de carvão ativo (opcional): remove baixas concentrações de partículas responsáveis por odores.

Motor:

- Motores de classe F, com rolamentos de esferas e proteção IP55.
- Motores de eficiência IE3.
- Trifásico 230/400 V, 50 Hz (até 4 kW) e 400/690 V, 50 Hz (para potências superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabalho: -25 °C a +50 °C.

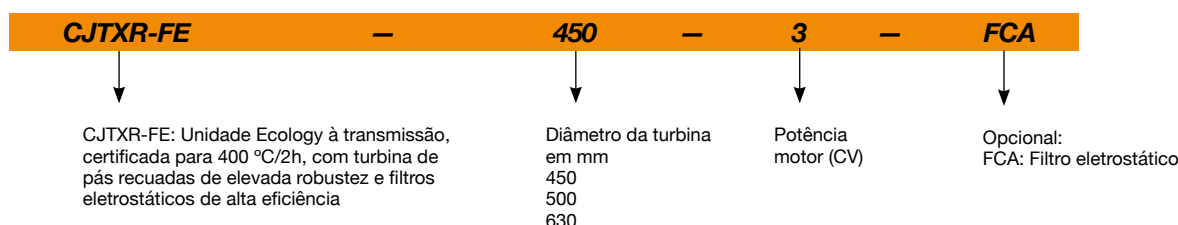
Acabamento:

- Estrutura em perfil de alumínio e chapa exterior pré-lacada.

Sob consulta:

- Sensor de partículas para controlo automático do sistema.
- Possibilidade de adaptar o conjunto de transmissão para o lado esquerdo ou direito.
- Bobinagens especiais concebidas para diferentes tensões e frequências.
- BOXKITCHEN:
- Controlo da velocidade do motor por seleção manual ou através de sensores externos opcionais (SI-PM2.5+VOC).
- Sistema de controlo integrado, compatível com MODBUS RTU.
- Sensor de temperatura incorporado.
- Controlo do estado dos filtros.
- WI-FI.

Código de pedido



Características filtros

FILTRO ELETROSTÁTICO

	ePM1				
	95%	90%	80%	70%	
Classe de filtragem segundo EN 779	-	-	F9	F8	F7
Velocidade ar (m/s)	1	2	2,5	3	4
Capacidade do fluxo de ar (%)	40	50	65	75	100
Perda de carga (Pa)	10	17	24	37	64

Características técnicas

Modelo	Velocidade (r/min)	Intensidade máx. admissível (A)			Potência instalada (kW)	Caudal máximo do filtro ¹ (m³/h)	Caudal máximo (m³/h)		Nível pressão sonora ² dB(A) Aspiração	Peso aprox. (Kg)	
		230V	400V	690V			FE	FE + FCA		FE	FE + FCA
CJTXR-FE-450-1 IE3	950	2,82	1,62		0,75	5000	7740	6735	70	535	540
CJTXR-FE-450-1.5 IE3	1105	4,07	2,34		1,10	5000	9165	8110	73	535	540
CJTXR-FE-450-2 IE3	1220	5,41	3,11		1,50	5000	10250	9170	75	540	545
CJTXR-FE-450-3 IE3	1435	7,93	4,56		2,20	5000	12235	11115	79	550	555
CJTXR-FE-500-1.5 IE3	910	4,07	2,34		1,10	7500	10665	9405	72	685	690
CJTXR-FE-500-2 IE3	1030	5,41	3,11		1,50	7500	12195	10905	75	685	690
CJTXR-FE-500-3 IE3	1195	7,93	4,56		2,20	7500	14330	13000	78	695	700
CJTXR-FE-500-4 IE3	1280	10,70	6,15		3,00	7500	15405	14055	79	700	705
CJTXR-FE-630-3 IE3	805	7,93	4,56		2,20	15000	19550	17900	68	760	765
CJTXR-FE-630-4 IE3	915	10,70	6,15		3,00	15000	22390	20720	71	765	770
CJTXR-FE-630-5.5 IE3	1025	13,90	8,00		4,00	15000	25205	23520	73	770	775
CJTXR-FE-630-7.5 IE3	1115		10,30	5,97	5,50	15000	27410	25715	75	785	790

1. Caudal máximo com 100% da eficiência dos filtros.

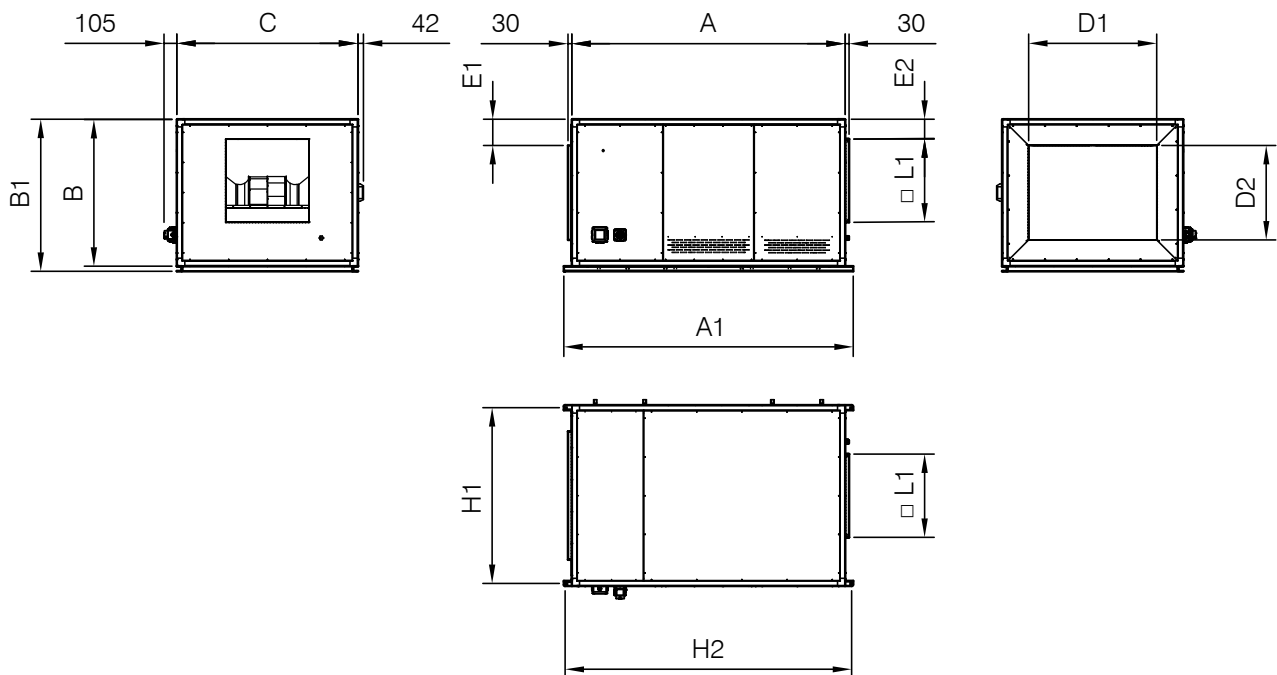
2. Nível de pressão sonora em dB(A) a 3 m de distância a caudal máximo.



Erp. (Energy Related Products)

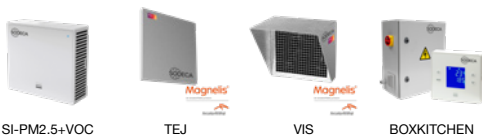
Informação da Diretiva 2009/125/CE descarregável a partir da página da Internet da SODECA ou programa de seleção QuickFan.

Dimensões mm



	A	A1	B	B1	C	D1	D2	E1	E2	H1	H2	L1
CJTXR-FE-450	1882	2002	951	991	1392	1067,4	629	83,8	161	1352	1969	571,2
CJTXR-FE-500	2104	2224	1129	1169	1392	1067,4	807	152,4	161	1352	2191	641,2
CJTXR-FE-630	2221	2341	1461	1501	1831	1506,4	1139	240,4	161	1791	2308	801,2

Acessórios

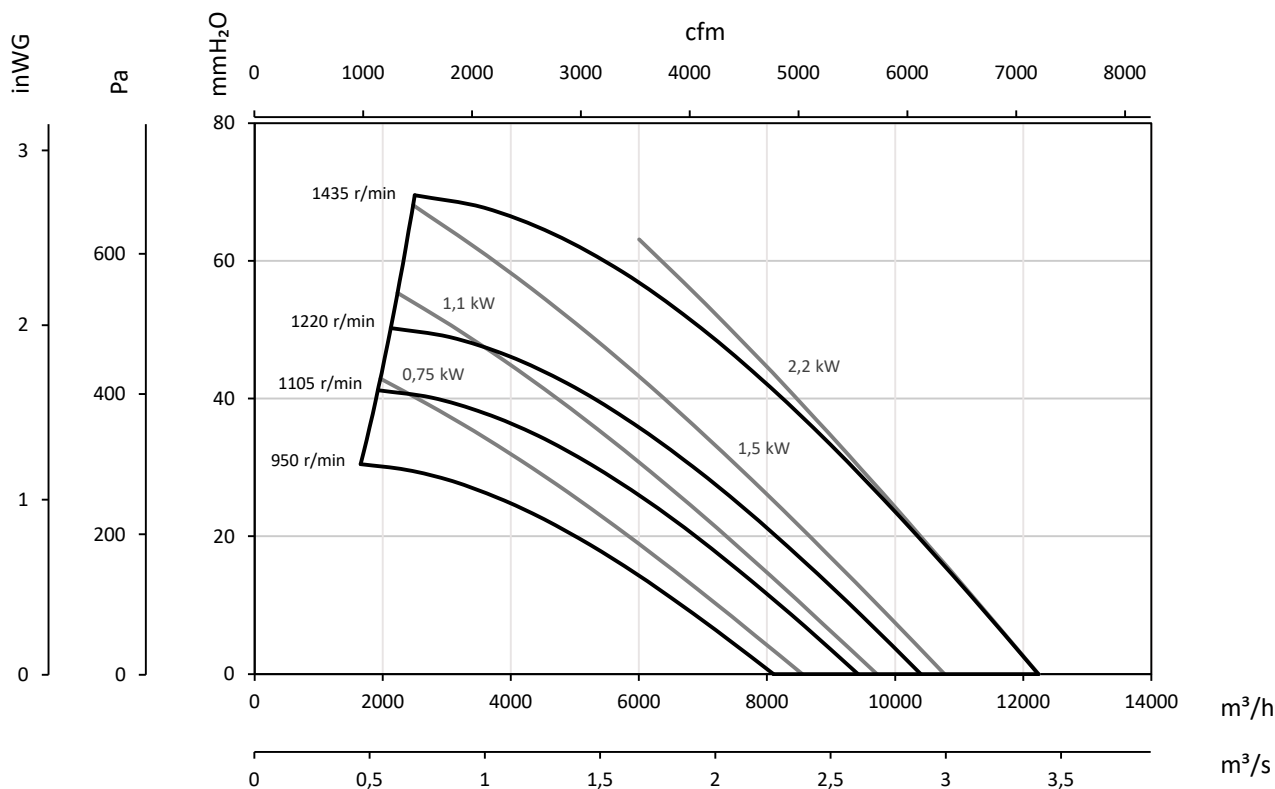


Curvas características

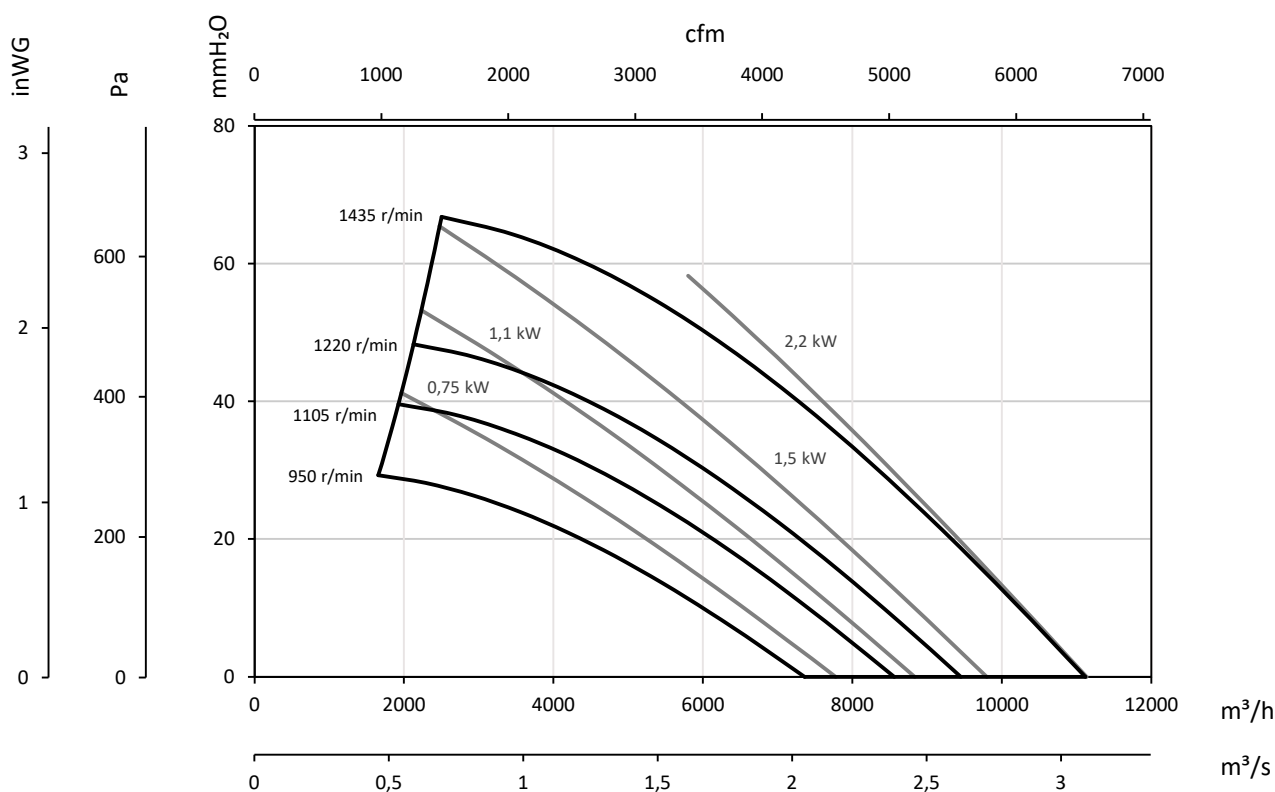
Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressão estática em mmH₂O, Pa e inWG

CJTXR-FE-450



CJTXR-FE-450-FCA

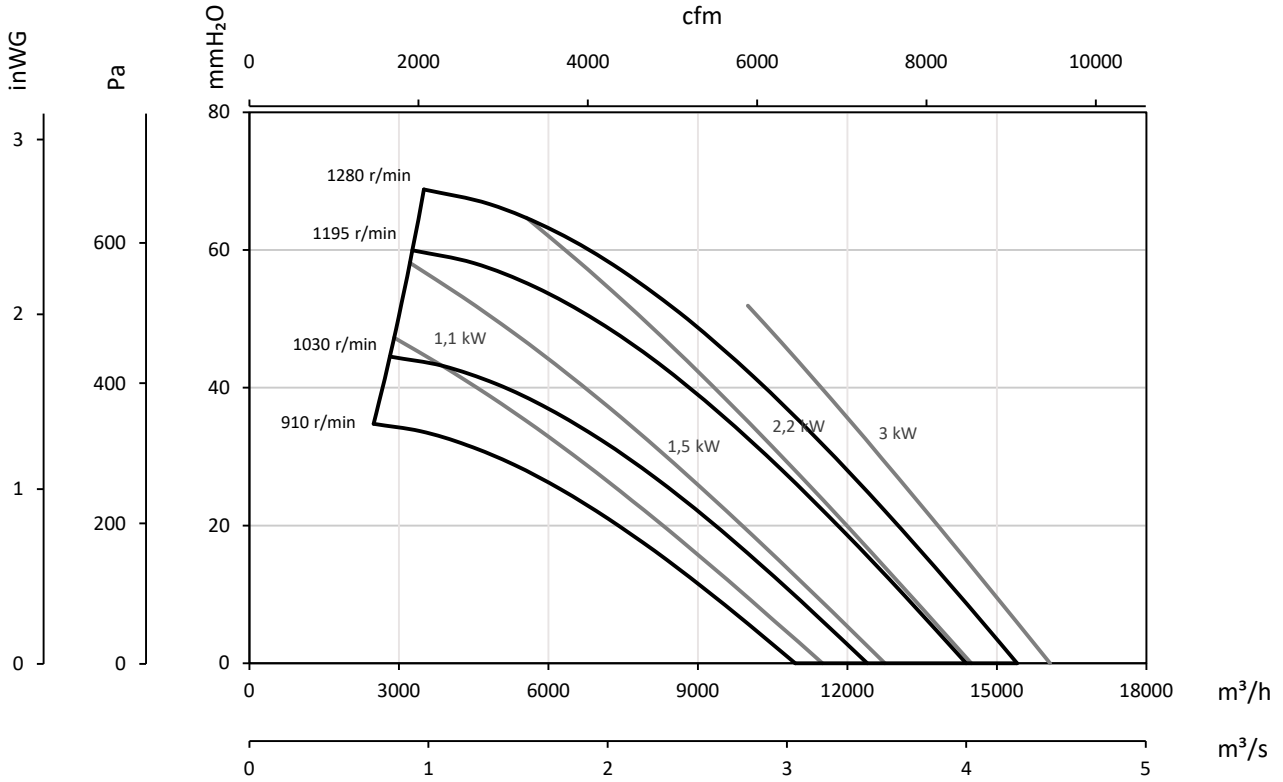


Curvas características

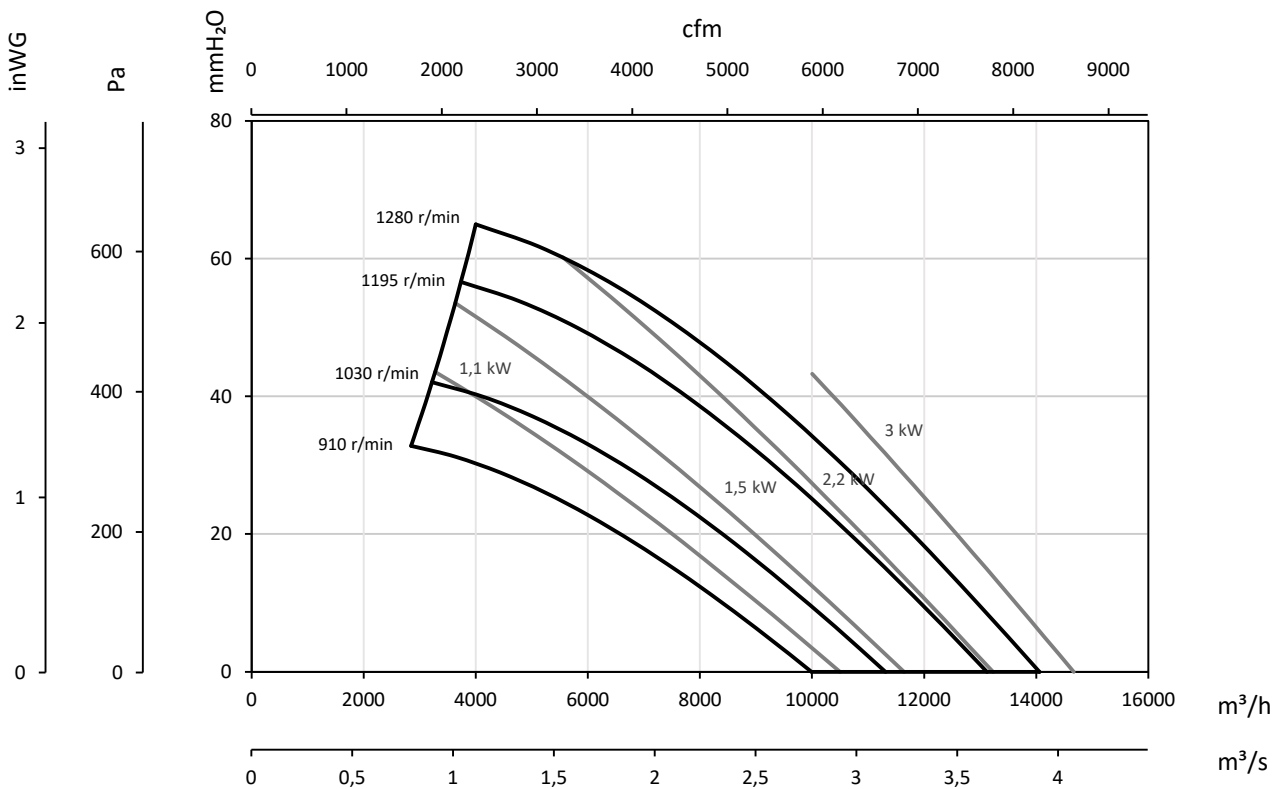
Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressão estática em mmH₂O, Pa e inWG

CJTXR-FE-500



CJTXR-FE-500-FCA

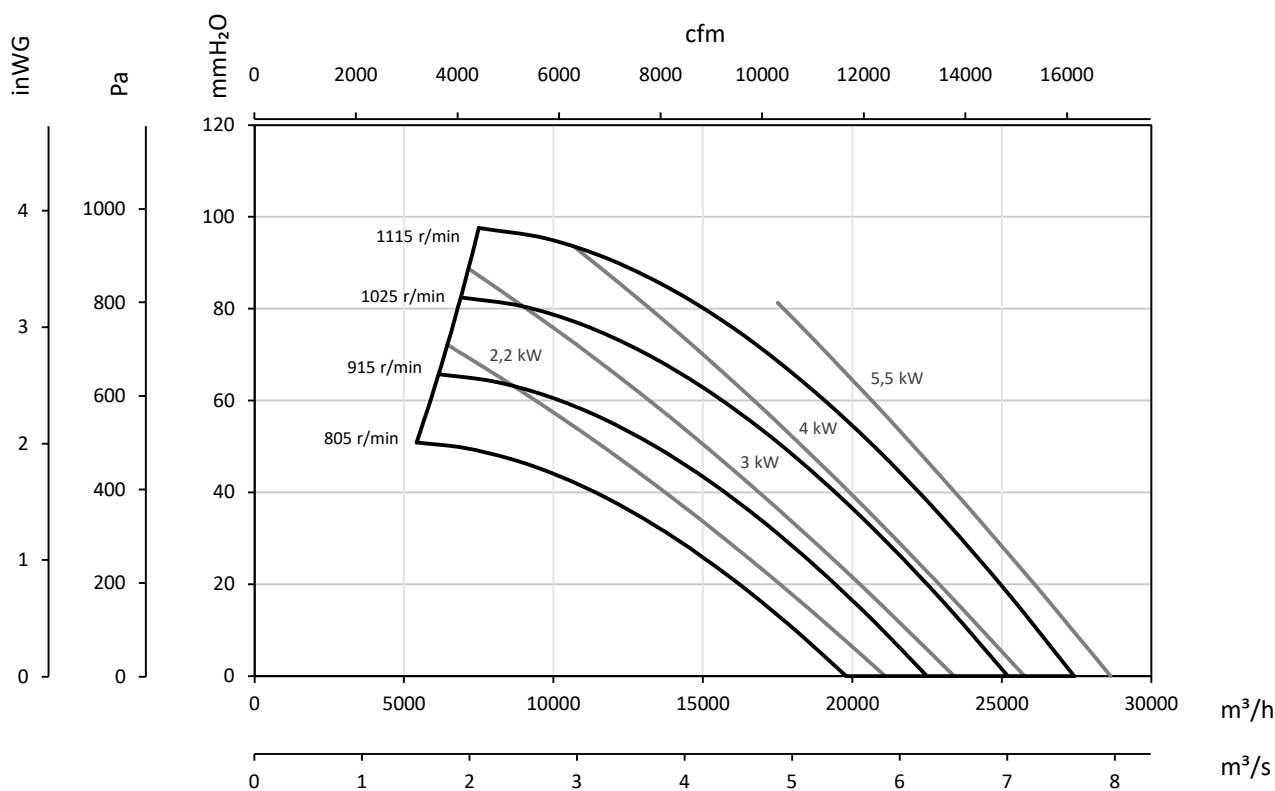


Curvas características

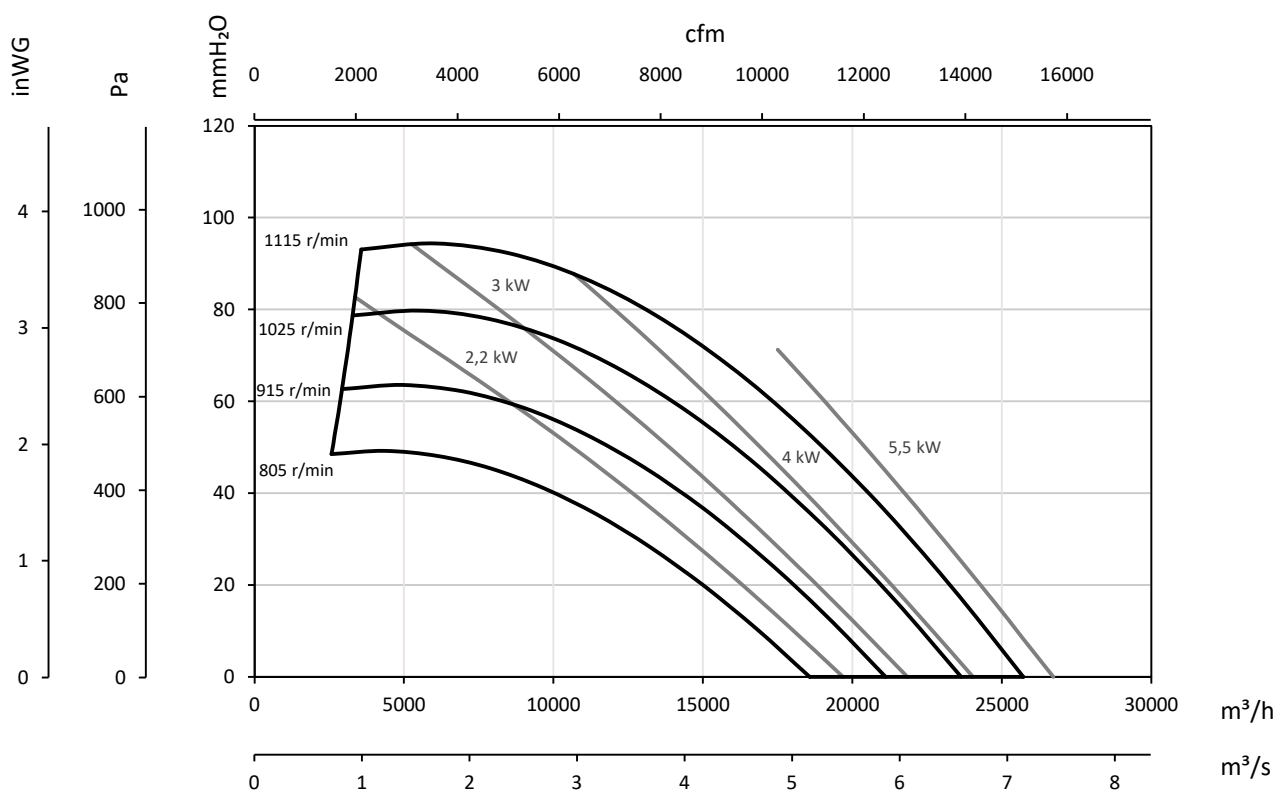
Q= Caudal em m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressão estática em mmH₂O, Pa e inWG

CJTXR-FE-630



CJTXR-FE-630-FCA





Disponível em:



QUICKFAN

SODECA SELECTOR

Selecionar o produto mais adequado para a sua instalação de ventilação é **agora mais fácil do que nunca**

Através do módulo de projetos do QuickFan e da exportação dos desenhos em CAD 3D ou REVIT, é possível conceber projetos de ventilação, realizar cálculos e obter relatórios técnicos completos em poucos minutos.

Faz fácil com o QuickFan!

QuickFan, o software para realizar cálculos e desenvolver projetos de ventilação

Ferramenta para gabinetes de engenharia e departamentos técnicos



Pesquisa simplificada



Personalize os relatórios



Sempre atualizado



Relatórios em minutos



Os nossos utilizadores assim o valorizam

"Um software fiável e que funciona"

"Altamente recomendável para técnicos e engenheiros"

"Apto para todos os níveis"

"Como engenheiro, é uma tranquilidade poder confiar no QuickFan para elaborar os nossos projetos"

Navegue rapidamente pelo catálogo através dos separadores

Visualize as **curvas e características** dos modelos



Informação completa dos modelos selecionados

Ferramenta eficaz para seleção de produtos

Compare diferentes opções de modelos

Módulo de projetos

Prepare relatórios técnicos em minutos

- Selecione centenas de modelos com um único passo.
- Carregue massivamente os seus dados em Excel.
- Edite e gira as fichas técnicas.
- Imprima o relatório com índice e capa.



Modelos 3D CAD

40

Formatos disponíveis

Cálculo de pressurização em zonas de escadas

- Calcule rapidamente o caudal necessário para a pressurização de escadas, conforme exigido pela norma NP EN 12101-6:2006.
- Configure facilmente o design para cada andar ou área da via de evacuação.

3D
SODECA



16.155
Modelos

6.974
Modelos

**PORTUGAL****Sodeca Portugal, Unip. Lda.**

PORTO

Rua Veloso Salgado 1120/1138

4450-801 Leça de Palmeira

Tel. +351 229 991 100

geral@sodeca.pt

LISBOA

Pq. Emp. da Granja Pav. 29

2625-607 Vialonga

Tel. +351 219 748 491

geral@sodeca.pt

ALGARVE

Rua da Alegria, 33

8200-569 Ferreiras

Tel. +351 289 092 586

geral@sodeca.pt

www.sodeca.pt**www.sodeca.com**