

HTM/ATEX

Estrattori tubolari mobili, con certificazione ATEX 2G o 2D e motori Ex db, Ex eb o Ex tb



Organismo notificato: LOM
 N° di identificazione: LOM 03ATEX0157
 Marcatura del motore:
 Ⓜ II 2G Ex db IIB T4 Gb
 Ⓜ II 2G Ex eb IIB T3 Gb
 Ⓜ II 2D Ex tb IIIC T135 °C Db



Estrattori assiali tubolari mobili e certificazione ATEX 2G o 2D con motore antideflagrante Ex db, sicurezza aumentata Ex eb o protezione tramite rivestimento Ex tb, per lavorare in atmosfere esplosive di gas o polvere.

Ventilatore:

- Rivestimento tubolare in lamiera di acciaio con striscia di alluminio nella zona della girante a norma EN 14986.
- Eliche in alluminio pressofuso.
- Integra una finestrella di ispezione.
- Griglia di protezione contro il contatto accidentale secondo la norma UNI EN ISO 12499, su entrambi i lati.
- Direzione aria motore-elica.
- Marcatura standard con motore antideflagrante (Ex db): II 2G Ex h IIB T4 Gb.
- Marcatura standard con motore di sicurezza aumentata (Ex eb): II 2G Ex h IIB T3 Gb.
- Marcatura standard con motore per polvere (Ex tb): II 2D Ex h IIIC T135 °C Db.

Motore:

- Motori in classe F con cuscinetti a sfere e certificazione ATEX antideflagrante Ex db, sicurezza aumentata Ex eb o protezione tramite rivestimento Ex tb.
- Trifase 230/400 V 50 Hz (fino a 4 kW) e 400/690 V 50 Hz (potenze superiori a 4 kW).
- Temperatura di esercizio: -20 °C +40 °C.

Finitura:

- Anticorrosiva con vernice ATEX priva di componenti ferrosi, in resina di poliestere polimerizzata a 190 °C, previo sgrassaggio con trattamento nanotecnologico senza fosfati.

Su richiesta:

- Motori con PTC integrata.
- Avvolgimenti speciali per diversi livelli di tensione e frequenza.
- Costruzione ATEX per polvere infiammabile.
- Ventilatore ATEX di maggior protezione che il marchio standard.
- Estrattori con motore a 2 velocità.
- Motori monofase antideflagranti Ex db.

Codice per ordine

HTM/ATEX	—	25	—	2T	/	1.5	/	2G Ex eb
↓		↓		↓	↓	↓		↓
HTM/ATEX: Estrattori tubolari mobili, con certificazione ATEX 2G o 2D e motori Ex db, Ex eb o Ex tb		Diametro girante in cm		Numero di poli del motore 2=3000 giri/min 50 Hz 4=1500 giri/min 50 Hz	T = Trifase	Potenza motore (CV)		2G Ex eb: per zone 1 e 2 2G Ex db: per zone 1 e 2 2D Ex tb: per zone 21 e 22

Caratteristiche tecniche

Modello	Velocità (giri/min)	Intensità massima consentita (A)		Portata massima (m³/h)	Impulso (N)	Velocità di mandata (m/s)	Potenza installata (kW)	Livello di pressione sonora ¹ dB (A)	Peso circa (Kg)
		230V	400V						
HTM/ATEX-35-2T	2790	1,62	0,93	5750	30	17	0,37	57	13
HTM/ATEX-35-4T	1400	1,28	0,74	3100	9	9	0,12	39	12
HTM/ATEX-40-4T	1380	1,25	0,72	5100	18	11	0,25	45	19
HTM/ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50	7100	28	12	0,37	49	22
HTM/ATEX-56-4T	1420	2,87	1,65	11000	44	12	0,55	55	27
HTM/ATEX-63-4T	1435	4,54	2,61	18300	95	16	1,10	59	35

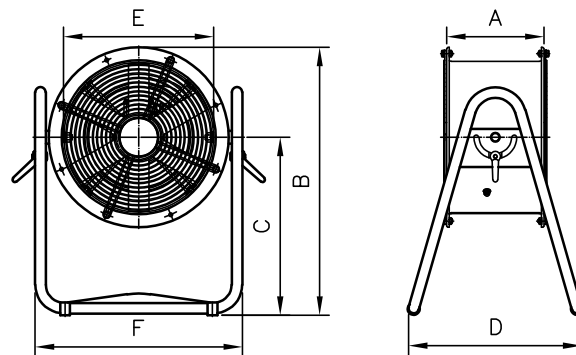
1. I valori dei livelli di rumore sono pressioni in dB(A), misurate in campo libero a una distanza di 10 metri.

Caratteristiche acustiche

Spettro di potenza sonora Lw(A) in dB(A) per banda di frequenza in Hz

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HTM/ATEX-35-2T	42	59	71	79	84	84	80	73
HTM/ATEX-35-4T	24	41	53	61	66	66	62	55
HTM/ATEX-40-4T	29	46	58	66	71	71	67	60
HTM/ATEX-45-4T	33	50	62	70	75	75	71	64
HTM/ATEX-56-4T	39	56	69	76	81	82	77	70
HTM/ATEX-63-4T	43	60	73	80	85	86	81	74

Dimensioni in mm



	A	B	C	D	E	F
HTM/ATEX-35	280	635	420	415	355	489
HTM/ATEX-40	400	725	481	450	410	596
HTM/ATEX-45	400	750	481	453	460	596
HTM/ATEX-56	400	925	594	522	560	726
HTM/ATEX-63	400	960	594	522	640	805

Accessori

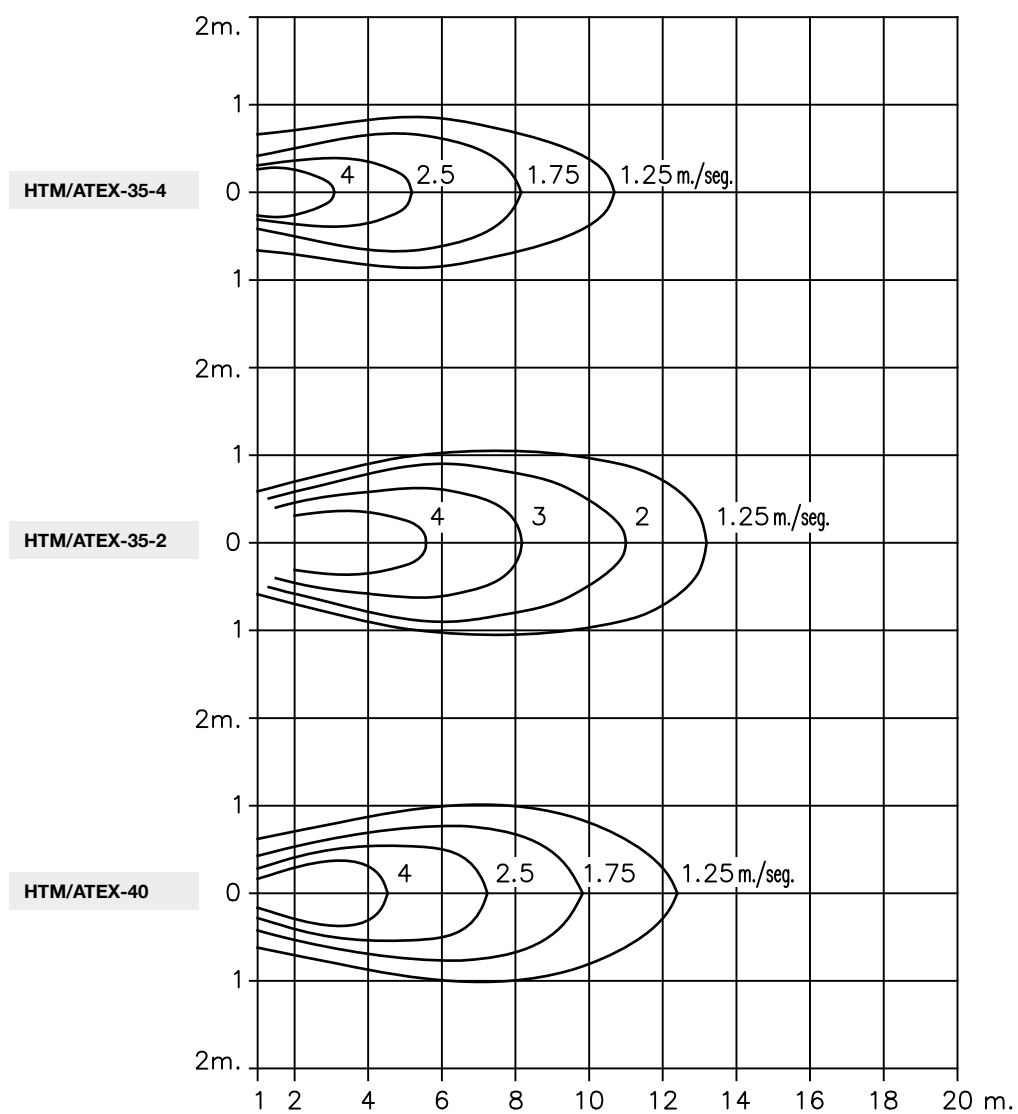


INT/ATEX



BTUB

Caratteristiche del getto d'aria con il ventilatore posizionato a 1 metro dal punto 0



Caratteristiche del getto d'aria con il ventilatore posizionato a 1 metro dal punto 0

