

# Baterias de aquecimento, bateria de arrefecimento e humidificadores

## Água / Vapor



- Tubos de cobre e placas de alumínio.
- Max. pressão de operação: 16 bar no máximo. temperatura de operação de 100 °C.
- Max. pressão de operação: 10 bar no máximo. temperatura de operação de 150 °C.
- Vasta gama de baterias de aquecimento, que se adequam às necessidades das mais diversas aplicações.
- Opções de bateria especiais disponíveis.

## Resistências eléctricas



- Trifásica (3 x 400 V).
- Duas proteções térmicas.
- Aquecimento por etapas.

## Aquecimento a gás



- Adequado para unidades de insuflação de ar quente em edifícios com elevadas necessidades de aquecimento e servidos por redes de gás natural
- Equipado com modulação dos queimadores de gás natural;
- Tempo de aquecimento curto, muito económico.
- Produzido com aço inoxidável resistente à corrosão.

## Bateria de arrefecimento



- Bateria de arrefecimento são de 2 tipos: a água ou a fluido frigoríficos.
- Tubos de cobre e placas de alumínio.
- Max. pressão de operação: 16 bar no máximo. temperatura de operação de 100 °C (água).
- Max. pressão de operação: 10 bar no máximo. temperatura de operação de 150 °C (água).
- Max. pressão de operação: 22 bar no máximo. temperatura de operação de 100 °C (DX).
- > Seção de arrefecimento tem eliminador de gotas e tabuleiro de condensados de aço inoxidável.
- > Vasta gama de baterias de arrefecimento, que se adequam às necessidades das mais diversas aplicações.
- > Opções de bobina especiais disponíveis.

## Humidificador



- Aumenta a humidade do ar insuflado.
- Versão evaporativa ou a vapor.
- Possibilidade de arrefecimento de ar com humidificador evaporativo.
- Consumos baixos de energia.
- Limpeza e manutenção simples.

# Permutadores de calor

## Roda térmica



- Eficiência até 85%.
- Transferência de humidade.
- Roda térmica em alumínio com estrutura de aço galvanizado.
- Os revestimentos especiais para diversas aplicações: condensação (revestimento epóxi), condensação (liga de alumínio), higroscópico.
- Economia de espaço de instalação.
- Adequado para volumes de ar elevados.
- Pode ser equipado com controlo variável (0- 10 V).
- Reduzida perda de pressão.

## Fluxos cruzados



- Eficiência até 75%.
- Quase nenhuma transferência de humidade, sem mistura de caudais.
- Baixa manutenção.
- Sem partes móveis.
- Função anti-gelo.
- Permutador de calor de alumínio.
- Bandeja de condensados de aço inoxidável.
- Porta de inspeção que fornece acesso para inspeção e manutenção.

## Contra corrente



- Eficiência até 94%.
- Sem mistura de caudais.
- Baixa manutenção.
- Sem partes móveis.
- Função anti-gelo.
- Permutador de calor de alumínio.
- Bandeja de condensados de aço inoxidável.
- Porta de inspeção que fornece acesso para inspeção e manutenção.

## Bateria de recuperação de calor "Glycol run around coils"



- Taxa de recuperação de calor de até 80%.
- Permite que a unidade de insuflação e a unidade de extração sejam colocadas separadamente.
- Pode ser adaptado em equipamentos existentes.
- Construção compacta.
- Requisitos de espaço reduzido.