

SISTEMAS DE CONTROL DE PRESURIZACIÓN

PARA ESCALERAS, VESTÍBULOS Y VÍAS DE ESCAPE













NUESTRO COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

Sodeca ha iniciado una nueva etapa de estudio y diseño de nuevas tendencias de ventilación que ayuden a la preservación del medio ambiente y al ahorro energético que tanto preocupa a la sociedad actual.



SODECA presenta los nuevos ventiladores eficientes "Efficient Work" de alto rendimiento, equipados con motorizaciones de alta tecnología para lograr un ahorro energético superior. Estos nuevos productos sobrepasan los requisitos de la directiva Ecodesing ErP 2009/125/CE y su reglamentación (EU) 327/2011 para ventiladores, colaborando con el objetivo KIOTO adoptado por la UE para la reducción de emisiones de CO².

SODECA centra su actividad en la producción de ventiladores industriales, sistemas de ventilación y extractores para la evacuación de humos en caso de incendio, desde 1983 año de su fundación.

Los ventiladores y extractores de **SODECA** están presentes en todos los países Europeos y en gran parte del mundo, gracias a la calidad del producto y a los métodos de investigación y desarrollo utilizados.

Nuestros procedimientos de calidad utilizados y certificados por BUREAU VERITAS, según ISO 9001:2008, son otra de las razones que sitúan a **SODECA** como uno de los mejores y más reconocidos fabricantes de ventiladores de Europa.

Sin duda el factor más importante para alcanzar nuestros objetivos, es el factor humano, grandes profesionales que trabajan a su servicio, ofreciendo no sólo equipos de ventilación, sino soluciones a cualquier necesidad de ventilación planteada por nuestros clientes.

Les ofrecemos la posibilidad de visitar nuestras instalaciones en Sant Quirze de Besora, con más de 16.000 m² de superficie construida, donde podrá ver nuestra fabricación de ventiladores, con las más altas exigencias de calidad, cumpliendo con las normativas de ISO y AMCA.

Este catálogo es solo un pequeño detalle de nuestras posibilidades, no dude en contactar con nosotros, ponemos toda nuestra experiencia y nuestro equipo humano a su disposición.



Instalaciones centrales de SODECA S.L.U., en Sant Quirze de Besora





SISTEMAS DE CONTROL DE **PRESURIZACIÓN**

Los sistemas de control de presurización de SODECA han sido diseñados de acuerdo a los estándares europeos y a la norma europea "EN 12101-6 Smoke and heat control systems: Specifications for pressure differential systems.

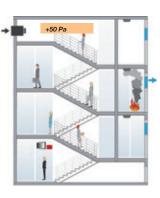
El método de control de humo por sobrepresión consiste en la presurización mediante inyección de aire en habitáculos que son utilizados como vías de escape de personas en caso de incendio, tales como cajas de escalera, pasillos, corredores, elevadores, etc. Este método está basado en el control de humo mediante la velocidad del aire y la barrera artificial que crea la sobrepresión.

Acorde con la norma europea existen diferentes clases de sistemas de presión diferencial en los edificios según su uso.

Clase de sistema	Ejemplos de uso
Sistema de clase A	Para medios de escape. Defensa in situ
Sistema de clase B	Para medios de escape y lucha contra incendios
Sistema de clase C	Para medios de escape mediante evacuación simultánea
Sistema de clase D	Para medios de escape. Riesgo de personas dormidas
Sistema de clase E	Para medios de escape, con evacuación por fases
Sistema de clase F	Sistemas contra incendios y medios de escape

Para la elección y la clasificación del sistema en cada caso hay que tener en cuenta el uso del edificio, su tamaño y las instrucciones de evacuación en caso de incendio, ya que esta elección determina el caudal necesario que debe entregar el equipo de presurización. Es muy importante prestar especial atención a la elección de los mismos ya que según la clase de sistema se requerirán diferentes tipos de caudal.

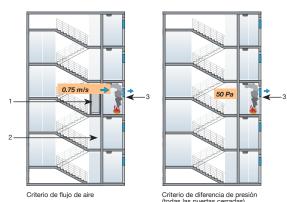






CLASES DE **SISTEMAS**





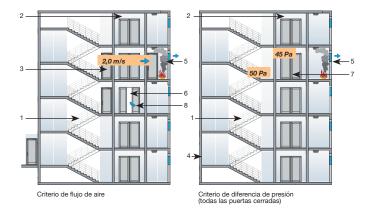
SISTEMA CLASE A

Las condiciones de diseño se basan en la suposición de que un edificio no deberá ser evacuado, a menos que esté directamente amenazado por el incendio.

El nivel de compartimentación de fuego es normalmente seguro para los ocupantes que permanecen dentro del edificio.

Por lo tanto, es poco probable que en el espacio protegido estén abiertas simultáneamente más de una puerta (ya sea entre la escalera y el vestíbulo / pasillo o la puerta de salida final).

- Puerta abierta
 Puerta cerrada
 Paso de emisión de aire
 *La puerta abierta puede indicar un paso libre de aire a través de un vestíbulo único



SISTEMA CLASE B

Un sistema de presión diferencial de clase B se puede utilizar para reducir al mínimo la posibilidad de contaminación grave por humo de los puestos de control contra incendios, durante las operaciones de evacuación de personas y de los servicios de extinción.

Durante las operaciones de extinción será necesario abrir la puerta entre el vestíbulo y el alojamiento para hacer frente a un incendio potencialmente desarrollado.

- Escaleras de incendios Vestíbulos para bomberos Puerta abierta Puerta cerrada Aberturas de escape de air
- Puerta abierta (vestíbulos para bomberos)
 Puerta cerrada (vestíbulos para bomberos)
 Flujo de aire desde el pozo del ascensor de bomberos

Criterio de diferencia de presión Criterio de flujo de aire Criterio de diferencia de presión (todas las puertas cerradas)

- Puerta abierta Puerta cerrada Aberturas de escape aire *La figura puede incluir vestíbulos

SISTEMA CLASE C

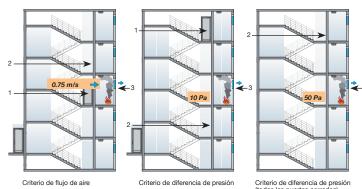
Las condiciones de diseño para sistemas de clase C se basan en la hipótesis de que los ocupantes del edificio serán evacuados de forma simultánea al activarse la señal de alarma de incendio.

←3 En el caso de una evacuación simultánea se supone que las escaleras serán ocupadas para el período nominal de la evacuación y posteriormente, estará libre de personas. En consecuencia, la evacuación se producirá durante las primeras fases de desarrollo del incendio, etapa durante la cual puede aceptarse cierta fuga de humo hacia la escalera.

El flujo de aire aportado por el sistema de presurización deberá eliminar dicho humo de la escalera.

Se supone que los ocupantes durante la evacuación se mantienen atentos y preparados y conocen el entorno por el que se mueven, minimizando así el tiempo de permanencia en el edificio.





SISTEMA CLASE D

Los sistemas de clase D están diseñados en edificios donde los ocupantes puedan estar durmiendo, por ejemplo: hoteles, albergues y edificios de tipo institucional. El tiempo para que los ocupantes se muevan en un área protegida antes de alcanzar la salida final, puede ser mayor que la esperada en el caso de personas despiertas y en buenas condiciones físicas y los ocupantes pueden no estar familiarizados con el edificio o necesitan ayuda para llegar a la salida final / al espacio protegido.

- Puerta abierta Puerta cerrada Aberturas de escape aire *La figura puede incluir vestíbulos

- Puerta abierta Puerta cerrada Aberturas de escape aire 'La figura puede incluir vestíbulos

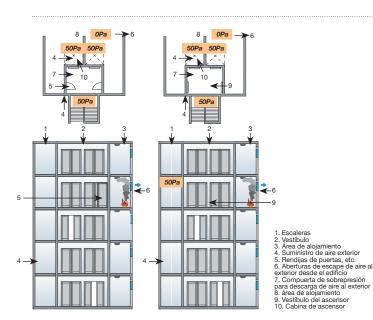
Criterio de flujo de aire Criterio de diferencia de presión

SISTEMA CLASE E

Se aplican en edificios donde la evacuación en caso de incendio se realiza por fases o de forma escalonada.

En el escenario de "evacuación por fases" se considera que el edificio aún estaría ocupado durante un tiempo considerable. mientras que el fuego se está desarrollando, por lo que deberán -3 considerarse mayores cargas de fuego y por consiguiente, mayor cantidad de humo y gases calientes. (Estos factores pueden variar significativamente, según el tipo de materiales en combustión, carga de fuego generada por estos y geometría de dicha carga).

En una situación así, las escaleras protegidas deberán mantenerse libres de humo para asegurar la evacuación segura de las personas que ocupan las plantas no incendiadas.



SISTEMA CLASE F

El sistema clase F se aplica para reducir al mínimo las posibilidades de contaminación grave por humo en las cajas de escalera empleadas por los servicios de extinción, tanto durante los procesos de evacuación de personas, como durante la actuación contra incendios de dichos servicios.

Durante las operaciones de extinción será necesario abrir la puerta entre el vestíbulo y el alojamiento para hacer frente a un incendio potencialmente desarrollado.

El sistema debe diseñarse de forma que en la caja de escalera y donde lo haya, el pozo de ascensor, se mantengan libres de humo. En caso que éste entre en el vestíbulo, la presión dentro de la escalera no debe conducir el humo hasta el hueco, ni viceversa.



Criterio de diferencia de presión

Α	В	С	D	E	F
50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
-	-	10 Pa	10 Pa	10 Pa	-
NO	NO	SI	SI	SI	NO
NO	NO	NO	NO	NO	NO
0	0	0	1	2	0
45 Pa*	45 Pa	45 Pa*	45 Pa*	45 Pa*	45 Pa
-	50 Pa	-	-	-	50 Pa
	50 Pa - NO NO	50 Pa 50 Pa NO NO NO NO 0 0 45 Pa* 45 Pa	50 Pa 50 Pa 50 Pa 10 Pa NO NO SI NO NO NO 0 0 0 45 Pa* 45 Pa 45 Pa*	50 Pa 50 Pa 50 Pa 50 Pa - - 10 Pa 10 Pa NO NO SI SI NO NO NO NO 0 0 0 1 45 Pa* 45 Pa* 45 Pa* 45 Pa*	50 Pa 50 Pa 50 Pa 50 Pa 50 Pa - - 10 Pa 10 Pa 10 Pa NO NO SI SI SI NO NO NO NO NO 0 0 0 1 2 45 Pa* 45 Pa* 45 Pa* 45 Pa* 45 Pa*

Criterio de flujo de aire

CLASE DE SISTEMA	Α	В	С	D	E		F
						Situación 1	Situación 2
Velocidad de aire en puerta de planta de incendio (Puertas abiertas)	-	2 m/s	0,75 m/s	0,75 m/s	0,75 m/s	-	1 m/s
Velocidad de aire en puerta de escalera en planta de incendio (Puertas abiertas)	0,75 m/s	-	-	-	-	2 m/s	-
Puertas abiertas Salida final al exterior	NO	SI	NO	SI	SI	SI	SI
Puertas abiertas Ascensor	NO	SI	NO	NO	NO	SI	NO
Puertas abiertas Escalera – vestíbulo en planta de incendio	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO
Puertas abiertas Escalera – vestíbulo en planta distinta de la del incendio	NO	SI	NO	NO	NO	SI	NO
Puertas abiertas Planta de incendio	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Puertas abiertas N° de plantas distintas a la del incendio	0	0	0	0	1	0	0

^{*}La presurización de los vestíbulos no es obligatoria cuando solo cuenta con las puertas que comunican éstos con la escalera y las plantas.







Tiempo de respuesta

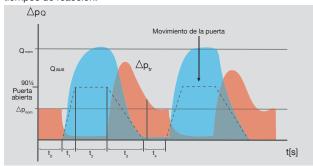
Todos los sistemas deben diseñarse de tal modo que la fuerza a aplicar en el tirador de la puerta para abrirla no supere los 100N.

Los equipos SODECA incorporan controles de última generación para satisfacer la máxima exigencia y fiabilidad a los cambios de situaciones que se pueden producir durante un incendio, como las situaciones de evacuación "caóticas" en las que se abren y cierran puertas entre las zonas de incendio y las zonas presurizadas libres de humo de forma aleatoria.

Nuestros sistemas son capaces de reaccionar de forma rápida y precisa a estos cambios, asegurando siempre una Sobrepresión de 50Pa en situación de puertas cerradas y mantener la velocidad de aire exigida en cada situación de puerta abierta. Esta capacidad de respuesta asegura que la fuerza a aplicar para abrir una puerta no supere los 100N tal como indican los estándares europeos.

- t1: Apertura de puerta (1 segundo) t2: Puerta abierta: El sistema entrega el 100% del caudal necesario en menos de 6 segundos t3: Cierre de puerta (3 segundos)

Los equipos SODECA son capaces de cumplir con los siguientes tiempos de reacción:



t4: Puerta cerrada: El sistema adquiere la presión nominal en menos de 6 segundos, evitando así un ren de la del ade. La sistema adquiere la presión i formitar en menos de lo segundos, evitatios as la exceso de presión prolongado asegurando que la fuerza a aplicar en el tirador de la puerta no sea mayor de 100N.

Q= Caudal

Ejemplos de aplicación

Los sistemas SODECA ofrecen distintas tipologías de equipos para satisfacer todas las necesidades de instalación según el edificio al cual se aplique un Sistema de control de presurización.

Es importante tener en cuenta durante la elección del equipo donde se instalará, determinando como se realizarán la aspiración de aire del exterior y la impulsión a la zona presurizada, considerando las siguientes recomendaciones:

Aspiración del aire exterior:

La toma de aire del exterior debe estar lejos de zonas con riesgo de incendio para asegurar la entrada de aire limpio a través del sistema de presurización. En caso de instalación en cubierta, serán necesarias dos tomas de aire alejadas entre sí, equipándolas con sistemas de detección de humo, de forma que si a través de una de las bocas se aspira humo, ésta deberá poder cerrarse de forma automática mediante una persiana motorizada (KIT DAMPER) u otro sistema equivalente.

Impulsión del aire al interior:

Se acepta un solo punto de impulsión de aire a la zona presurizada para edificios inferiores a 11 metros de altura, para edificios de más altura deberá asegurarse un punto de entrada de aire cada 3 plantas, por ejemplo, usando difusores y un conducto de aire a lo largo de toda la escalera.

En sala técnica

KIT BOXPDS / KIT SOBREPRESIÓN



En cubierta

KIT BOXPDS / HATCH PDS / KIT SOBREPRESIÓN



En vestíbulo independiente

PRESSKIT / KIT SOBREPRESIÓN













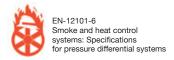
PRUEBAS DE SIMULACIÓN REALES

Todos los equipos fabricados por SODECA son sometidos a rigurosas pruebas en entornos de simulación reales, usando nuestras instalaciones y nuestra cámara de pruebas con puertas resistentes al fuego, dampers motorizados para simulación de fugas y simulación de apertura/cierre de puerta temporizadas, de acuerdo con la norma EN-12101-6 Smoke and heat control systems: Specifications for pressure differential systems.

Equipos certificados por laboratorios independientes

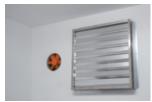


Certificado: NR331151





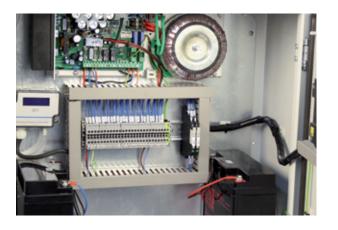




CONTROL PUESTA EN MARCHA MEDIANTE REMOTE CONNECT

SODECA va más allá y se adapta a las nuevas necesidades del mercado para dar respuesta a las nuevas demandas tecnológicas, de forma que nuestros sistemas ofrecen opciones avanzadas y de conectividad para facilitar la supervisión y el mantenimiento de los equipos una vez instalados en cualquier edificación.

Utilizando el protocolo Modbus se puede interconectar cualquier sistema BMS (Building management system) con nuestros equipos de forma que el usuario final o los servicios de mantenimiento puedan supervisar en todo momento el estado y el correcto funcionamiento de los mismos.



SISTEMAS DE CONTROL DE PRESURIZACIÓN

PARA ESCALERAS, VESTÍBULOS Y VÍAS DE ESCAPE











KIT SOBREPRESIÓN

El sistema de presurización de escaleras, vías de escape o de confinamiento, permite controlar de forma automática el caudal y mantener una presión diferencial de 50 Pa en una sola etapa, según norma UNE EN 12101-6-2006

KIT SOBREPRESIÓN DE ESCALERAS Para equipos trifásicos



KIT SOBREPRESIÓN DE ESCALERAS



KIT SOBREPRESIÓN CON VENTILADOR DE RESERVA



KIT SOBREPRESIÓN DE ESCALERAS

 Kit sobrepresión formado por un cuadro de control (BOXPRES KIT) y unidades de impulsión (CJHCH o CJBD), para la presurización de las escaleras y rutas de escape. También disponible para equipos monofásicos NEOLINEO Y CJBC.

KIT SOBREPRESIÓN CON VENTILADOR DE RESERVA

 Kit de sobrepresión formado por un cuadro de control (BOXPRES KIT II), que incorpora un sistema de conmutación automático para mantener la sobrepresión en caso de fallo del ventilador principal y unidades de impulsión de aire con ventilador de reserva serie TWIN o CJHCH/DUPLEX.

BOXPRES



- · Fácil instalación
- · Solución compacta y autónoma
- · Mantenimiento preventivo
- · Fácil puesta en marcha
- · Instalación segura y funcional



- El buen funcionamiento de los sistemas de presurización, depende no sólo del buen diseño de los mismos, sino también de la buena regulación que realice el sistema, por lo que es de vital importancia contar con elementos de regulación calibrados y de gran precisión, que permitan simultanear las dos situaciones presentes en caso de incendio de forma rápida y estable.
- El cuadro de control BOXPRES, además de cumplir con las máximas exigencias, simplifica el trabajo del instalador.

Incluye:

- Variador de frecuencia programado a 50 Pa.
- Sonda de presión diferencial.
- · Magnetotérmico.
- · Led de línea y fallo.
- · Pulsador de chequeo.

BOXPRES:

- · Equipo con todas sus conexiones entre sí realizadas y probadas.
- Listo para funcionar y desempeñar su misión sobre el control de la presión de la instalación.
- · Posibilidad de chequeo de la instalación para evitar fallos.
- · Solo se debe conectar la línea de alimentación, el ventilador de impulsión y la señal de incendio.

Los cuadros para equipos monofásicos incluyen:

- Regulador de tensión programado a 50 Pa
- · Sonda de presión diferencial externa al equipo.

Código de pedido

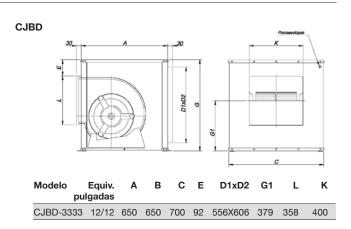


Características técnicas

Modelo	Alimentación	Salida	Unidad de impulsión	Caudal (m³/h)	Nivel sonoro irradiado * dB(A)
KIT SOBREPRESION-1060-LED	230 Vac II	230 Vac II	NEOLINEO-200	1060	38
KIT SOBREPRESION-2300-LED	230 Vac II	230 Vac II	NEOLINEO-315	2300	47
KIT SOBREPRESION-2880-LED	230 Vac II	230 Vac II	CJBC-2828-6M 1/3	2880	61
KIT SOBREPRESION-7100-LED	230 Vac II	230 Vac III	CJHCH-45-4T-0,5	7100	55
KIT SOBREPRESION-7800-LED	230 Vac II	230 Vac III	CJBD-3333-6T-1,5	7800	55
KIT SOBREPRESION-12900-LED	230 Vac II	230 Vac III	CJHCH-56-4T-1	12900	60
KIT SOBREPRESION-17000-LED	230 Vac II	230 Vac III	CJHCH-63-4T-1,5	17000	61
KIT SOBREPRESION-7100-BOX	400 Vac III	400 Vac III	CJHCH-45-4T-0,5	7100	55
KIT SOBREPRESION-7800-BOX	400 Vac III	400 Vac III	CJBD-3333-6T-1,5	7800	55
KIT SOBREPRESION-12900-BOX	400 Vac III	400 Vac III	CJHCH-56-4T-1	12900	60
KIT SOBREPRESION-17000-BOX	400 Vac III	400 Vac III	CJHCH-63-4T-1,5	17000	61
KIT SOBREPRESION II-6240-BOX	400 Vac III	400 Vac III	TWIN-12/12-6T-1,5	6240	55
KIT SOBREPRESION II-9520-BOX	400 Vac III	400 Vac III	TWIN-15/15-6T-3	9520	54
KIT SOBREPRESION II-12900-BOX	400 Vac III	400 Vac III	CJHCH/DUPLEX-56-4T-1-H	12900	60
KIT SOBREPRESION II-17000-BOX	400 Vac III	400 Vac III	CJHCH/DUPLEX-63-4T-1,5-H	17000	61
SI-PRESIÓN TPDA					
SI-PRESIÓN TPDA c/DISPLAY					
BOXPRES KIT-3A 230Vac	230 Vac II	230 Vac II			
BOXPRES KIT-10A 230Vac	230 Vac II	230 Vac II			
BOXPRES KIT-0,75KW 230Vac	230 Vac II	230 Vac III			
BOXPRES KIT-1,5KW 230Vac	230 Vac II	230 Vac III			
BOXPRES KIT-0,75KW 400Vac	400 Vac III	400 Vac III			
BOXPRES KIT-1,5KW 400Vac	400 Vac III	400 Vac III			
BOXPRES KIT-2,2KW 400Vac	400 Vac III	400 Vac III			
BOXPRES KIT II - 1,5KW 400Vac	400 Vac III	400 Vac III			
BOXPRES KIT II - 2,2KW 400Vac	400 Vac III	400 Vac III			

Dimensiones mm

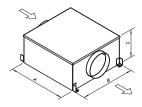
Modelo	ØA	С	ØD1	
CJHCH-40/45/50	700	550	565	
CJHCH-56/63	825	550	690	





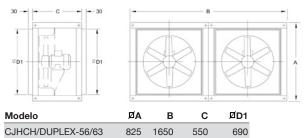
Dimensiones mm



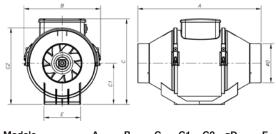


Modelo	Α	В	С
TWIN-12/12	1103	1139	610
TWIN 15/15	1279	1639	698

CJHCH/DUPLEX

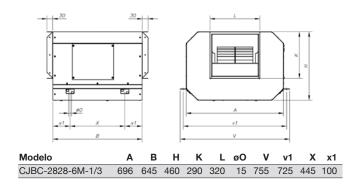


NEOLINEO



Modelo	Α	В	С	C1	C2	øD	Е	
NEOLINEO-200	300	234,5	260,5	125,5	235	196	140	Ī
NEOLINEO-315	448	361,5	392,5	188,5	359	312	220,5	

CJBC



BOXPRESS KIT SOBREPRESIÓN

Características técnicas y dimensiones

Modelo	Potencia kW	Alimentación (V/Hz)	Salida (V/Hz)	Intensidad salida (A)	Tamaño	Medidas (largo x ancho x fondo)
BOXPRES KIT-3A 230Vac	-	230 Vac II	230 Vac II	3	-	255 x 170 x 140 mm
BOXPRES KIT-10A 230Vac	-	230 Vac II	230 Vac II	10	-	255 x 170 x 140 mm
BOXPRES KIT-0,75kW 230Vac	0,75	230 V II / 50Hz	230 V III / 50Hz	4.3	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT-1,5kW 230Vac	1,5	230 V II / 50Hz	230 V III / 50Hz	7	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT-0,75KW 400Vac	0,75	400 V III / 50Hz	400 V III / 50Hz	2,2	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT-1,5KW 400Vac	1,5	400 V III / 50Hz	400 V III / 50Hz	4,1	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT-2,2KW 400Vac	2,2	400 V III / 50Hz	400 V III / 50Hz	5,8	2	360 x 360 x 205 mm

Prensaestopas de entrada cable a equipo

BOXPRES KIT-3A / KIT-10A



BOXPRES KIT tamaño 1 y 2



BOXPRESS KIT SOBREPRESIÓN II

Para equipos con ventilador de reserva.

Características técnicas y dimensiones

Modelo	Potencia kW	Alimentación (V/Hz)	Salida (V/Hz)	Intensidad salida (A)	Tamaño	Medidas (largo x ancho x fondo)
BOXPRES KIT II - 1,5KW 400Vac	1,5	400 V III / 50Hz	400 V III / 50Hz	4,1	1	270 x 270 x 170 mm
BOXPRES KIT II - 2,2KW 400Vac	2,2	400 V III / 50Hz	400 V III / 50Hz	5,4	2	360 x 360 x 205 mm

^{*} Los dos motores nunca funcionan simultáneamente

Prensaestopas de entrada cable a equipo

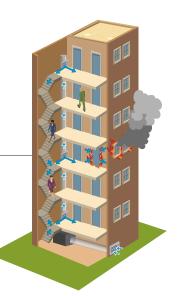
BOXPRES KIT tamaño 1 y 2

M 20 x 1,5mm
Conexión Alimentación y motor

M 12 x 1,5mm
Conexión Señal Incendio
Conexión de presión

Ejemplo de aplicación

Método de control de humo por sobrepresión, este sistema consiste en la presurización mediante inyección de aire en habitáculos que son utilizados como vías de escape de personas en caso de incendio, tales como cajas de escalera, pasillos, corredores, elevadores, etc. Sobre todo en edificios de altura con gran ocupación. Este método está basado en el control del humo mediante la velocidad del aire y la barrera artificial que crea la sobrepresión del aire, para que éste no pueda entrar en las vías de escape.





KIT BOXPDS









Equipos de presurización para escaleras, rutas de escape y vestíbulos, de conformidad a la norma europea EN 12101-6

Equipos de presurización de vías de escape en caso de incendio cumpliendo requisitos de la norma europea EN 12101-6. El KIT BOXPDS regula de forma automática el flujo de aire y es capaz de mantener los 50 Pa de sobrepresión aún con presencia de fugas en la instalación. El sistema es capaz de mantener la sobrepresión (Pressure criteria) y una velocidad de 0,75 m/s en caso de puerta abierta (Airflow criteria) de forma casi inmediata.

KIT BOXPDS

Consta del cuadro de control BOXPDS, una unidad de ventilación CJHCH y un kit Damper con detector óptico de humos incorporado.



- Solución compacta y autónoma
- Mantenimiento preventivo
 Fácil puesta en marcha
- Instalación segura y funcional



BOXPDS

BOXPDS

- Variador de frecuencia Inverter.
- Sonda de presión diferencial de gran precisión.
- Cuadro eléctrico con protecciones magnetotérmicas e indicación de fallo en la alimentación general.
- Control electrónico para gestión de alarmas, mantenimiento, puerto ModBUS RTU para conexión a sistemas BMS (Building management systems) y control por DAMPER.
- Fuente de alimentación certificada con baterías para asegurar la alimentación de los equipos de control en caso de fallo en la red eléctrica.



Cuadro de mandos:

Cuadro de mandos externo para la visualización de la presión a tiempo real, pilotos de alarmas y activación manual del sistema



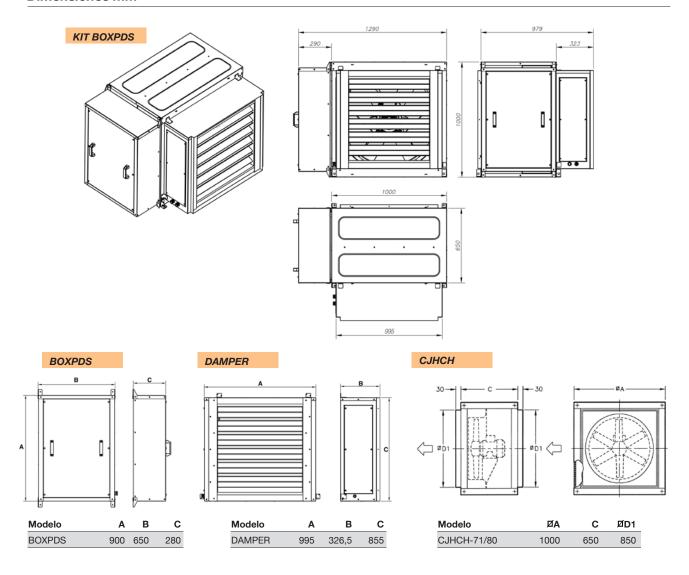
Código de pedido



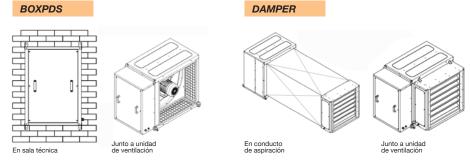
Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máx admisible 400V (A)	Potencia Instalada (kw)	Caudal máximo (m³/h)	NPS irradiado dB(A)	Peso aprox. (Kg)
BOXPDS-710-1.5	1400	2.32	1.1	19750	75	188
BOXPDS-710-2	1430	3.44	1.5	21100	75	190,5
BOXPDS-710-3	1445	4.83	2.2	23950	78	200
BOXPDS-800-3	1445	4.83	2.2	28000	79	208
BOXPDS-800-4	1445	6.33	3	32700	80	210
BOXPDS-800-5.5	1440	8.12	4	37200	81	215

Dimensiones mm



Ejemplos de aplicación



Se pueden usar 2 dampers instalando dos puntos de aspiración alejados del ventilador, de forma que siempre uno de los puntos estará en posición abierta y el otro cerrado. En caso de detección de humos en la boca de aspiración con damper abierto, éste se cerrará y se abrirá el segundo damper para asegurar la entrada de aire limpio al espacio a proteger (vía de escape libre de humo)



HATCH PDS







+50 Pa

Equipos de presurización para escaleras, rutas de escape y vestíbulos de conformidad a la norma europea EN 12101-6

Equipos de presurización de vías de escape en caso de incendio cumpliendo requisitos de la norma europea EN 12101-6. El HATCH PDS regula de forma automática el flujo de aire y es capaz de mantener los 50 Pa de sobrepresión aún con presencia de fugas en la instalación. El sistema es capaz de mantener la sobrepresión (Pressure criteria) y una velocidad de 0,75 m/s en caso de puerta abierta (Airflow criteria) de forma casi inmediata.

HATCH PDS

Consta de una unidad de ventilación HATCH-S con apertura de compuerta motorizada y de un cuadro de control BOXPDS

- Estructura de gran robustez para aguantar severos cambios climáticos.
- · Estructura del equipo en chapa galvanizada anticorrosiva.
- · Diseño para asegurar la estanqueidad a la entrada del agua.
- · Aislamiento térmico para evitar pérdidas de aire caliente en invierno.
- · Zócalo de adaptación para la correcta y fácil instalación en el tejado.

Sistema de apertura:

- Brazos motorizados de apertura, con mecanismo encapsulado IP-65.
- · Tensión de alimentación 230 V. AC 50Hz o 24V. DC.
- · Sistema reforzado y garantizado con más de 10.000 operaciones en carga máxima.
- Carga máxima 1000 Nw.
- Apertura automática mediante señal externa del sistema de control (central de incendios, detector de humos, interruptor manual...)
- · Sistemas de control no incluidos en el suministro.
- · Apertura manual para ventilación ambiental mediante interruptor.
- · Interruptor final de carrera para señalizar la posición de la compuerta.

Ventilador:

- Extractores serie HCT.
- Envolvente tubular en chapa de acero con tratamiento anticorrosivo en resina de poliéster.
- · Hélices en fundición de aluminio.

Motor

- Motores de eficiencia IE2 para potencias iguales o superiores a 0,75kW e inferiores a 7.5kW.
- Motores de eficiencia IE3 para potencias iguales o superiores a 7,5kW.
- · Motores clase F, con rodamientos a bolas, protección IP55.
- Trifásicos 230/400V-50Hz (hasta 4kW) y 400/690V-50Hz (potencias superiores a 4kW)
- Temperatura de trabajo : -25°C +50°C

Acabado

· Anticorrosivo en chapa de acero galvanizado

Bajo demanda:

- Equipados con ventiladores certificados F-300 y F-400
- Equipos de presurización reversibles para evacuación de humos en caso de necesidad.
- · Acabado con pintura anticorrosiva en resina de poliéster.

BOXPDS

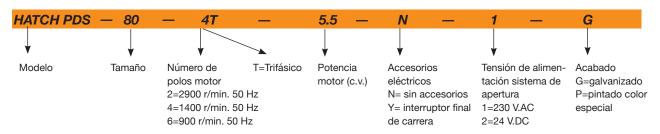
- · Variador de frecuencia Inverter.
- Sonda de diferencial de presión de gran precisión.
- Cuadro eléctrico con protecciones magnetotérmicas con indicación de fallo en la alimentación general.
- Control electrónico para gestión de alarmas, mantenimiento, puerto ModBUS RTU para conexión a sistemas BMS (Building management systems) y control por DAMPER.
- Fuente de alimentación certificada, con baterías para asegurar el correcto funcionamiento de los equipos de control en caso de fallo en la red eléctrica.

Cuadro de mandos:

 Cuadro de mandos externo para la visualización de la presión a tiempo real, pilotos de alarmas y activación manual del sistema.



Código de pedido



Características técnicas

Modelo	Velocidad	Intensida	ad máxima	admisible	Potencia instalada	Caudal máximo	Nivel presión	Peso
	(r/min)	230V	(A) 400V	690 V	(kW)	(m³/h)	sonora dB(A)	aprox. (Kg)
HATCH PDS-40-2T-1	2850	3,15	1,80		0,75	6115	72	184
HATCH PDS-40-2T-1,5	2880	4,70	2,70		1,10	7050	73	188
HATCH PDS-45-2T-2	2880	5,90	3,40		1,50	9405	75	193
HATCH PDS-45-2T-3	2840	8,70	5,00		2,20	11325	77	194
HATCH PDS-50-2T-2	2880	5,90	3,40		1,50	10100	77	197
HATCH PDS-50-2T-3	2840	8,70	5,00		2,20	11925	78	199
HATCH PDS-50-2T-4	2880	11,20	6,50		3,00	13860	79	206
HATCH PDS-50-2T-5,5	2870		9,30	5,40	4,00	15900	80	222
HATCH PDS-56-2T-5,5	2870		9,50	5,50	4,00	18840	85	226
HATCH PDS-56-2T-7,5	2910		10,60	6,14	5,50	22510	86	237
HATCH PDS-56-4T-2	1440	6,20	3,60		1,50	15020	72	205
HATCH PDS-63-4T-3	1425	9,00	5,20		2,20	22460	73	262
HATCH PDS-63-4T-4	1430	11,40	6,60		3,00	24460	74	271
HATCH PDS-63-6T-1	940	4,70	2,70		0,75	16025	63	252
HATCH PDS-80-4T-3	1425	9,00	5,20		2,20	25545	79	280
HATCH PDS-80-4T-4	1430	11,40	6,60		3,00	30410	80	289
HATCH PDS-80-4T-5,5	1440		8,40	4,80	4,00	32940	81	295
HATCH PDS-80-4T-7,5	1460		12,60	7,30	5,50	39820	82	311
HATCH PDS-80-6T-1,5	945	5,50	3,20		1,10	21580	69	279
HATCH PDS-80-6T-2	945	7,40	4,30		1,50	26090	70	288
HATCH PDS-90-4T-7,5	1460		12,60	7,30	5,50	46325	88	392
HATCH PDS-90-4T-10	1460		17,70	10,20	7,50	50315	89	403
HATCH PDS-90-4T-15	1460		22,00	12,70	11,00	59610	90	456
HATCH PDS-90-6T-3	950	9,50	5,50		2,20	34055	75	365
HATCH PDS-90-6T-4	970	13,50	7,80		3,00	39055	76	391
HATCH PDS-100-4T-10	1460		17,70	10,20	7,50	57650	90	413
HATCH PDS-100-4T-15	1460		22,00	12,70	11,00	66505	91	466
HATCH PDS-100-6T-5,5	970		11,00	6,40	4,00	47955	81	413
HATCH PDS-100-6T-7,5	970		12,40	7,20	5,50	53545	82	420

Características técnicas del exutorio dinámico según norma EN 12101-3:2002/AC:2006

Modelo	Homologación °C	Clase aislamiento motor	Durabilidad	Temperatura ambiente mínima	Carga de viento (Pa)	Carga de nieve (Pa)
HATCH PDS	-	Clase F	RE 10000	T(-15)	WL 1500	SL 500





Erp. Características del punto de máxima eficiencia (BEP)

<(°) PN MC EC Ángulo inclinación palas en grados Potencia nominal motor en kW Categoría de medición Categoría de eficiencia

S Estática T Total

VSD Variador de velocidad

SR Relación específica ηe[%] Ν Eficiencia Grado de eficiencia [kW] Potencia eléctrica

Caudal

[m³/h] [mmH²O] [RPM] Presión estática o total (Según EC) Velocidad

Modelo	<(°)	PN	МС	EC	VSD	SR	ηe[%]	N	(kW)	(m³/h)	(mmH ² O)	(RPM)
HATCH PDS-40-2T-1	16	0,75	А	S	NO	1,00	41,5%	48,1	0,933	4420	32,19	2850
HATCH PDS-40-2T-1,5	20	1,1	Α	S	NO	1,00	33,6%	38,9	1,445	5180	34,43	2884
HATCH PDS-45-2T-2	16	1,5	А	S	NO	1,00	35,9%	40,8	1,688	6802	32,70	2896
HATCH PDS-45-2T-3	22	2,2	А	S	NO	1,01	37,7%	41,6	2,405	8144	40,86	2854
HATCH PDS-50-2T-2	8	1,5	А	S	NO	1,00	35,9%	40,3	2,014	6731	39,48	2876
HATCH PDS-50-2T-3	12	2,2	А	S	NO	1,01	36,8%	40,5	2,586	7884	44,29	2843
HATCH PDS-50-2T-4	16	3	А	S	NO	1,01	34,3%	37,3	3,381	8962	47,55	2885
HATCH PDS-50-2T-5,5	20	4	Α	S	NO	1,01	32,6%	35,1	4,131	9537	51,91	2885
HATCH PDS-56-2T-5,5	16	4	Α	S	NO	1,01	45,4%	47,8	4,202	12896	54,34	2883
HATCH PDS-56-2T-7,5	22	5,5	А	S	NO	1,01	41,2%	42,6	6,055	15917	57,53	2913
HATCH PDS-56-4T-2	36	1,5	В	Т	NO	1,00	45,7%	50,7	1,665	13581	20,60	1445
HATCH PDS-63-4T-3	32	2,2	В	Т	NO	1,00	62,0%	65,9	2,443	20324	27,38	1430
HATCH PDS-63-4T-4	38	3	В	Т	NO	1,00	57,8%	60,9	3,270	24239	28,64	1440
HATCH PDS-63-6T-1	38	0,75	В	Т	NO	1,00	48,4%	54,4	1,099	15880	12,29	942
HATCH PDS-80-4T-3	12	2,2	С	S	NO	1,00	47,1%	51,0	2,413	16923	24,69	1430
HATCH PDS-80-4T-4	16	3	С	S	NO	1,00	41,1%	43,8	3,686	20444	27,19	1432
HATCH PDS-80-4T-5,5	18	4	С	S	NO	1,00	41,2%	43,5	4,246	22304	28,78	1448
HATCH PDS-80-4T-7,5	26	5,5	В	Т	NO	1,00	63,0%	64,5	5,914	35186	38,92	1465
HATCH PDS-80-6T-1,5	18	1,1	С	S	NO	1,00	35,4%	40,8	1,389	14613	12,35	951
HATCH PDS-80-6T-2	26	1,5	В	Т	NO	1,00	57,5%	62,1	1,825	23053	16,71	950
HATCH PDS-90-4T-7,5	18	5,5	С	S	NO	1,00	44,1%	45,2	6,749	31521	34,72	1460
HATCH PDS-90-4T-10	22	7,5	С	S	NO	1,01	38,9%	39,2	9,154	35009	37,36	1463
HATCH PDS-90-4T-15	30	11	В	Т	NO	1,01	67,1%	67,1	11,526	52205	54,45	1463
HATCH PDS-90-6T-3	24	2,2	С	S	NO	1,00	38,0%	41,5	2,832	23831	16,58	950
HATCH PDS-90-6T-4	30	3	В	Т	NO	1,00	58,8%	61,6	3,698	34203	23,37	971
HATCH PDS-100-4T-10	16	7,5	С	S	NO	1,00	41,3%	41,4	9,606	37591	38,73	1461
HATCH PDS-100-4T-15	22	11	С	S	NO	1,01	43,6%	43,5	12,145	44571	43,65	1461
HATCH PDS-100-4T-20	28	15	В	Т	NO	1,01	64,1%	63,8	16,091	66559	56,95	1462
HATCH PDS100-6T-5,5	26	4	В	Т	NO	1,00	57,6%	59,7	4,671	42042	23,50	973
HATCH PDS-100-6T-7,5	32	5,5	В	Т	NO	1,00	56,3%	57,9	5,690	53520	22,00	975

Características acústicas

Los valores indicados se determinan mediante medidas de potencia sonora en dB(A) obtenidas en campo libre a una distancia equivalente a dos veces la envergadura del ventilador más el diámetro de la hélice, con un mínimo de 1,5 mts.

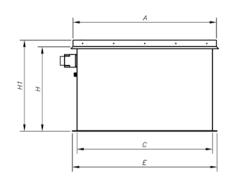
Espectro de potencia sonora Lw(A) en dB(A) por banda de frecuencia en Hz.

Modelo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
40-2-1	44	65	72	77	80	76	69	58
40-2-1,5	45	66	73	78	81	77	70	59
45-2-2	47	68	75	80	83	79	72	61
45-2-3	49	70	77	82	85	81	74	63
50-2-2	52	72	80	85	87	84	77	66
50-2-3	53	73	81	86	88	85	78	67
50-2-4	54	74	82	87	89	86	79	68
50-2-5,5	55	75	83	88	90	87	80	69
56-2-5,5	60	80	88	93	95	92	85	74
56-2-7,5	61	81	89	94	96	93	86	75
56-4-2	47	67	75	80	82	79	72	61
63-4-3	50	68	76	81	83	80	75	64
63-4-4	51	69	77	82	84	81	76	65
63-6-1	41	60	68	73	75	72	65	55
80-4-3	56	75	83	89	90	87	81	70

Modelo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
80-4-4	54	74	82	87	89	86	79	71
80-4-5,5	54	74	82	87	89	86	79	72
80-4-7,5	55	75	83	88	90	87	80	73
80-6-1,5	47	64	72	77	79	76	69	58
80-6-2	48	65	73	78	80	77	70	59
90-4-7,5	57	78	85	90	93	89	82	71
90-4-10	56	77	84	89	92	88	81	70
90-4-15	58	79	86	91	94	90	83	72
90-6-3	54	68	75	80	83	79	72	61
90-6-4	55	70	77	82	85	81	74	63
100-4-10	60	80	88	93	95	92	85	74
100-4-15	59	79	87	92	94	91	84	73
100-4-20	61	81	89	94	96	93	86	75
100-6-5,5	62	71	79	84	86	83	76	65
100-6-7,5	63	72	80	85	87	84	77	66

Dimensiones mm

HATCH PDS

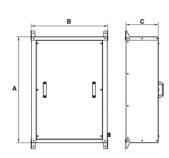




Modelo	Α	В	С	D	ød1	Е	F	н	H1
HATCH PDS-40-2T-1	1100	990	1022	920	400	1100	1000	760	820
HATCH PDS-40-2T-1'5	1100	990	1022	920	400	1100	1000	760	820
HATCH PDS-45-2T-2	1100	990	1022	920	450	1100	1000	760	820
HATCH PDS-45-2T-3	1100	990	1022	920	450	1100	1000	760	820
HATCH PDS-50-2T-2	1100	990	1022	920	500	1100	1000	760	820
HATCH PDS-50-2T-3	1100	990	1022	920	500	1100	1000	760	820
HATCH PDS-50-2T-4	1100	990	1022	920	500	1100	1000	760	820
HATCH PDS-50-2T-5'5	1100	990	1022	920	500	1100	1000	760	820
HATCH PDS-56-2T-5'5	1100	990	1022	920	560	1100	1000	760	820
HATCH PDS-56-2T-7'5	1100	990	1022	920	560	1100	1000	760	820
HATCH PDS-56-4T-2	1100	990	1022	920	560	1100	1000	760	820
HATCH PDS-63-4T-3	1295	1195	1222	1122	630	1300	1200	760	820
HATCH PDS-63-4T-4	1295	1195	1222	1122	630	1300	1200	760	820
HATCH PDS-63-6T-1	1295	1195	1222	1122	630	1300	1200	760	820
HATCH PDS-80-4T-3	1295	1195	1222	1122	800	1300	1200	760	820

Modelo	Α	В	С	D	ød1	E	F	Н	H1
HATCH PDS-80-4T-4	1295	1195	1222	1122	800	1300	1200	760	820
HATCH PDS-80-4T-5'5	1295	1195	1222	1122	800	1300	1200	760	820
HATCH PDS-80-4T-7'5	1295	1195	1222	1122	800	1300	1200	760	820
HATCH PDS-80-6T-1'5	1295	1195	1222	1122	800	1300	1200	760	820
HATCH PDS-80-6T-2	1295	1195	1222	1122	800	1300	1200	760	820
HATCH PDS-90-4T-7'5	1492	1392	1420	1320	900	1500	1400	860	920
HATCH PDS-90-4T-10	1492	1392	1420	1320	900	1500	1400	860	920
HATCH PDS-90-4T-15	1492	1392	1420	1320	900	1500	1400	860	920
HATCH PDS-90-6T-3	1492	1392	1420	1320	900	1500	1400	860	920
HATCH PDS-90-6T-4	1492	1392	1420	1320	900	1500	1400	860	920
HATCH PDS-100-4T-10	1492	1392	1420	1320	1000	1500	1400	860	920
HATCH PDS-100-4T-15	1492	1392	1420	1320	1000	1500	1400	860	920
HATCH PDS-100-4T-20	1492	1392	1420	1320	1000	1500	1400	860	920
HATCH PDS-100-6T-5'5	1492	1392	1420	1320	1000	1500	1400	860	920
HATCH PDS-100-6T-7'5	1492	1392	1420	1320	1000	1500	1400	860	920

BOXPDS



Modelo	Α	В	С
BOXPDS	900	650	280



PRESSKIT



Certificado: NR331151



Equipos de presurización de vestíbulos de conformidad con el DM 30/11/1983 y acorde a la norma europea EN 12101-6

Los PRESSKIT son equipos formados por uno o más ventiladores. En caso de incendio se activan para ejercer una sobrepresión de 50Pa en las zonas seguras y para evitar la entrada de humo en las vías de escape para la evacuación de personas.

Características comunes:

- · Autoregulación de la presión en todo el vestíbulo.
- Ventiladores E.C. brushless 24Vdc con caudal máximo de 2100m³/H.
- · Mantener una sobrepresión de 50Pa en vestíbulos.

Control del equipo:

- Modelos S: Regulación simplificada de la unidad de ventilación mediante sonda de presión con regulador de señal PID incorporado.
- Modelos P: Control PLC con múltiples entradas, salidas, alarmas y regulación del ventilador mediante señal PID.
- · Retardo en la conexión del equipo según estado de las puertas antiincendio.
- · Cuadro de alimentación con autonomía superior a 2 horas mediante baterías de 18Ah.
- · Fácil conexión de los equipos.
- Rápida configuración y ajuste de todos los parámetros mediante pantalla LCD y teclado.
- · Botón de activación MANUAL del sistema.
- · Visualización a tiempo real de la presión de la zona segura y el estado del equipo.

VENTILADOR PRESURIZACIÓN

- Ventilador brushless 24VDC, entrada analógica de control 0-10V.
- · Caudal máximo 2100m3/h.
- · Ventilador mural para conductos de 310mm de diámetro.
- · Dirección del aire HÉLICE-MOTOR.
- · Vida útil en trabajo continuo de más de 20.000 horas.
- · Hélice de chapa de acero pintada.
- · Reja de protección anticontactos.

CUADRO DE CONTROL

- Cuadro de control del sistema mediante PLC de tamaño reducido y fácil instalación. Alimentación 230VAC.
- · Entrada digital detección de puerta abierta
- Salidas digitales de indicación de alarma de incendio activada, mediante testigo visual y acústico en modo intermitencia con tiempos configurables.
- Tiempos de retardo a la conexión, en caso de detección de alarma de incendio y puertas antincendios abiertas, configurables.
- · Configuración de todos los parámetros de las salidas PID.
- Pulsador de activación manual del sistema.
- Visualización de la presión en Pa a tiempo real, indicación de estado del equipo STANDBY/ PRESSURIZING.

- Posibilidad de control de 2 ventiladores con un único panel y fuente de alimentación. (PRESSKIT TWIN).
- Regulación mediante un solo panel de control de 1 o 2 unidades de ventilación.
- · Cerradura con llave.

Características cuadro de control

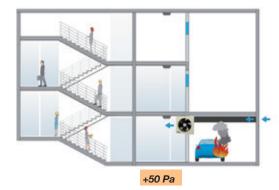
Tensión total (V): 1x230 Tensión Output 1 (V): 19.7-28VDC Intensidad máx. Output 1 (A): 6 Potección (IP): 44 Peso (Kg): 30.5 Intensidad Total (A): 0.3 Tensión Output 2 (V): 19.7-28VDC Intensidad máx. Output 2 (A): 7 Temperatura trabajo (°C): -25 a +60

SENSOR DE PRESIÓN CON PANTALLA

(INCORPORADO EN CUADRO DE CONTROL)

- · Sensor de presión diferencial preconfigurado de 0-100 Pa.
- Salida analógica 0..10voltios.
- Pantalla LCD
- · Sensor analógico calibrado de alta precisión.





Código de pedido

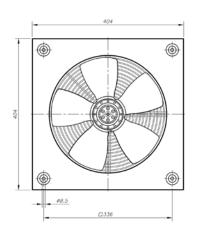


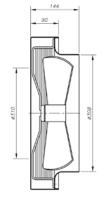
Características técnicas

Modelo	Caudal máximo	Presión Màxima	Velocidad	LpA irradiado 3m	Tensión total	Intensidad Total	Potencia total	Peso	Protección	Temperatura trabajo	Diámetro nominal conducto
	(m3/h)	(Pa)	(rpm)	dB(A)	(V)	(A)	(w)	(kg)	(IP)	(°C)	(mm)
PRESSKIT ONE	2100	180	1800	65	24VDC	4.8	115	6.8	42	-25 a +60	310
PRESSKIT TWIN	4100	180	1800	68	24VDC	9.6	230	13.6	42	-25 a +60	310

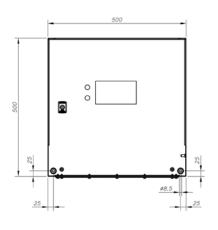
Dimensiones mm

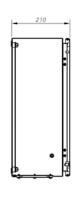
VENTILADOR PRESURIZACIÓN





CUADRO DE CONTROL





Características de los kits

Componente	PRESSKIT ONE	PRESSKIT TWIN
Regulación mediante sonda de presión	SI	SI
Regulación de varios ventiladores	-	SI*
Salidas relé para indicar que el equipo está activado	o SI	SI
Entradas detectores de puertas	SI	SI

^{*} PRESSKIT TWIN regula dos ventiladores simultáneamente con una única sonda de presión para vestibulos/zonas presurizadas de tamaño grande. La regulación de cada ventilador no es independiente, utilizan la misma consigna de PID según la señal recibida de la sonda.

Configuraciones

Componente	PRESSKIT ONE	PRESSKIT TWIN
VENTILADOR E.C. BRUSHLESS 24Vdc	1 unidad	2 unidad
CUADRO CONTROL	1 unidad	1 unidad
SENSOR PRESIÓN (INCORPORADO EN CUADRO DE CONTROL	1 unidad	1 unidad

Accesorios







Comprobador tensión de salida de la fuente de ali-mentación y de las baterías mediante conector RJ45.



PREPARE INFORMES

NUEVO MÓDULO DE PROYECTOS

TÉCNICOS EN MINUTOS

Nuestra nueva herramienta que le facilitará la elección del producto más adecuado para su instalación de ventilación.

MÓDULO DE PROYECTOS: nueva función para preparar informes técnicos en minutos

- . Seleccione centenares de modelos en un solo paso
- . Cargue masivamente sus datos en Excel
- . Edite y gestione las fichas técnicas
- . Imprima el informe con índice y portada, edítelo o envíelo a otro QuickFan

SODECA SELECTOR











Crta. de Berga, km 0.7 E-08580 St. Quirze de Besora BARCELONA (Spain) Tel. +34 93 852 91 11 Fax.+34 93 852 90 42

comercial@sodeca.com Export sales: ventilation@sodeca.com www.sodeca.com





PREPARE INFORMES

NUEVOS MODELOS EN CAD 3D

TÉCNICOS EN MINUTOS

Nuestra nueva herramienta para departamentos técnicos e ingenierías le facilitará la elección del producto más adecuado para su instalación de ventilación

MODELOS EN CAD 3D:

- . Descárguese nuestros ventiladores en Cad 3D desde nuestra web
- . Elija entre más de 40 formatos Cad disponibles
- . Incluyendo Revit
- . Más de 2.000 modelos y configuraciones disponibles













EFFICIENT WORK FANS



SOlution DEvelopment CApacity

Fast and flexible industrial fan solutions and tailored fans Large experience in smoke control systems and ATEX applications Wide range of certified products for specific markets

VENTILADORES HELICOIDALES Y EXTRACTORES DE TEJADO VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y EXTRACTORES EN LÍNEA EXTRACTORES PARA EVACUACIÓN DE HUMOS

VENTILADORES HEAVY DUTY Y EXTRACTORES PARA ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS ATEX









SOLICÍTENOS INFORMACIÓN

www.sodeca.com







Distribuido por:

CORTINAS DE AIRE
FINANCIACIÓN
COMPICACIÓN

CORTINAS DE AIRE PARA

acocci

SISTEMAS DE VENTILACIÓN PARA



SOPECA Moa



SODECA. HEADQUARTERS Sodeca S.L.U. Ctra. de Berga, km 0,7

Ctra. de Berga, km 0,7 E-08580 SANT QUIRZE DE BESORA Barcelona, SPAIN Tel. +34 93 852 91 11 Fax: +34 93 852 90 42 ventilation@sodeca.com PORTUGAL Sodeca Portugal Lda Sr. Luiz Araújo Rua Veloso Salgado 1120/1138 4450-801 Leça de Palmeira, Porto, PORTUGAL Tel. +351 229 991 100

Fax. +351 229 991 119

geral@sodeca.pt

PORTUGAL Sodeca Portugal Lda Sr. Luiz Araújo P. E. da Granja - Pavilhão 8 2625-607 Vialonga, Lisboa, PORTUGAL Tel. +351 219 748 491 Fax. +351 219 748 493 opral@sodeca.ot FINLAND Sodeca Finland Oy Mr. Kai Yli-Sipilä Metsälinnankatu 30, PL2, FI-32700 Huittinen, FINLAND Tel. + 358 400 320 125 orders.finland@sodeca.com CHILE Sodeca Ventiladores Ltda Sr. Francesc Bertran Avda. Puerta Sur 03380 San Bernardo, Santiago, CHILE Tel. +56 22 840 5582 ventas.chile@sodeca.com ÁREA CARIBE Sodeca Cuba Sr. Carlos Hernández Residencial Miramar Apto. № 108 Ave. 7ma № 1805 entre 18 y 20 Miramar Playa, Havana, CUBA Tel. 00537 20 43721 RUSSIA
Sodeca, L.L.C.
Mr. Stanislav Alifanov
Russia, 140180, Moscow region,
Zhukovskiy, Myasischeva str, 1,
room 603
Business Center "Chaika"
Tel:+7 495 955 90 50
alifanov@sodeca.com